

ENTGRAT MASCHINEN

VERSION 1, 2024















"AN DER SPITZE ARBEITEN!" "ES IST IN UNSERER DNA"

Wir sind immer einen Schritt voraus: beim Entgraten und Kantenverrunden oder von der Oberflächenbearbeitung bis hin zum Präzisionsschleifen.

Die Grenzen in Bezug auf Technologie, Innovationskraft und Flexibilität zu überschreiten, liegt in unserer DNA. Dies ist einer der Gründe, warum wir als Spezialisten für Standard- und Sonderanfertigungen bekannt sind. Timesavers ist die kreative Partner, die nichts lieber tut, als einen konstruktiven Ansatz zu verfolgen und technisch gut durchdachte Lösungen mit den besten Ergebnissen auszuarbeiten. Diese Arbeitsmethode passt zu uns: Wir wollen unseren Kunden einen Mehrwert bieten. Das ist es, was uns motiviert und uns voran bringt!

TIMESAVERS SETZT SEIT JAHREN DIE STANDARDS

Timesavers ist der weltweit größte Hersteller von Breitbandschleif- und Entgratanlagen mit Standorten in Goes (Niederlande), Minneapolis (USA) und Shanghai (China). Mit mehr als 80 Jahren Erfahrung und einem riesigen Kundenstamm und Händlernetz weltweit erkennen wir wie kein anderer die Notwendigkeit und die Stärke der ständigen Weiterentwicklung überflüssig und Innovation. Wir bieten unseren Kunden ein Gesamtpaket mit unseren technischen Lösungen, internationaler Produktion, umfangreichem Anwendungswissen und unübertroffenem After-Sales-Support. All dies wird durch ein engagiertes Team mit einem starken Fokus auf Qualität und Kundenzufriedenheit erreicht.

IHR PRODUKT VERDIENT HÖCHSTE QUALITÄT

Das Timesavers-Sortiment umfasst überflüssig Schleifmaschinen für die optimale Bearbeitung von Produkten aus Stahl, Edelstahl, Aluminium, verzinktem Metall sowie folierten Oberflächen und Teile mit Prägungen und Umformungen. Neben diesen Standardmetallarten können unsere Maschinen auch verschiedene Arten von Stein, Beton, Verbundwerkstoffen und Sondermetallen verarbeiten. Suchen Sie Perfektion beim Entgraten, Kantenverrunden, Finishen oder Präzisionsschleifen mit der höchsten erreichbaren Qualität und mit einem unübertroffenen Finish? Entscheiden Sie sich für Timesavers.

KREATIVITÄT UND TECHNOLOGIE GEHEN HAND IN HAND BEI TIMESAVERS

Wir halten uns an den Grundsatz, dass für verschiedene Anwendungen unterschiedliche Optionen erforderlich sind und es gibt niemanden, der eine breitere Palette von Maschinen anbietet als Timesavers. Darüber hinaus entwickelt und produziert Timesavers auch Maschinen für spezielle Anwendungen bis hin zu kompletten schlüsselfertigen Projektlösungen mit verschiedene Arten von Peripheriegeräten. Timesavers denkt in Lösungen und stellt sich Ihrer Herausforderung gerne mit Enthusiasmus.

DIE WELT IST UNSER SPIELFELD

Mehr als 60.000 Timesavers-Schleifmaschinen wurden weltweit verkauft, von denen eine große Anzahl heute noch in Betrieb ist. Mehr als 100 im Werk geschulte, unabhängige Händler sind bereit, weltweit Service zu bieten. Darüber hinaus verfügt die Organisation über ein Service Team, die strategisch stationiert ist und Unterstützung leistet. Wir finden immer eine Lösung für Sie. Wo in der Welt Sie sich auch befinden.

: Linden Machines Rotterdam

Grindingmaster

: Focus on metal

Precision grinding machine

2005

: New machine design

Red Dot Design award

: Timesavers in China

: 22 RB series

: Pictogram control for ease of use

1939

1965

1970 1996

2001

003

2009

2014

2016

2017 2018

2019

2020

1 2022

2023 Future

Move to Goes

Tim

Timesavers International

Wet working line for coils

Rotary brush machine

Titanium calibration projects

32 RB series

Hammerhead innovation

Industry 4.0 functionalities

12 RB series



















10 SERIES



12 SERIES



12 RB SERIES



22 2 SERIES RB S



22 RB SERIES



31



RB SERIES



RB SERIES



SERIES



SERIES



72 SERIES



81

Inhaltsverzeichnis

Entgraten Kantenverrunden Oxidschichtenfernung Schlacke entfernen

10 series	Seite 8	0	0	0		0	0	
12 series	Seite 10	0		0				
12 RB series	Seite 12	0	0	0		0		
22 series	Seite 14	0	0	0			0	
22 RB series	Seite 16	0	0	0		0		
31 series	Seite 18	0		0				
32 RB series	Seite 20	0	0	0		0	0	
42 RB series	Seite 22	0	0	0		0	0	
	FINISHSCHLEIF	EN VON	EDELSTA	\HL				
62 series	Seite 26			0				
71/72 series	Seite 28			0				
	PRÄZISIONSSC	HLEIFEN						
81 series	Seite 30			0	0			
	TOOLING							
Ersatzteile: Werkzeuge	Seite 35							
Bürsten	Seite 36							
Machinereinigung	Seite 42							
Schleifbänder	Seite 44							
Ersatzteile: Handling	Seite 45							
Tische	Seite 46							
Absauganlage	Seite 48							
Bürstenhalter	Seite 50							

ENTGRATEN / KANTENVERRUNDEN





TIMESAVERS: DIE BESTEN, WENN ES UM BLECHBEARBEITUNGSMASCHINEN GEHT



ENTGRATEN MIT EINER TIMESAVERS ENTGRATUNGSMASCHINE

Entgraten ist die Beseitigung von Unregelmäßigkeiten und scharfen Kanten an Metallprodukten. Sie werden häufig durch maschinelle Bearbeitungen wie Laser-, Wasserstrahl-, Stanz- oder Plasmaschneiden verursacht. Entdecken Sie die breite Maschinenpalette von Timesavers für effektives und effizientes Entgraten.



SUCHEN SIE DIE SCHÖNSTE UND BESTE KANTENVERRUNDUNG FÜR METALL?

Beim Kantenabrunden von Metallprodukten wird an der Kante des Metalls ein Radius erzeugt. Dadurch wird sichergestellt, dass die Schärfe der Kante entfernt wird und sie eine gleichmäßige Rundung erhält. Timesavers bietet Perfektion bei der Kantenverrundung mit einem Radius von bis zu zwei mm in einem einzigen Arbeitsgang.



MIT TIMESAVERS DAS BESTE ERGEBNIS ERZIELEN

Die Oberflächenveredelung erfolgt z.B. bei Edelstahl und Aluminium in mehreren Varianten: Hairline, Bürste- und Schleifbandfinish. Timesavers bietet eine große Auswahl an hochwertigen Finishing-Maschinen mit Schleifbändern und Bürsten.



PRÄZISIONSSCHLEIFEN MIT DER INNOVATIVEN SCHLEIFTECHNOLOGIE VON TIMESAVERS

Überschüssiges Material, wie z.B. die Oxidschicht, wird von Metallprodukten durch Oberflächenschleifen entfernt, wenn Sie auf Präzision schleifen.

Timesavers ist der Experte im Präzisionsschleifen, da Toleranzen von bis zu 0,02 mm erreicht werden können.



ENTFERNUNG DER LASEROXID-SCHICHT AN DER STIRNSEITE

Beim Laserschneiden mit Sauerstoff entsteht an der Schnittfläche eine Oxidschicht, die für nachfolgende Beschichtungsprozesse oder Schweißarbeiten entfernt werden muss.

Timesavers hat eine perfekte Lösung für die Entfernung der Laseroxidschicht entwickelt.



EINFACHE ENTFERNUNG VON GROBER SCHLACKE

Schlacke entsteht, wenn Metall z.B. beim Autogen- und Plasmaschneiden schmilzt. Die Schlackenentfernung erfordert einen speziellen Ansatz, für den Timesavers die optimale Lösung bietet.



ÜBERSICHT ÜBER MÖGLICHE MASCHINENKONFIGURATIONEN

Mögliche Maschinenkonfigurationen für die Maschinen der 12 bis 42 RB series zum Entgraten, Kantenverrunden, Entfernen von Laseroxidschicht oder schwerer Schlacke und Finishschleifen.











WRBW

ANWENDUNG



WWRB

42RB 2MM

ANWENDUNG

Vorentgraten, Entgraten und Kantenverrundung



WWRBW

ANWENDUNG

















Vorentgraten, Entgraten, Kantenverrundung und Finishen







W - Walze **RB -** Rotationsbürste **H -** Hammerkopf

B - Bürste **MD -** Multidisc

TIMESAVERS BIETET EINE PREMIUM-LÖSUNG FÜR JEDEN SPEZIFISCHEN BEDARF

DIE 10 SERIES MANUAL GRINDER















Die 10 series, auch als Manual Grinder bezeichnet, ist das vielseitige Einsteigermodell von Timesavers und die kostensparende Alternative zum manuellen Entgraten, Kantenverrunden, Schlacken und Oxidschicht Entfernen und Finishschleifen von Metall.

Der Alleskönner - die Manual Grinder

Der Aggregat dieser Maschine hat zwei Seiten, eine Seit mit einer Aufnahme zum schnellen Wechsel einer Schleifscheibe und eine Seite mit einer Aufnahme für eine Lamellenbürste für die Kantenverrundung. Die verschiedenen Arten von Werkzeugen sind geeignet zum Entgraten, Kantenverrunden, Finishschleifen und Entfernen von Laseroxidschicht oder schwerer Schlacke. Bei Bedarf kann auch eine Hochglanz polierte Oberfläche erzeugt werden. Mit der um 180 Grad drehbaren Welle ist es einfach, schnell zwischen verschiedenen Werkzeugen zu wechseln.

Optimale Arbeitsbedingungen durch ergonomisches Design

Die Maschine hat eine Bearbeitungsfläche mit Spezial-Haftbelag, um die Teile während der Bearbeitung zu fixieren. Kleinere Teile werden durch das integrierte Vakuum an ihrem Platz fixiert. Die Bedienung spricht für sich selbst. Das macht sie zu einer benutzerfreundlichen Maschine, die für jeden zugänglich ist.

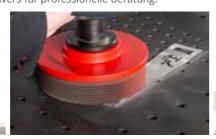
Erhöhung der Produktionskapazität.

Der Bedienkomfort trägt zu einer höheren Produktionskapazität und einer geringeren Ermüdung des Bedieners bei. Sind Sie schon bereit, das manuelle Entgraten zu ersetzen? Kontaktieren Sie die Experten von Timesavers für professionelle Beratung.

Spezifikationen:



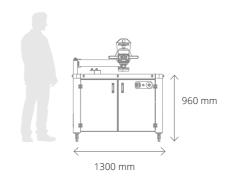












STANDARDAUSFÜHRUNG

- In zwei Positionen drehbare Doppelschleifaggregat mit Gewichtskompensation.
- Starter-Set zur Verarbeitung verschiedener Materialien.
- Schleifstaub wird in einem abnehmbaren Filter aufgefangen.
- Frequenzgeregelte Hauptmotor.
- Arbeitstisch 1300 x 800 mm.
- Gewicht ca. 270 kg.
- Vakuumtischgröße 260 x 310 für Kleinteile.
- 0,75 kW Hauptmotor.
- In der Höhe verstellbare Schutzleisten für persönlichen Schutz und das Bearbeiten größerer Werkstücke.
- CE-zertifiziert.
- 400 Volt/50 Hz Anschluss mit Stecker.

ANWENDUNGSBEREICHE UND VORTEILE:

- Lange Nutzungsdauer der Schleifbürsten, dadurch Reduzierung der Materialkosten.
- 3 4 Mal schneller als manuelles Entgraten.
- Gleichmäßiges Entgraten und Kantenverrunden.
- Bezahlbares Einsteigermodell.
- Räder für einfache Bewegung.
- Optimale Benutzerfreundlichkeit.

Verfügbare Konfigurationen (mm):

MG 1300 x 800

11,6 A		Anza

Arbeitsfläch	2	Anzahl der Aggregate
Vakuumbereicl	Scheibe, Bürste	Aggregattypen
Maximale Werkstückstärk	150 mm	Durchmesser Scheibe
Anwendunger	180°	Drehbarer Schleifaggregat

Spezifikationen:

Arbeitsfläche	1300 x 800 mm (960 mm Arbeitshöhe)
Vakuumbereich	260 x 310 mm
ale Werkstückstärke	100 mm
Anwendungen	Entgraten, Kantenverrunden, Finishschleifer Oxidschichtentfernung, Schlackenentfernur









12 SERIES FÜR ENTGRATEN UND FINISHSCHLEIFEN VON KLEINTEILEN





Die Timesavers-Entgratmaschinen aus der 12 series sind seit bereits mehr als 40 Jahren standard in der Metallindustrie. Tausende dieser wirtschaftlichen Entgratmaschinen sind weltweit zum Entgraten und Finishschleifen kleiner Werkstücke im Einsatz.

Einfach und konsistent

Diese trocken arbeitende Entgratmaschine hat einer Arbeitsbreite von 600 mm. Sie kann mit einer Kombination von Schleifband und Bürste ausgestattet werden. Dank ihrer Einfachheit kann sie von jedem bedient werden. Daher sind Sie nicht auf individuelle Fähigkeiten angewiesen, um konsistente Ergebnisse zu erzielen. Der Bediener hat die Kontrolle über die Maschine und erzielt gleichmäßige Entgratungs- und Finishergebnisse.

Sparen Sie Werkzeugkosten

Die Teile werden mit der Maschine gleichmäßiger entgratet als mit der Hand. Dadurch nutzen sich die Schleifbänder gleichmäßiger ab und haben eine längere Lebensdauer im Vergleich zu Schleifscheiben beim manuellen Entgraten. Dies führt zu Einsparungen von Werkzeugkosten und Zeit, da weniger Stillstandszeiten für den Werkzeugwechsel erforderlich sind.

Höhere Effizienz

Die 12 series ist eine perfekte Lösung zur Erhöhung der Effizienz im Entgratungsprozess. Kontaktieren Sie die Experten von Timesavers für professionelle Beratung.







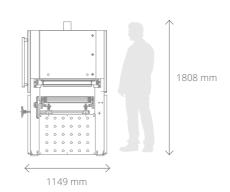


STANDARDAUSFÜHRUNG:

- Automatische Tischhöheneinstellung 1 125 mm.
- Digitale Materialstärkenauslesung in mm.
- Transportgeschwindigkeit W: 3 9 m/min | WW+WB: 1,5 9 m/min, frequenzgeregelt.
- CE-zertifiziert.

ANWENDUNGSBEREICHE UND VORTEILE:

- Das Entfernen vertikaler Grate aus laser-, gestanzten und wasserstrahlgeschnittenen Werkstücken.
- ₹ Verarbeitbare Materialien: rostfreier Stahl, Stahl, Aluminium, Kupfer, usw.
- Vorschleifen schwerer Grate und Finishschleifen in einem Durchgang auf Multiaggregatmaschinen.
- Option Kantenbrechen und Feinschleifen mit Bürste.
- Optimaler Bedienkomfort.



Spezifikationen:

Verfügbare Konfigurationen (mm):

Spezifikationen:

W	600	Anzahl der Aggregate	1 - 2	Transportgeschwindigkeit	3 - 9 und 1,5 - 9 m/min
WW	600	Aggregattypen	Walze, Bürste	Schleifbandlänge	1525 mm
WB	600	Arbeitsbreite	600 mm	Durchmesser möglicher Kontaktwalzen	150 mm
				Anwendungen	Entgraten, Finishschleifen









DIE KLEINSTE **ROTATIONSBÜRSTEN-MASCHINE**









Die 12 RB series ist die neueste und kleinste Maschine mit einer Arbeitsbreite von 300 mm. Hervorragend geeignet zum Entgraten, Kantenverrunden oder Oxidschichtentfernung und Finishing von kleinen Blechteilen.

Entgraten, Kantenverrunden und Finishen von Kleinteilen

Dies ist ein Einsteigermodell der Rotationsbürstenmaschine. Es ist perfekt für Kunden, die einen Radius an kleinen Teilen erstellen müssen. Oder für Kunden, die nach einer Ergänzung zu ihrer größeren Timesavers-Maschine suchen. Die große Rotationsbürste ist flexibel und schleift die Kanten, während sie die Oberfläche unbeschädigt lässt. Aufgrund ihres geringen Platzbedarfs ist sie eine großartige Lösung für Firmen, die nur wenig Platz auf ihrer Produktionsfläche zur Verfügung haben.

Konstante Ergebnisse

Das manuelle Schleifen eines Radius an jedem kleinen Metallteil ist eine zeitraubende Aufgabe. Und beim Trowalisieren hat man keine große Kontrolle über das Finish. Auch ist es nicht einfach, die von einem Laser verursachten Grate zu beseitigen. Die 12 RB series sorgt jedoch für Zeitersparnis und gleichmäßige, allseitige Ergebnisse, da sie vollautomatisch arbeitet. Mit den richtigen Einstellungen wird sie Ihren Entgratungsprozess und die Qualität Ihrer Produkte verbessern. Die Bürste deckt die gesamte Arbeitsbreite ab und nutzt sich gleichmäßig ab.

Automatische Einstellungen

Die RB-Maschine ist in ihrer Art einzigartig. Sie ist die einzige Maschine, die über eine motorisierte Höhenverstellung an allen Aggregaten verfügt. Darüber hinaus hat der Tisch eine feste Höhe von 970 mm. Diese konstante Höhe ist ideal, wenn Handlungsoptionen wie Rücklauf- oder Puffertische hinzugefügt werden. Außerdem können Teile, die einen Dickenunterschied von weniger als 5 mm aufweisen, nur mit dem RB-Aggregat gleichzeitig bearbeitet werden. Kontaktieren Sie die Experten von Timesavers für professionelle Beratung.









STANDARDAUSFÜHRUNG:

- Arbeitsbreite der Maschine beträgt 300 mm.
- Effiziente ergonomische Bedienung durch benutzerfreundliches TP900 Siemens HMI.
- ₹ Konstante Höhe des Förderbandes auf 970 mm.
- ₹ Vakuumtisch für die Bearbeitung kleiner Produkte (20 x 20 mm).
- Frequenzgesteuerte Motoren (Schleifband und Bürste) für einfache Geschwindigkeitseinstellung.
- Einfacher Wechsel von Bürste und Schleifband.
- Für den multifunktionalen Einsatz von Materialien stehen verschiedene Bürstentypen zur Verfügung.
- Mögliche Produktdicke 0,8 100 mm.
- Transportgeschwindigkeit von 0,5 8 m/min.
- ₹ Zwei zusätzliche Tasten zum Einstellen der Transport- und Bürstengeschwindigkeit.
- CE-zertifiziert.

ANWENDUNGEN UND VORTEILE:

- Rotationsbürstenmaschine mit kleinster Standfläche.
- Der Bürstenkontaktabstand von 530 mm.
- Die R+ Bürste hat insgesamt 7 m² Schleifmaterial.
- Niedrige Werkzeugkosten und sehr geringer Energieverbrauch.
- Maximale Benutzerfreundlichkeit und eine optimale Prozesstransparenz.
- Entgraten von lasergeschnittenen, wasserstrahlgeschnittenen und gestanzten Produkten.
- ₹ Verarbeitbare Materialien: rostfreier Stahl, Stahl, Aluminium, Kupfer, usw.
- Entfernen der Oxidschicht mit einer Metalldrahtbürste.
- Richtungsloses Oberflächenfinish nur mit RB-Aggregat.

Verfügbare Konfigurationen (mm):

Spezifikationen:

Anzahl der Aggregate	3
Aggregattypen	Walze, Rotierende Bürste
Arbeitsbreite	300 mm
Anzahl der Bürsten	1 (Schnellwechselsystem)

Spezifikationen:

1130 mm

2132 mm

Tischöffnung	1 - 100 mm
Transportgeschwindigkeit	0.5 - 8 m/min
Abmessungen Bürste	530 x 350 mm
Durchmesser Kontaktwalzen	150 mm
Anwendungen	Entgraten, Kantenverrunden, Oxidschichtentfernung, Finishschleifen













DIE 22 SERIES ZUM ENTGRATEN UND FINISHEN ODER SCHLACKENENTFERNUNG

Die trockenarbeitende 22 series eignet sich zum Finishschleifen und Entgraten von Metall. Sie ist in drei Arbeitsbreiten erhältlich: 900 mm, 1050 mm und 1280 mm. Die Maschine kann mit bis zu drei Aggregaten für mehrere Anwendungen ausgestattet werden.

Robust und solide

Auf der Suche nach einer wirtschaftlich attraktiven Lösung, die das Entgraten und Finishing übernimmt? Diese Serie 22 ist einfach, robust und zeitlos. Sie beseitigt alle Unregelmäßigkeiten von lasergeschnittenen Teilen und hält dabei die Betriebskosten niedrig. Es sind viele Konfigurationen erhältlich, und jede hat ihre Vorteile. Schleifbänder eignen sich perfekt zum Entgraten und Finishen in einem Arbeitsgang. Die Multischeiben schleifen die Oberfläche und brechen die Kanten. Eine einzelne Bürste am Ende sorgt für ein schönes Finish. Und es gibt noch mehr...

Entfernung von Schlacke

Bei plasma- oder brenngeschnittenen Stahlteilen bleiben oft große Grate zurück, die auch als Schlacke bezeichnet werden. Da Schlacke mit einem Schleifband schwer zu entgraten ist, hat Timesavers den Hammerhead entwickelt. Mit dieser speziellen Technik wird die Schlacke im Augenblick entfernt. Eine garantierte Zeitersparnis.

Kontaktieren Sie die Experten von Timesavers für professionelle Beratung.



Verfügbare Konfigurationen (mm):

11	500		
W	900	1050	1280
HW	900		
WB	900	1050	1280
WW	900	1050	1280
WWB	900	1050	1280
WMD	900	1050	
WMDMD	900	1050	

H 900

Spezifikationen:

Anzahl der Aggregate Aggregattypen Walze, Bürste, Multidisk, Hammerkopf 900, 1050, 1280 mm Arbeitsbreite **Durchme**: Schleifbandlänge 1900, 2620 mm





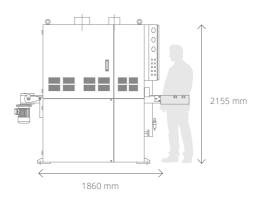


STANDARDAUSFÜHRUNG:

- ₹ Verstelbarer Tisch, montiert auf vier Synchronspindeln.
- Digitale Materialstärkeneinstellung und -auslesung in mm.
- Frequenzgeregelte Transportmotor Stufenlos einstelbar von 2,5 14 m/min.
- Motorische Tischhöheneinstellung 1 125 mm.
- Elektrische Oszillation.
- Absaugtrichter und Anschlüsse oben.
- CE-zertifiziert.

ANWENDUNGEN UND VORTEILE:

- Das Entfernen vertikaler Grate von gestanzten, laser- und wasserstrahlgeschnittenen Werkstücken.
- ₹ Verarbeitbare Materialien: rostfreier Stahl, Stahl, Aluminium, Kupfer, usw.
- Entgraten und Oberflächenbearbeitung in einem Durchgang bei Nutzung mehrerer Aggregate.
- Kantenbrechen mit Nylonbürsten (B), Lamellenbürsten (B) oder Multidisc Entgratteller (MD).
- Entfernen von Metallschlacken mit dem Hammerkopf (H).
- Sehr niedrige Betriebskosten und hohe Produktionskapazität.
- Finish Schleifen / Bürsten.



Spezifikationen:

opezacione	
Tischöffnung	1 - 125 mm
Transportgeschwindigkeit	2,5 - 14 m/min
esser möglicher Kontaktwalzen	150, 200 mm
Anwendungen	Entgraten, Kantenverrunden, Schlackenentfernung, Finishschleifen











DIE KOMPAKTESTE ROTATIONSBÜRSTMASCHINE









Die 22 RB series ist die kompakteste trockenarbeitende Maschine zum Entgraten, Kantenverrunden, Finishschleifen und Entfernen der Oxidschicht von verschiedenen Blechteilen.

Kompakte Lösung

Die 22 RB series ist für Blechteile bis zu 600 mm Breite geeignet und damit ideal für Unternehmen mit kleinerem Produktionsbedarf und entsprechendem Budget. Sie ermöglicht den Kunden eine präzise Entgratung, Kantenverrundung, Oxidschichtentfernung und Finishing von Teilen.

Zuverlässige und gleichmäßige Ergebnisse

Durch ihren automatisierten Prozess bietet die Maschine zuverlässige und gleichmäßige Ergebnisse. Dies ist entscheidend für die Qualität der Endprodukte. Darüber hinaus kann die 22 RB series das Kantenverrunden mit dem Entfernen von Oxidschichten per Laser kombinieren. Durch die effektive Oxidschichtentfernung können Unternehmen eine optimale Beschichtungshaftung sicherstellen und die Gesamtqualität und Langlebigkeit ihrer Produkte verbessern.

Intelligente Software

Die Maschine ist mit einer Siemens-SPS und HMI ausgestattet, so dass der Prozess und die Parameter automatisch angepasst werden können.

Kontaktieren Sie die Experten von Timesavers für professionelle Beratung.











STANDARDAUSFÜHRUNG:

- Die Arbeitsbreite der Maschine beträgt 600 mm.
- Effiziente ergonomische Bedienung durch benutzerfreundliche TP900 Siemens HMI.
- ₹ Vakuumtisch für die Verarbeitung kleiner Produkte (50 x 50 mm).
- Vakuumtisch mit einem integrierten automatischen Reinigungszyklus.
- Frequenz geregelte Motoren für Flexibilität während des Prozesses.
- Bürsten mit Schnellwechselverschluss.
- Verschiedene Bürstentypen sind erhältlich für den multifunktionalen Einsatz von Materialien.
- Motorische Tischverstellung 1 100 mm.
- Schutz gegen Überdicke des Produkts.
- Transportgeschwindigkeit von 0,5 8 m/min.
- Zwei zusätzliche Potentiometer zur Einstellung der Transport- und Bürstengeschwindigkeit.
- CE-zertifiziert.

ANWENDUNGEN UND VORTEILE:

- Sehr kompakte Rotationsbürstenmaschine.
- Gesamte Schleifmittel-Kontaktfläche von 850 mm.
- Die vier Bürsten haben eine Gesamte Schleifmittel-Kontaktbreite von 12 m².
- Niedrige Werkzeugkosten und sehr geringer Energieverbrauch.
- Maximale Benutzerfreundlichkeit und eine optimale Sicht auf den Prozess durch die Standard Fenstertüren.
- Entfernen von Graten an lasergeschnittenen, wasserstrahlgeschnittenen und gestanzten Produkten.
- ₹ Verarbeitbare Materialien: rostfreier Stahl, Stahl, Aluminium, Kupfer, usw.
- Kombination von Entfernen schwerer Grate, Entfernen der Oxidschicht und Finishschleifen von Oberflächen in einem Durchgang.
- Kanten brechen und Finishschleifen von Metall mit Bürsten.
- Entfernung der Oxidschicht mit Metalldrahtbürsten.

Verfügbare Konfigurationen (mm):

Spezifikationen:

WRB	600	14 kW / 40 A	Anzahl der Aggregate	2 - 3
WRBW	600	18 kW / 50 A	Aggregattypen	Walze, Rotationsbürste
			Arbeitsbreite	600 mm
			Anzahl der Bürsten	4 (Schnellwechselsystem)

Spezifikationen:

1184 mm

2184 mm

Tischöffnung	1 - 100 mm
Transportgeschwindigkeit	0,5 - 8 m/min
Abmessungen Bürsten	315 x 300 mm
Kontaktwalzendurchmesser	150 mm
Anwendungen	Entgraten, Kantenverrunden, Finishschleifen, Oxidschichtentfernung









Unter: timesaversint.com Mail: info@timesaversint.com Tel: +31 - (0)113 238911

2749 mm



DIE 31 SERIES ZUM NASSENTGRATEN UND FINISHSCHLEIFEN





Die nassarbeitende Breitbandschleifmaschine der 31 series ist in einer Arbeitsbreite von 450 mm und 900 mm erhältlich. Die Maschine eignet sich zum Entgraten und Finishen von wärmeempfindlichen Materialien.

Zwei Arbeitsbreiten und unzählige Möglichkeiten

Die 31 series ist ausgestattet mit einem leistungsstarken Schleifband und einem Bürstenaggregat und ist somit die ideale Maschine zum Schleifen und Finishen von Blechen aber auch von Vierkantrohren.

Die 31 series, eine komplette Timesavers-Maschine

Diese komplette Maschine verfügt über ein integriertes Kühlmittelfiltersystem zur Kühlung der Metallprodukte während der Bearbeitung. Dadurch wird die Standzeit des Schleifbandes verlängert. Das nass arbeitende System verwendet Filterpapier, um das Kühlmittel zu filtern, bevor es wieder in den Kreislauf zurückgeführt wird. Ein integrierter Trockner trocknet die Metallprodukte, bevor sie die Maschine verlassen.

Optimaler Bearbeitungsprozess in Kombination mit Benutzerfreundlichkeit

Die 31 series ist die ultimative Maschine für schnelles und effizientes Entgraten und Finishschleifen. Die Maschine lässt sich dank eines übersichtlichen Bedienfeldes einfach bedienen. Das Finish-Niveau ist einer der Gründe, warum die 31 series so beliebt ist.

Kontaktieren Sie die Experten von Timesavers für professionelle Beratung.



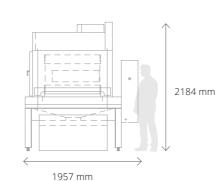












STANDARDAUSFÜHRUNG:

- Eingebauter Papierbandfilter und Kühlflüssigkeitsbehälter mit Zirkulationspumpe.
- Feste Arbeitshöhe.
- Automatisch einstellbare Materialdicke: 450 breit: 1 200 mm | 900 breit: 1 150 mm.
- Digitale Auslesung der Materialstärken in mm.
- Transportgeschwindigkeit von 2,5 14 m/min.
- Integrierte Produkttrocknung mit Luftmessern und Quetschwalzen.

ANWENDUGEN UND VORTEILE:

- **■** Entfernen von Graten an lasergeschnittenen, wasserstrahlgeschnittenen und gestanzten Metallteilen.
- Verarbeitbare Materialien: rostfreier Stahl, Aluminium, Kupfer, Titan, usw.
- Entgraten und Finishschleifen von Oberflächen in einem Durchgang.
- Bearbeitung mit Schleifband und eventuell Bürste.
- Optimaler Produktionsprozess und Benutzerfreundlichkeit.

Verfügbare Konfigurationen (mm):

Spezifikationen:

			·			
W	450	900	Anzahl der Aggregate	1-3	Leerzwichen weg	1 - 150 mm (900 mm), 1 - 200 mm (450 mm)
WB	450	900	Aggregattypen	Walze, Bürste	Fester Tisch, konstante Vorschubhöhe	980 mm
WW	450	900	Arbeitsbreite	450, 900 mm	Transportgeschwindigkeit	2,5 – 14 m/min
WWB	450	900	Schleifbandlänge	1525 mm	Durchmesser Kontaktwalze	150 mm
WBB		900	_		Durchmesser Bürste	150 mm















2мм

RADIUS



Die 32 RB series ist eine mittelgroße Rotationsbürstenmaschine zum Entgraten, Kantenverrunden, Finishschleifen und Entfernen der Laseroxidschicht bei verschiedenen Materialien.

Effiziente Komplettlösung

Diese 32 RB series ist der Standard für die Bearbeitung einer breiten Palette von Materialien. Von Schlackenentfernung und Entgraten bis hin zu Kantenverrundung und Oxidschichtentfernung. Das Finishen kann mit den rotierenden Bürsten oder einem Schleifband am Ende erfolgen. Diese Anwendungen können in einem Durchgang ausgeführt werden. Mit Funktionen wie einem Vakuumtisch und einer Magnetspur für kleine Teile bietet diese Maschine vielseitige

Intuitive und einfache Bedienung

Bei der Entwicklung dieser Entgratungsmaschine wurde besonderer Wert auf Benutzerkomfort und Benutzerfreundlichkeit gelegt. Der HMI-Touchscreen ist klar und einfach zu verstehen. Weitere Vorteile sind der geringe Verbrauch an Verbrauchsmaterialien, die Energieeffizienz und das optimale Preis-Leistungs-Verhältnis. Mit dem angewinkelten Bedienfeld und den großen Fenstertüren hat der Maschinenbediener eine maximale Sicht auf den Prozess.

Finden Sie Ihre Lösung

Die 32 RB series bietet die gleichen innovativen Technologien wie die beliebte 42 RB series. Nur mit vier rotierenden Bürsten und einer Arbeitsbreite von 1100 mm. Die Anwendungen können spezifisch für jede Produktcharge gewählt werden. Das macht sie zu einer perfekten, vielseitigen Lösung für die Bearbeitung unterschiedlicher Blechteile.

Kontaktieren Sie die Experten von Timesavers für professionelle Beratung.











Verfügbare Konfigurationen (mm): RB 1100 12,5 kW / 35 A Spezifikationen:

Anzahl der Aggregate 1 - 3	Anzahl der Aggregate	17 kW / 48 A	0	1100	WRB
Aggregattypen Walze, Rotationsbürste, Hammerk	Aggregattypen	17 kW / 48 A	0	1100	RBW
Arbeitsbreite 1100 mm	Arbeitsbreite	28 kW / 72 A	0	1100	WRBW
Anzahl Bürsten 4 (Schnellwechselsystem)	Anzahl Bürsten	28 kW / 72 A	0	1100	WWRB
		31 kW / 81 A	0	1100	HWRB







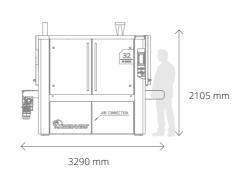








2105 mm 1700 mm



STANDARDAUSFÜHRUNG:

- Arbeitsbreite Maschine: 1100 mm.
- Effiziente ergonomische Bedienung aufgrund benutzerfreundlicher Siemens-HMI (angebracht in einem 45°-Winkel für eine gute Sicht auf den Bearbeitungsprozess).
- ₹ Vakuumtisch zur Bearbeitung kleiner Werkstücke (50 x 50 mm).
- Vakuumtisch verfügt über einen automatischen Reinigungszyklus.
- LED-Leiste auf der Eingabeseite, die den Maschinenstatus anzeigt.
- Frequenz geregelte Motoren für Flexibilität während des Prozesses.
- Einfach auswechselbare Bürsteneinheiten mit schnellverschluß.
- Diverse Bürstentypen sind erhältlich für multifunktionales Nutzen der Materialien (z.B. Lamellen- oder Metalldrahtbürsten).
- Motorisch einstellbare Tischhöhe 1 100 mm.
- Schutz gegen Überdicke des Produkts.
- Transportgeschwindigkeit von 0,2 8 m/min.
- CE-zertifiziert.

ANWENDUNGEN UND VORTEILE:

- Kompakte Rotationsbürstmaschine.
- Kontaktzeit Bürsten 1300 mm.
- Die vier Bürsten haben insgesamt 28 m² Schleifmittel zur Verfügung.
- Das Entfernen von Graten auf lasergeschnittenen, wasserstrahlgeschnittenen und gestanzten Werkstücken.
- Verarbeitbare Materialien: rostfreier Stahl, Stahl, Aluminium, Kupfer, usw.
- Niedrige Werkzeugkosten und ein sehr geringer Energieverbrauch.
- Maximale Benutzerfreundlichkeit und optimale Sicht auf den Bearbeitungsprozess.

Spezifikationen

Spezifikationen.	
Tischöffnung	1 - 100 mm
Transportgeschwindigkeit	0,2 - 8 m/min
Abmessungen Bürsten	530 x 350 mm
Durchmesser Kontaktwalze	150 mm
Anwendungen	Entgraten, Kantenverrunden, Schlackenentfernung, Oxidschichtentfernung, Finishschleifen











PERFEKTES ENTGRATEN, FINISHSCHLEIFEN, **KANTENVERRUNDEN, OXIDSCHICHT-UND SCHLACKENENTFERNUNG**

Entdecken Sie die beliebteste Maschine, das Original, zum gleichmäßigen Entgraten, Kantenverrunden und Finishen von Blechen. Erhältlich in einer Arbeitsbreite von 1350 mm und 1600 mm

Gleichmäßige Ergebnisse

Die 42 RB series war die erste Timesavers-Maschine, die mit Rotationsbürste eingeführt wurde. Diese innovative Technologie hat die Standards der Blechkantenverrundung völlig verändert. Sie ist heute die erste Wahl unter den Timesavers-Maschinen, da sie alle Anwendungen in einem einzigen Durchgang effizient ausführt. Die acht rotierenden Bürsten können einen gleichmäßigen Radius von 2 mm auf Baustahl und sogar einen größeren Radius auf weicherem Material wie Aluminium erreichen.

Lösung für jede Anwendung

Jedes der Aggregate kann separat betrieben werden, was besonders bei der Bearbeitung unterschiedlicher Produkte von Vorteil ist. Die rotierenden Bürsten eignen sich hervorragend für das Erzielen eines richtungslosen Finishs oder das Abrunden der Kanten von 3D-Teilen oder Teilen mit Schutzfolien. Diese Vielseitigkeit ermöglicht eine präzise Auswahl der Anwendungen, die für jede spezifische Aufgabe benötigt

Neue Eigenschaften!

Die 42 RB wurde durch ein intelligentes Design verbessert, um die Sicherheit und den Überblick zu erhöhen. Insbesondere wurde die HMI mit einer 3D-Schnittstelle und der Möglichkeit, bis zu 500 Entgratprogramme zu speichern, verbessert. Dadurch werden Bedienerfehler reduziert. Darüber hinaus bietet die Maschine jetzt Anschlussmöglichkeiten, darunter zwei USB-Anschlüsse für die Integration von Dickenmessgeräten oder Barcode-Scannern sowie die Möglichkeit, eine Verbindung mit IXON herzustellen. Diese Maschine kann je nach Leistungsbedarf in den ECO-Modus, Power-Modus oder Standby versetzt werden.

Kontaktieren Sie die Experten von Timesavers für professionelle Beratung.











Verfügbare Konfigurationen (mm):

RB	1350	1600	Spezifikationen:	
WRB	1350	1600	Anzahl der Aggregate	1 - 4
RBW	1350	1600	Aggregattypen	Walze, Rotationsbürste, Hammerkopf
WRBW	1350	1600	Arbeitsbreite	1350, 1600 mm
WWRB	1350	1600	Anzahl Bürsten	8 (Schnellwechselsystem)
WWRBW	1350			
HWRB	1350	1600		





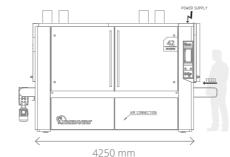








2340 mm 2250 mm



STANDARDAUSFÜHRUNG:

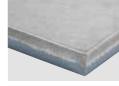
- Zentral angebrachtes und benutzerfreundliches Bedienfeld.
- Automatische Tischöffnung von 1 100 mm.
- Schutz gegen Überdicke des Produkts.
- Rotierendes Bürstenkarussell, ausgestattet mit vier links- und vier rechtsdrehenden Bürsten.
- Frequenzgesteuerte Walze und Transportband, mit einer Geschwindigkeit von 0,2 8 m/min.
- Fenstertüren und beleuchteter Innenraum zur Prozessbeobachtung.
- Bürsten mit extrem langer Nutzungsdauer von bis zu 3000 Stunden.
- LED-Leisten auf der Ein- und Ausgabe seite, die den Maschinenstatus anzeigen.
- Erhältlich mit 1, 2, 3 oder 4 Aggregate.
- Vakuumtisch mit automatischem Reinigungszyklus.
- Schnellwechselsystem für Bürsten und Schleifbänder.
- CE-zertifiziert.

ANWENDUNGEN UND VORTEILE:

- **★** Kontaktzeit Bürsten 42 RB series ist 1750 mm.
- Die acht Bürsten haben insgesamt 53 m² Schleifmittel zur Verfügung.
- Das Entfernen von Graten, die laser-, plasma-, wasserstrahlgeschnitten sind oder gestanzter Werkstücke in einem Durchgang.
- Flache, geformte und 3D-Werkstücke mit Prägungen/Umformungen.
- Vorschleifen großer Grate und Oberflächenbearbeitung.
- ► Verarbeitbare Materialien: rostfreier Stahl, Stahl, Aluminium, Kupfer, usw.
- Verarbeiten gemischter Materialien mit passender Nassabsaugung.
- Das Entgraten von Zintec (Standard und AF), verzinktem und foliertem Material.
- Behandeln kleiner Werkstücke (50 x 50 mm) mit dem Standard-Vakuumtisch möglich.
- Materialen: Aluzink, Leichtmetall, Kunststoff beschichtetes Blech, sogar beschriftetes material ohne die Oberfläche zu beschädigen.
- Die vielfachen Bearbeitungsoptionen werden mit Bedienkomfort und Effizienz kombiniert.
- Einsatz von Cobots und Integration in eine Industrie 4.0 / Smart Industry Software-Plattform möglich.

Cnozifikationon:

Spezifikationen:	
Tischöffnung	1 - 100 mm
Transportgeschwindigkeit	0,2 - 8 m/min
Abmessungen Bürsten	530 x 350 mm
Kontaktwalzendurchmesser	180, 280 mm
Anwendungen	Entgraten, Kantenverrunden, Oxidschichtent- fernung, Schlackenentfernung, Finishschleifen







42 RB SERIES

ÜBERSICHT DER 42 RB SERIES KONFIGURATIONEN

Diese Seiten geben einen Einblick in die Möglichkeiten der 42 RB series. Timesavers hat alle Aggregate einschließlich der Anwendungsmöglichkeiten für Sie aufgelistet.

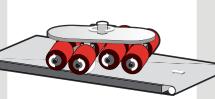
Unabhängig davon, welche Anforderungen oder Präferenzen Sie haben: Timesavers hat die Lösung

Timesavers bedient Kunden in vielen Industriezweigen und Sektoren und strebt nach Flexibilität in mehreren Bereichen. Die Kunden von Timesavers können sich verlassen auf: Qualität, Service sowie Innovations- und Problemlösungsorientierung. Wenden Sie sich daher immer an Timesavers, wenn Sie Ideen austauschen und Ihre Anforderungen in Bezug auf perfektes Entgraten, Kantenverrunden und Finishen besprechen möchten. Unsere professionellen Experten werden Ihnen weiterhelfen.

- Allseitige perfekte Kantenverrundung (Radius bis zu 2 mm).
- Niedrige Werkzeugkosten.
- Verschiedene Dicken können gleichzeitig bearbeitet werden.
- Geeignet für verschiedene Materialien wie Edelstahl, Aluminium, Zincor, folierte Produkte usw.
- Geeignet zum Entgraten kleiner (50 x 50 mm) und großer Teile.
- Kann in einen (bestehenden) Produktionsprozess integriert werden.

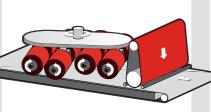


RB



- **•** Entgraten
- **★** Kantenverrundung
- Oxidschichtentfernung

WRB

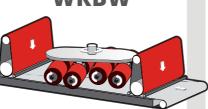


- **•** Entgraten
- Kantenverrundung
- Oxidschichtentfernung

EXTRA AGGREGAT FÜR:

Vorschleifen

WRBW

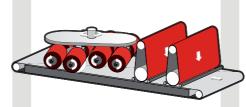


- Entgraten
- **★** Kantenverrundung
- Oxidschichtentfernung

EXTRA AGGREGAT FÜR:

- Vorschleifen
- **■** Finishschleifen

WWRB

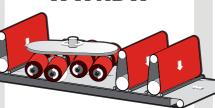


- Entgraten
- Kantenverrundung
- Oxidschichtentfernung

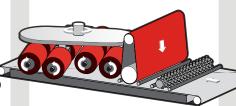
EXTRA AGGREGAT FÜR:

- Grobschleifen
- **■** Finishschleifen
- Schlackenentfernung

WWRBW



HWRB



- Entgraten
 - Kantenverrundung
 - Oxidschichtentfernung

EXTRA AGGREGAT FÜR:

- Grobschleifen
- Schlackenentfernung
- Finishschleifen

- **±** Entgraten
- Kantenverrundung
- Oxidschichtentfernung

EXTRA AGGREGAT FÜR:

- Grobschleifen
- Schlackenentfernung

 \sim 24



DIE 62 SERIES: ZUM FINISHEN KALTGEWALZTER EDELSTAHLBLECHE







Erzielen Sie das gewünschte Finish

Die Maschinen der 62 series können mit bis zu drei Maschinenaggregaten ausgestattet werden. Für jedes gewünschte Finish gibt es eine passende Konfiguration. Verschiedene Finishes, einschließlich Nr. 3, Nr. 4 und Duplo, können mit einer Maschine erzielt werden. Für ein Duplo-Finish wird ein Schleifband verwendet, gefolgt von einer Scotch-Brite-Bürste für eine feine Oberfläche. Selbst dünne Bleche von 0,4 mm können dank der speziellen Konstruktion des Rollgangs geschliffen und gefinisht werden.

Schlüsselfertige Komplettlösungen

Wir können auch die Zusatzausrüstung liefern. Timesavers organisiert, installiert, instruiert und stellt eine perfekt funktionierende Maschinenlinie zur Verfügung. Beispiele hierfür sind:

- Rollbahnen und Tische.
- (Ab)Stapel-Einheiten für automatisches Stapeln/Abstapeln.
- **■** PVC-Beschichtungsmaschinen.
- Absaugung für Trocken-Schleifmaschinen.

Kontaktieren Sie die Experten von Timesavers für professionelle Beratung.









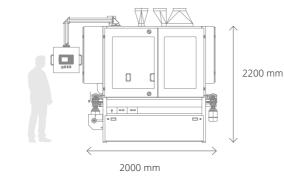


STANDARDAUSFÜHRUNG:

- ₹ Zentral programmierbares HMI-Siemens-Bedienfeld.
- Breite Schleifbänder mit Feineinstellung von Kontaktwalzen (Durchmesser 220 mm).
- Frequenzregelten Hauptmotoren am W-Aggregat für alle möglichen Bearbeitungen.
- Scotch-Brite-Bürstenaggregate mit schneller Oszillation bis zu 700 Schwingungen/min, frequenzkontrolliertem Hauptmotor, Bürsten-Außendurchmesser 350 mm, motorisierte Höhenverstellung, immer mit Schnellwechsel-Bürstensystem.
- Rolltischkonstruktion mit Umlenkrolle aus gehärtetem Stahl unter der Kontaktwalze zum Finishschleifen dünner Bleche ab 0,4 mm.

ANWENDUNGSBEREICHE UND VORTEILE:

- Nr. 3 oder Nr. 4-Finish mit Schleifbändern mit einer Körnung von 120, 180 bis sogar 240 und 320.
- Bürsten-/Microlon-Finish mit Scotch-Brite-Bürsten oder mit Scotch-Brite-Bändern.
- Duplo-Finish, eine Kombination des Finishschleifens aus Schleifband und Scotch-Brite-Bürste.
- Kann als schlüsselfertiges Projekt erworben werden.



Mikrolon finish

Duplo finish

Verfügbare Konfigurationen (mm):

		_	
Spez	rifil 2	tior	non:
JUE	HILL	LIUI	ieii.

WWB	1350	1600	Anzahl der Aggregate	1 - 3
WW	1350	1600	Aggregattypen	Walze, Bürste
WB	1350	1600	Arbeitsbreite	1350, 1600 mm
ВВ	1350	1600	_	

Spezifikationen:

Tischöffnung	1 - 50 mm
Transportgeschwindigkeit	4 - 20 m/min
Durchmesser Bürste	350 mm
Durchmesser möglicher Kontaktwalzen	220 mm
Anwendungen	Schleifen, Finishschleifen von Edelstahlblechen

No. 4 finish





DIE 71/72 SERIES FÜR COIL-BEARBEITUNGSANLAGE: NASS ODER TROCKENARBEITEND

Zusätzlich zu Schleifaggregaten von der Oberseite können auch Schleifaggregate an der Unterseite in der Fertigungsstraße eingesetzt werden. Auch das Finishschleifen warmgewalzter Bleche ist mit dieser Maschine möglich.

Finishschleifen von Coils

Timesavers bietet Nassbearbeitungsmaschinen (Serie 71) und Trockenbearbeitungsmaschinen (Serie 72) für das Finishing an. Die Wahl der Maschine hängt von der Art des zu bearbeitenden Metalls und den gewünschten Ergebnissen ab. Beide sind so konzipiert, dass sie tagein, tagaus, Jahr für Jahr funktionieren. Sie gewährleisten zuverlässige und perfekt ausgeführte Ergebnisse. Mit einer Produktionsgeschwindigkeit von bis zu 30 m/min sind diese Maschinen eine schnelle und effiziente Schleiflösung.

Timesavers berät, liefert, installiert und bietet Unterstützung

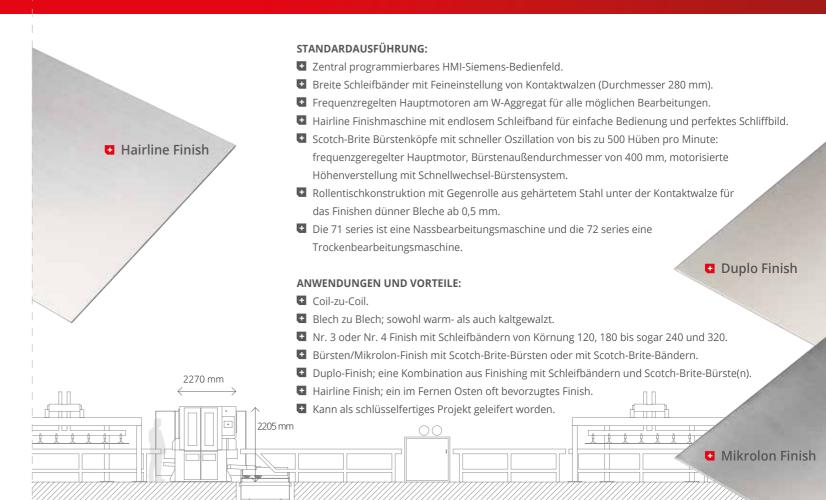
Bei Bedarf können wir schlüsselfertige Projekte liefern, die z.B. eine Richtmaschine, Ab- und Aufwickelmaschine, eine PVC-Beschichtungsmaschine, Rollgänge und/oder Beschickungsanlage umfassen können. Mit erfahrener Unterstützung von der Entwurfsphase bis hin zur Lieferung. Weitere Beispiele sind:

- Staubabsaugung für Trockenschleifmaschinen.
- Wasserfiltereinheiten für Nassschleifmaschinen.
- Mit anderen Worten eine komplette 'Coil-to-Coil'-Endfertigungslinie.

Möchten Sie mehr erfahren?

Kontaktieren Sie die Experten von Timesavers für professionelle Beratung.





Verfügbare Konfigurationen (mm):

Spezifi	kationen:

WW	1350	1600	2100	Anzahl der Aggregate	1 - 2
WB	1350	1600	2100	Aggregattypen	Walze, Bürste
ВВ	1350	1600	2100	Arbeitsbreite	1350, 1600, 2100 mm

Spezifikationen:

Tischöffnung	1 - 50 mm
Transportgeschwindigkeit	0 - 30 m/min
Durchmesser Bürste	400 mm
Durchmesser möglicher Kontaktwalzen	280 mm
Anwendungen	Schleifen, Finishschleifen von Edelstahlblechen und Coils

No. 4 Finish

DIE 81 SERIES: DIE INNOVATIVE LÖSUNG ZUM PRÄZISIONSSCHLEIFEN





Die 81 series ist die innovative Lösung von Timesavers für das Präzisionsschleifen von Metallen.

Präzisionsschleifen bis zu 0,02 mm Genauigkeit ist kein Problem mit der Timesavers 81 series Diese Maschine verwendet breite Schleifbänder mit einer engen Toleranz und wird eingesetzt für

das Präzisionschleifen von Titan, Molybdän, Edelstahl, Aluminium/Nickel-Legierungen, Kohlenstoffstahl usw. Die Maschine schleift diese Metalle mit einer Genauigkeit bis zu 0,02 mm.

Die Timesavers-Präzisionsschleifmaschine: völlig maßgeschneidert

Jede Variante aus der 81 series wird speziell nach Kundenwunsch hergestellt. Das Präzisionsschleifen wird mit einem Breitband durchgeführt, und schleift das Produkt automatisch auf die gewünschte Stärke, Toleranz und Rautiefe. Die Timesavers 81 Serie verfügt über ein Transportband, einen Rollentisch oder einen Pendeltisch, in Kombination mit hoher Schleifleistung, um dieses Präzisionsschleifen zu ermöglichen. Alle Ausführungen in dieser Maschinenbaureihe werden mit Luftmessern ausgestattet, um das Kühlmittel innerhalb der Maschine zu halten. Darüber hinaus entfernt ein Nebelfilter kleine Kühlmittelpartikel aus der Luft. Die Maschine ist mit Servoantrieben zur genauen Positionierung ausgestattet.

Timesavers bietet Know-how und einen weitreichenden Service

Wir bieten zum Beispiel auch schlüsselfertige Lösungen an, bei denen das Handling aller Nebenanlagen für Sie organisiert und installiert wird. Beispiele hierfür sind:

- Rollenbahn und Tische.
- Kühlmittelfiltereinheiten für Nassschleifmaschinen.
- 4 Automatische Aufstapel- und Abstapelanlagen.
- **■** Umkehranlagen.









STANDARDAUSFÜHRUNG:

- Präzisionsschleifen von Titan, Molybdän, Edelstahl, Nickel/Aluminium-Legierungen und Kohlenstoffstahl.
- Schleift Material bis zu einer gewünschte Dickentoleranz; flach aber auch kegelförmig oder U-förmig.
- **■** Entfernt je nach Material bis zu 0,2 mm pro Schleifhub.
- ₱ Präzision von +/- 0,02 mm.
- Geeignet für Materialstärken von 0,25 mm bis 100 mm.
- Zentrales Bedienfeld an der Maschine montiert oder als freistehendes Bedienpult.
- Siemens HMI mit vorprogrammierbaren Einstellungen.
- Integriertes Schleifbandoptimierungsprogramm zur maximalen Ausnutzung der Schleifbandfähigkeit.
- Möglichkeit in beide Richtungen zu schleifen.
- Nassausführung mit integrierten Sprühdüsen zur Abscheidung von Schmutz und Feinstaub.
- Integriertes Vakuumsystem mit Sicherheitseinrichtungen.
- Vakuumaufspanntisch mit einem oder mehreren Vakuumsegmenten, die einzeln betrieben werden können.
- Schnellwechselsystem für das Schleifband.
- Motorisierte Maschinenöffnung mit einer Standardöffnung für Materialdicken von 1 100 mm (optional dicker auf Anfrage).
- Einstellbare Schleifbandgeschwindigkeit von 5-22 m/sec.
- Eingebauter Kühler im Kühlmittelbehälter.
- **E** CE-zertifiziert.
- Kann auch als schlüsselfertiges Projekt in Kombination mit verschiedenen Arten von Zusatzausrüstung geliefert werden.

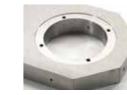
Verfügbare Konfigurationen (mm):

Spezifikationen:

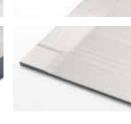
1 - 2	Anzahl der Aggregate	2600	2100	1600	00	10	600	W	W
Walze, Bürste	Aggregattypen	2600	2100	1600	00	10	600	W	WW
600, 1000, 1600, 2100, 2600 mm	Arbeitsbreite	2600	2100	1600	00	10	600	/B	WB

Spezifikationen:

Tischöffnung	1 - 100 mm
Transportgeschwindigkeit	1 - 10 m/min
Anwendungen	Präzisionsschleifen







81 SERIES VORSCHUBTISCHAUSFÜHRUNGEN



Transportband

Das Präzisionsschleifen mit einem Transportband garantiert eine Transportgeschwindigkeit von 0,1 bis 10 m/min. Optional ist ein Transportgeschwindigkeit von 0,1 bis zu 20 m/min möglich. Außerdem ist das Transportband öl- und hitzebeständig. Die Platten können eine minimale Dicke von 0,8 mm bis zu einer maximalen Dicke von 100 mm haben.

Das Transportband wird eingesetzt, wenn Sie dickeres Material haben und wenn das Material nicht ganz gerade ist in Längsrichtung. Das Transportband wird die niedrigen Stellen unterstützen und das Endergebnis wird ein homogenes Finish sein. Das Material wird während des Schleifprozesses in Hingang und Rückgang geschliffen und das Schleifen wird in beiden Richtungen durchgeführt, um maximale Abtragsleistung pro Arbeitsgang zu erreichen.

- Es ist auch möglich, Material mit verschiedenen Formen zu schleifen.
- Genauigkeit von +/- 0,07 mm.
- Insbesonders geeignet für Blech- und Plattenmaterial und wenn die Maschine an Ein- und Auslauftische angeschlossen werden muss.











Rollentisch

Der Rollentisch ist mit Gegenrollen aus gehärtetem Stahl ausgeführt, die ein sehr konstantes Schleifergebnis garantieren. Die minimale Dicke einer Platte kann 0,4 mm bis zu einer maximalen Dicke von 20 mm betragen. Wenn das Material dicker als 4 mm ist, muss es vor dem Schleifen sowohl in der Länge als auch in der Breite eben sein. Die gehärteten Gegenrollen sorgen für einen konstanten Druck unter die gesamte Breite des Materials, wodurch ein homogenes Finish und eine Genauigkeit von +/- 0,05 mm erreicht wird.

■ Kann sowohl für Bleche als auch für Coils verwendet werden. Die Maschine muss an Ein- und Auslauftische oder an Coil-Anlagen angeschlossen werden.

Hubtisch / Pendeltisch

Durch den Einsatz eines Hubtisches kann das präziseste Schleifen erreicht werden. Das ist möglich für sehr dünne Platten mit einer minimalen Dicke von 0,25 mm bis zu Platten mit einer maximalen Dicke von 100 mm. Das Produkt bleibt durch das Vakuumaufspannsystem oder die Magnetspannplatte perfekt an seinem Platz.

Der Tisch verfügt über integrierte Wannen an der Seite, um Späne und Kühlmittel aus dem Schleifbereich dem Filtersystem zuzuführen.

Die oben auf dem Hubtisch montierte Vakuum-Spannvorrichtung hat mehrere Saugbohrungen, um ein oder mehrere Teile zu fixieren.

Das Rillenprofil kann an die Bedürfnisse der Kunden angepasst werden. Mit den optionalen Hydrostiften können die Platten entweder mit einem Hebegurt oder mit einem Vakuumheber abgenommen werden.

- Der Tisch kann auch mit einer Magnetspannplatte ausgeführt werden, wenn die Teile aus Stahl sind. Es handelt sich um einen elektro-permanenten Magneten, um Wärmeentwicklung zu vermeiden und ein genaues Ergebnis zu garantieren.
- Die Genauigkeit dieses Tischtyps beträgt +/- 0,02 mm, abhängig vom zu bearbeitenden Material.









NUR PERFEKT IST GUT GENUG **TIMESAVERS**

HÄNDLERVERZEICHNIS

DEUTSCHLAND

KHB-TECHNICS GMBH

T +49(0)59217848899

E info@khb-technics.com

W khb-technics com

HDM &

INNOWEMA Gerhard Föckler

T +49(0)635 145 367

E info@hdm-innowema.de

W hdm-innowema.de

TRITSCHLER

MASCHINEN

Jürgen Tritschler **T** +49(0)774 180 7183

E info@tritschler-maschinen.de

W tritschler-maschinen.de

1A-MASCHINEN WEST GMBH

T +49 (0)152 274 786 72

E bastian.hesse@1a-west.de

W 1a-maschinen.de

1A-MASCHINEN GMBH

Andreas Artinge

T +49(0)172 851 114

E info@1a-maschinen.de **W** 1a-maschinen.de

MÜLLER MASCHINEN **UND ANLAGEN GMBH**

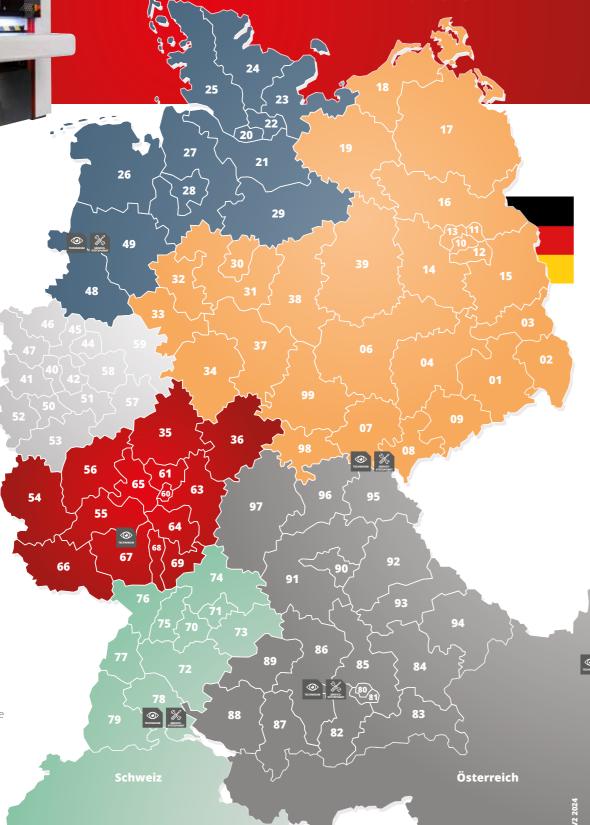
T +49(0)374 122 3677

E ralph.mueller@mueller-plauen.de

www.mueller-plauen.de







TIMESAVERS ORIGINALS

WERKZEUGE

Timesavers liefert Ihnen originale Bürsten und Bänder, die sicherstellen, dass Ihre Maschine weiterhin problemlos funktioniert. Wenn Sie Timesavers Originalteile kaufen, erhalten Sie eine solide Garantie, um sicherzustellen, dass sie den Test der Zeit bestehen.

BÜRSTEN boeck

Timesavers liefert Original-Ersatzteile und -Werkzeuge, um sicherzustellen, dass Ihre Maschine mit den besten Ergebnissen arbeitet. Unsere Bürsten werden von der Boeck GmbH geliefert.

MACHINEREINIGUNG



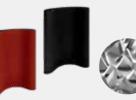


Die Staubfreiheit des Förderbandes ist entscheidend für Sicherheit, optimale Leistung und Qualität. Deshalb bietet Timesavers Reinigungsprodukte an, in Zusammenarbeit mit Veidec und 3M.

SCHLEIFBÄNDER









Timesavers entscheidet sich für die bestmöglichen Schleifergebnisse und bietet deshalb hochwertige Schleifbänder von 3M an. Deren Schleiftechnologie ist bemerkenswert.

ERSATZTEILE

10

TIMESAVERS ORIGINALS ÜBERSICHT BÜRSTEN

Für die 10 series bieten wir verschiedene Bürstentypen an; Bürsten für den universellen Einsatz und verschiedene Anwendungen für optimale Ergebnisse.

TIMESAVERS ORIGINALS ÜBERSICHT R+ BÜRSTEN

TEILENUMMER

BÜRSTENTYP

KÖRNUNG#

12

LIEFERZEIT

Wir bieten verschiedene Bürstentypen für 12 RB series an; Bürsten für den universellen Einsatz und verschiedene Anwendungen für optimale Ergebnisse.

ANWENDUNG

BÜRSTENTYP	KÖRNUNG #	DIMENSION	TEILENUMMER	ANWENDUNG	LIEFERZEIT
Medien Disc	Hart Medium Hart Medium	Ø 150 mm Ø 150 mm Ø 162 mm Ø 162 mm	00809000 00809001 00809002 00809003	Halter für Pads. Hart für die Entfernung von harten Graten. Medium für die Entfernung von anderen (verschiedenen) Graten.	2 Wochen
Schleifscheibe	# 80 # 120 # 80 # 120	Ø 150 mm Ø 150 mm Ø 162 mm Ø 162 mm	00809100 00809200 00809110 00809210	Vorschleifen, entfernen Primärgrat. Erhöhte Schlackenentfernung.	2 Wochen
Scotch-Brite® Scheibe	# 180 # 280 # 180 # 280	Ø 150 mm Ø 150 mm Ø 162 mm Ø 162 mm	00809300 00809400 00809320 00809420	Vorschleifen, leichtes Entgraten und Feinschleifen. Erhöhte Schlackenentfernung.	2 Wochen
HERO	# 80	Ø 150 mm Ø 162 mm	00809500 00809510	Entgraten von leichten primären und sekundären Graten + starke Kantenverrundungen. Erhöhte Schlackenentfernung.	2 Wochen
Aluminium-Oxid	# 80	M: Ø 150 mm L: Ø 162 mm	00809600 00809310	Entgraten und Kantenverrunden von verschiedene Metalle. Erhöhte Schlackenentfernung.	2 Wochen
Zirkonium	# 80	M: Ø 150 mm L: Ø 162 mm	00809700	Entgraten und starke Kantenverrundung von Edelstahl mit größerem Radius. Erhöhte Schlackenentfernung	2 Wochen
Siliziumkarbid	# 80	M: Ø 150 mm L: Ø 162 mm	00809800	Kantenverrundung und Feinschliff Oberflächenmuster für Aluminium und Kunststoff. Erhöhte Schlackenentfernung.	2 Wochen
Hammerkopf		Ø 150 mm Ø 162 mm	00809900 00816100	Entfernen von Schlacke. Erhöhte Schlackenentfernung	2 Wochen
Metalldrahtbürste		Ø 150 mm	00810600	Entfernung von Oxidschichten.	2 Wochen
Aluminium Oxid-Flexstreifen	Pro MG Bürsten- streifen	Ø 150 mm Ø 150 mm	00812000 00812100	Entgraten und Kantenverrunden von (verzinkten) dünnen Blechen und Teilen. (23 Streifen pro Scheibe).	2 Wochen

Aluminium-Oxid	# 60 - 5&5 mm # 80 - 5&5 mm # 100 - 5&5 mm # 100 - 3&5 mm # 120 - 5&5 mm # 120 - 3&5 mm # 180 - 3&5 mm	59975121AO55060 59975121AO55080 59975121AO55100 59975121AO35100 59975121AO35120 59975121AO35120 59975121AO35180	Mittlere Kantenverrundung und Feinschliff von Stahl, Aluminium und Edelstahl.	2 Wochen auf Lager auf Lager auf Lager auf Lager auf Lager auf Lager
Siliziumkarbid	# 180 - 5&5 mm # 180 - 3&5 mm	59975121SC55180 59975121SC35180	Mittlere Kantenverrundung und Feinschliff von Aluminium. 3x5 mm für Teile mit Prägungen und 5x5 mm für größere Teile.	2 Wochen auf Lager
Kreuz Flex Aluminium-Oxid	# 80 - 3&5 mm # 120 - 3&5 mm # 180 - 3&5 mm # 240 - 3&5 mm	59975121AOCF080 59975121AOCF120 59975121AOCF180 59975121AOCF240	Richtungslose Finish und Entfernen von Frässpuren für alle Metalle.	2 Wochen auf Lager auf Lager 2 Wochen
Zirkonium	# 80 - 5&5 mm # 120 - 5&5 mm	59975121ZI55080 59975121ZI55120	Starke Kantenverrundung.	auf Lager auf Lager
Keramik	# 80 - 9&9 mm # 80 - 5&5 mm # 120 - 5&5 mm # 120 - 9&9 mm # 180 - 3&5 mm # 180 - 5&5 mm	59975125CE99080 59975121CE55080 59975121CE55120 59975125CE99120 59975121CE35180 59975121CE55180	Extreme Entgratung und Kantenverrundung. 3x5 mm für Teile mit Prägungen und 5x5 mm für größere Teile. 9x9 mm wird für eine noch stärkere Verrundung der äußeren Kanten verwendet.	2 Wochen auf Lager auf Lager auf Lager auf Lager
Metalldrahtbürste	Verstellbar	599754340000000	Verstellbare Metalldrahtbürste für optimale Oxidschichtent- fernung.	auf Lager auf Lager
Flanschsatz	Vorderseite Hinterseite	00816300 00816200	Vorderer Flansch 1 Stück Hinterer Flansch 1 Stück (Kostenlos beim Kauf einer Bürste)	auf Lager auf Lager

Anfragen & Bestellungen: parts@timesaversint.com | www.timesaversint.com Bitte geben Sie bei Ihrer Anfrage oder Bestellung Ihre Maschinen-Seriennummer an.

Verwenden Sie nur Timeavers Originals Ersatzteile für die besten ergebnisse.



Anfragen & Bestellungen: parts@timesaversint.com | www.timesaversint.com Bitte geben Sie bei Ihrer Anfrage oder Bestellung Ihre Maschinen-Seriennummer an.



TIMESAVERS ORIGINALS ÜBERSICHT BÜRSTEN

Wir bieten verschiedene Bürstentypen an für die 22 RB series oder die 32 RB series, die bis Juli 2021 bestellt werden. Bürsten für den universellen Einsatz und verschiedene Anwendungen für optimale Ergebnisse.

Hinweis! Geeignet für 32 RB Maschinen mit Seriennummern:

2575-XX WRB Version bis Juli 2021 2598-XX RB Version bis Juli 2021 2592-XX RBW Version bis Juli 2021 2587-XX WRBW Version bis Juli 2021

BÜRSTENTYP	KÖRNUNG #	TEILENUMMER	ANWENDUNG	LIEFERZEIT
Aluminium-Oxid	# 80 - 3&5 mm # 100 - 3&5 mm # 120 - 3&5 mm # 180 - 3&5 mm	59943111AO35080 59943111AO35100 59943111AO35120 59943111AO35180	Mittlere Kantenverrundung und Feinschliff für Stahl, Aluminium und Edelstahl.	auf Lager auf Lager auf Lager auf Lager
Siliziumkarbid	# 180 - 3&5 mm	59943111SC35180	Mittlere Kantenverrundung und Feinschliff für Aluminium.	2 Wochen
Kreuz Flex Aluminium-Oxid			Richtungslose Finish und Entfernen von Frässpuren für alle Metalle.	2 Wochen 2 Wochen 2 Wochen
Zirkonium	# 80 - 5&5 mm # 120 - 5&5 mm	59943111ZI55080 59943111ZI55120	Starke Kantenverrundung.	auf Lager auf Lager
Keramik	# 80 - 5&5 mm # 120 - 5&5 mm	59943111CE55080 59943111CE55120	Starke Entgratung und Kantenverrundung.	2 Wochen 2 Wochen
Metalldrahtbürste	Nicht verstellbar	599434330000000	Verstellbare Metalldrahtbürste für eine optimale Oxidschichtentfernung.	auf Lager
	Verstellbar	599434340000000		auf Lager
Flanschsatz		460623	4x Flansche + 16x Bolzen 1 Satz enthält: 4 x Flansche, 16 x Bolzen. (Satz ist kostenlos beim Kauf eines Bürstensatzes).	auf Lager

Anfragen & Bestellungen: parts@timesaversint.com | www.timesaversint.com Bitte geben Sie bei Ihrer Anfrage oder Bestellung Ihre Maschinen-Seriennummer an.



TIMESAVERS ORIGINALS ÜBERSICHT R+ BÜRSTEN

Wir bieten verschiedene Bürstentypen für 32 RB series an, Bürsten für den universellen Einsatz und verschiedene Anwendungen für optimale Ergebnisse.

Hinweis! Geeignet für 32 RB Maschinen mit Seriennummern:

2633-XX RB Version ab Juli 2021 2626-XX WRBW Version ab Juli 2021 2632-XX WRB Version ab Juli 2021 2635-XX HWRB Version ab Juli 2021

BÜRSTENTYP	# 60 - 5&5 mm 59975121AO55060 # 80 - 5&5 mm 59975121AO55080 # 100 - 5&5 mm 59975121AO55100 # 100 - 3&5 mm 59975121AO35100 # 120 - 5&5 mm 59975121AO55120 # 120 - 3&5 mm 59975121AO35120 # 180 - 3&5 mm 59975121AO35180		ANWENDUNG	LIEFERZEIT	
Aluminium-Oxid			Mittlere Kantenverrundung und Feinschliff für Stahl, Aluminium und Edelstahl. 3x5 mm für Teile mit Prägungen und 5x5 mm für größere Teile.	2 Wochen auf Lager auf Lager auf Lager auf Lager auf Lager auf Lager	
Siliziumkarbid	# 180 - 5&5 mm # 180 - 3&5 mm	59975121SC55180 59975121SC35180	Mittlere Kantenverrundung und Feinschliff für Aluminium. 3x5 mm für Teile mit Prägungen und 5x5 mm für größere Teile.	2 Wochen auf Lager	
Kreuz Flex Aluminium-Oxid	# 80 - 3&5 mm # 120 - 3&5 mm # 180 - 3&5 mm # 240 - 3&5 mm	59975121AOCF080 59975121AOCF120 59975121AOCF180 59975121AOCF240	Richtungslose Finish und Entfernen von Frässpuren für alle Metalle.	2 Wochen auf Lager auf Lager 2 Wochen	
Zirkonium	# 80 - 5&5 mm # 120 - 5&5 mm	59975121ZI55080 59975121ZI55120	Starke Kantenverrundung.	auf Lager auf Lager	
Keramik	# 80 - 9&9 mm # 80 - 5&5 mm # 120 - 5&5 mm # 180 - 5&5 mm # 180 - 3&5 mm	59975125CE99080 59975121CE55080 59975121CE55120 59975121CE55180 59975121CE35180	Extreme Entgratung und Kantenverrundung. 3x5 mm für Teile mit Prägungen und 5x5 mm für größere Teile.	2 Wochen auf Lager auf Lager auf Lager auf Lager	
Metalldrahtbürste	Verstellbar	599754340000000	Verstelbare Metalldrahtbürste für eine optimale Oxidschicht- entfernung.	auf Lager	
(inkl. 9 Stifte)		Hammerkopf für schwere Schlackenentfernung. Die komplette Hammerkopf-Einheit enthält: 24 Module / 216 Stifte	auf Lager auf Lager		
Flanschsatz	Satz (Vorder- und Hinterseite) Vorderseite Hinterseite	00816400 00816300 00816200	1 Satz enthält: 8 x vordere und 8 x hintere Flansche und Farbstopfen in 4 Farben. (Set ist kostenlos beim Kauf eines Bürstensatzes) Vorderer Flansch 1 Stück Hinterer Flansch 1 Stück	auf Lager auf Lager auf Lager	

Anfragen & Bestellungen: parts@timesaversint.com | www.timesaversint.com Bitte geben Sie bei Ihrer Anfrage oder Bestellung Ihre Maschinen-Seriennummer an.



42
RB series

TIMESAVERS ORIGINALS ÜBERSICHT R+ BÜRSTEN

Wir bieten verschiedene Bürstentypen für 42 RB series an, Bürsten für den universellen Einsatz und verschiedene Anwendungen für optimale Ergebnisse.

Hinweis! Für Bürsten der 42 RB series mit einer Arbeitsbreite von 1350 mm und 1600 mm.

BÜRSTENTYP	KÖRNUNG #	TEILENUMMER	ANWENDUNG	LIEFERZEIT
Aluminium-Oxid	# 60 - 5&5 mm # 80 - 5&5 mm # 100 - 5&5 mm # 100 - 3&5 mm # 120 - 5&5 mm # 120 - 3&5 mm # 180 - 3&5 mm	59975121AO55060 59975121AO55080 59975121AO55100 59975121AO35100 59975121AO35120 59975121AO35120 59975121AO35180	Mittlere Kantenverrundung und Feinschliff von Stahl, Aluminium und Edelstahl.	2 Wochen auf Lager auf Lager auf Lager auf Lager auf Lager auf Lager
Siliziumkarbid	# 180 - 5&5 mm # 180 - 3&5 mm	59975121SC55180 59975121SC35180	Mittlere Kantenverrundung und Feinschliff von Aluminium. 3x5 mm für Teile mit Prägungen und 5x5 mm für größere Teile.	2 Wochen auf Lager
Kreuz Flex Aluminium-Oxid	# 80 - 3&5 mm # 120 - 3&5 mm # 180 - 3&5 mm # 240 - 3&5 mm	59975121AOCF080 59975121AOCF120 59975121AOCF180 59975121AOCF240	Richtungslose Finish und Entfernen von Frässpuren für alle Metalle.	2 Wochen auf Lager auf Lager 2 Wochen
Zirkonium	# 80 - 5&5 mm # 120 - 5&5 mm	59975121ZI55080 59975121ZI55120	Starke Kantenverrundung.	auf Lager auf Lager
Keramik	# 80 - 9&9 mm # 80 - 5&5 mm # 120 - 5&5 mm # 120 - 9&9 mm # 180 - 3&5 mm # 180 - 5&5 mm	59975125CE99080 59975121CE55080 59975121CE55120 59975125CE99120 59975121CE35180 59975121CE55180	Extreme Entgratung und Kantenverrundung. 3x5 mm für Teile mit Prägungen und 5x5 mm für größere Teile. 9x9 mm wird für eine noch stärkere Verrundung der äußeren Kanten verwendet.	2 Wochen auf Lager auf Lager auf Lager auf Lager
Metalldrahtbürste	Verstellbar	599754340000000	Verstellbare Metalldrahtbürste für optimale Oxidschichtent- fernung.	auf Lager auf Lager
Hammerkopf	Modul (inkl. 9 Stifte) Hammerkopf Stifte	461530 02209600	Hammerkopf für schwere Schlackenentfernung. Die komplette Hammerkopf-Einheit enthält: 30 Module / 270 Stifte	auf Lager auf Lager
Flanschsatz	Satz (Vorder- und Hinterseite) Vorderseite Hinterseite	00816500 00816300 00816200	1 Satz enthält: 8 x vordere und 8 x hintere Flansche und Farbstopfen in 4 Farben. (Set ist kostenlos beim Kauf eines Bürstensatzes) Vorderer Flansch 1 Stück Hinterer Flansch 1 Stück	auf Lager auf Lager auf Lager

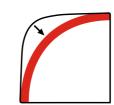
Anfragen & Bestellungen: parts@timesaversint.com | www.timesaversint.com Bitte geben Sie bei Ihrer Anfrage oder Bestellung Ihre Maschinen-Seriennummer an.



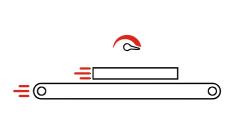
R⁺ BÜRSTEN



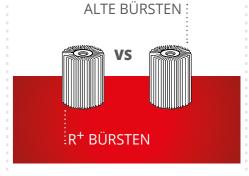
ZUR VERDOPPELUNG IHRER PRODUKTIVITÄT



VERDOPPELUNG DER RADIUS



VERDOPPELUNG DIE GESCHWINDIGKEIT



MIT DER GLEICHEN HOHE LEBENSDAUER

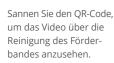


TIMESAVERS ORIGINALS ÜBERSICHT MACHINEREINIGUNG

Die Staubfreiheit des Förderbandes ist entscheidend für Sicherheit, optimale Leistung und Qualität. Es stellt sicher, dass Ihre Produkte beim Schleifen an Ort und Stelle bleiben, was zu gleichmäßigen Entgratungsergebnissen führt. Eine regelmäßige Reinigung minimiert die Ausfallzeiten, maximiert die Produktivität und trägt zu einem effizienteren Prozess bei.







Super Foam

Ein einzigartiger Schaumreiniger und Entfetter, der Glas und andere harte Oberflächen, wie die Türen und die Außenseite der Maschine, schnell und effizient reinigt. Entfernt Fett, Schmutz, Nikotin, Ruß, Teer und andere Verschmutzungen. Verwenden Sie für Cleaning Foam ein weißes, wiederverwendbares Mikrofasertuch.

Fenstern.

■ Umweltfreundlich

- Ein Mittel das aus wasserbasierten und wirksamen Tensiden mit nachwachsenden Fruchtölen besteht. Verwenden Sie eine Bürste für große Mengen von Öl und Fett. Das Produkt ist sicher auf den meisten Substraten wie Stahl, Edelstahl, Aluminium usw. Es reinigt hochwirksam Oberflächen von Fett und Öl, Pasten, Graphit, Gummi, Bitumen, Wachs und anderen
- Kombiniert die Vorteile von Reinigern auf Wasserund Lösungsmittelbasis.

Sehr einfach in der Anwendung und wirkt antistatisch.

Hinterlässt keine Rückstände, läuft nicht aus und

■ Weißes Tuch zum streifenfreien Reinigen von

- Perfekter Ersatz für übliche Lösungsmittel und Reinigungsmittel auf Erdölbasis.
- **■** VOC-frei und NSF-klassifiziert.

■ Green World Reinigungsprodukt.

trocknet streifenfrei.

- **■** Erforderlich: Sprühflasche 1L.
- Blaues Tuch zur Reinigung von Oberflächen.

Nachfüllhare Sprühflasche

Rückständen der Lebensmittelindustrie.

Eine 3 bar Druck Sprühdose für Duo Clean. Füllt bis zu 1L mit Duo Clean. Chemisch und mechanisch sehr langlebig mit Wartungsintervallen von bis zu 2 Jahren.

- Einstellbare Düse: Nebel und Konzentrierter Strahl.
- Etikett zur legalen und korrekten Identifizierung und Kennzeichnung.

Timesavers Reinigungsband

Gemeinsam mit 3M hat Timesavers ein Reinigungsband aus Vliesstoff entwickelt. Dieses beständige Band ist in verschiedenen Größen erhältlich und passt auf die Kontaktwalze jeder Timesavers RB-Maschine.

- Weiche, nicht gewebte Fasern.
- Reinigt Oberflächen sanft, aber gründlich.
- E Keine Beschädigung der Oberflächen.
- Lange Lebensdauer.

PRODUKTE	GRÖSSEN	TEILENUMMER	MOQ Minimale Bestellmenge	LIEFERZEIT
Reinigungsband 12 RB series	330 x 1900 mm	007.12027.2	2	Auf Lager
Reinigungsband 22 RB series	630 x 1900 mm	007.22029.2	2	Auf Lager
Reinigungsband 32 RB series	1130 x 1900 mm	007.32029.2	2	Auf Lager
Reinigungsband 42 1350 RB series	1380 x 1900 mm	007.42030.2	2	Auf Lager
Reinigungsband 42 1600 RB series	1630 x 2150 mm	007.42129.2	2	Auf Lager
Nachfüllbare Sprühflasche	1L	00149603	1	Auf Lager
Surface Duo Clean Box 5L	5L	00149601	1	Auf Lager
Surface Duo Clean Box 15L	15L	00149602	1	Auf Lager
Zapfhahn Surface Duo Clean	5/15L	00149604	1	Auf Lager
Micro Max Tuch (blau)	35 x 40 cm	00149606	5	Auf Lager
Reinigungsschaum Sprühdose	500 ml	00149605	5	Auf Lager
Micro Glass Tuch (weiß)	40 x 40 cm	00149607	5	Auf Lager

Anfragen & Bestellungen: parts@timesaversint.com | www.timesaversint.com Bitte geben Sie bei Ihrer Anfrage oder Bestellung Ihre Maschinen-Seriennummer an.

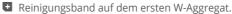
TIMESAVERS ORIGINALS ÜBERSICHT **ANLEITUNGEN**

Befolgen Sie die Anweisungen zur Reinigung des Förderbandes. Sobald das Band sauber ist. Können Sie das Förderbad mit den nächsten Schritten für die Produktion vorbereiten.



SCHRITT 1:

- Tischöffnung bei 10 mm.
- 🛂 Für die 22 RB series und 33 RB series stellen Sie die Messuhr auf 0. Drehen Sie dann die Rolle manuell 4 mm nach oben Merken Sie sich den Anfangswert.



- Bei der 22 RB series und 32 RB series drehen Sie die Walze wieder auf den Ausgangswert herunter.
- Keine Feineinstellung erforderlich, da das Band dicker ist als ein Schleifband.



Benutzen Sie die aufgelisteten Produkte und befolgen Sie die Anweisungen unten. Füllen Sie die Sprühflasche mit einem Liter Surface Cleaner. Scannen Sie den QR-Code für das Video.

Lieferungen

- Surface Cleaner.
- Nachfüllbare Sprühflasche.
- Reinigungsband.



Parameter Reinigungsband

Förderband

 Motorauslastung: 60% - 70%

SCHRITT 2:

- Stellen Sie die richtigen Parameter ein und schalten Sie die Förderband-Reinigungsbürste aus.
- Schalten Sie das Vakuum und die Absauganlage aus. Wie? Gehen Sie in die Einstellungen (Zahnradsymbol) mit 4462. Stellen Sie das Vakuum und die Absauganlage auf inaktiv.

Achtung! Stellen Sie diese wieder auf aktiv, wenn Sie die Reinigung beendet haben. ■ Wenn das Förderband eingeschaltet ist, starten Sie das Reinigungsband.

- 🖶 Sprühen Sie das Mittel auf die gesamte Breite des Förderbandes. Achten Sie darauf, dass Sie nicht zu viel Reiniger verwenden.
- Nachdem Sie einen Meter des Förderbandes besprüht haben, stellen Sie die Tischöffnung auf 4 mm ein.
- Sprühen Sie das Förderband regelmäßig neu ein. Achten Sie darauf, dass die Motorlast nicht mehr als 70 % beträgt.

SCHRITT 4

- Sprühen Sie weiter, bis das Förderband wieder weiß ist. Dies kann 10 bis 20 Minuten dauern.
- Nehmen Sie das Reinigungsband vom W-Aggregat ab, wenn Sie fertig sind.
 - Achtung! Wenn Sie das Reinigungsband zum ersten Mal benutzen, kann es sein, dass sich Fasern ablösen. Wenn Sie mit der Reinigung fertig sind, entfernen Sie sie aus dem Gerät.

Das Förderband wieder klebrig machen

Nachdem Sie das Förderband von Staub und fett befreit haben, ist das Band möglicherweise rutschig. Führen Sie die folgenden Schritte aus, um das Band wieder klebrig zu machen. Scannen Sie den QR-Code für das Video.

Lieferungen

Rotierende Bürsten.



- Stellen Sie die richtigen Parameter ein.
- Schalten Sie den Staubsauger und die Staubabsaugung ein.
- 🛂 Starten Sie das Förderband und die Bürsten. Stellen Sie sicher, dass die rotierenden Bürsten das Förderband leicht berühren.
- Stellen Sie dann die Tischöffnung auf 1 mm ein und lassen Sie sie 15 bis 20 Minuten lang laufen. Jetzt ist das Förderband in seinem optimalen Zustand für die Produktion.



Reinigungsband

- Förderband
- Startposition der Tischöffnung:

SCHLEIFBÄNDER

FÜR ENTGRATEN



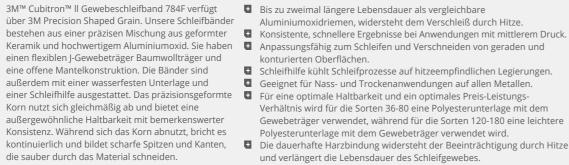
3M™ Gewebeschleifband 384F ist ein universell einsetzbares, hochwertiges Aluminiumoxid-Schleifband mit einer besonders haltbaren Unterlage. Unsere Bänder verfügen über schnell schneidende Schleifkörner, die mit einem haltbaren X-Gewebeträger Polyestergewebe verbunden sind. Sie werden für den Einsatz auf Metallsubstraten und

- Beständige, zuverlässige Leistung auf allen Untergründen.
- Die wasserfeste Rückseite hält nassen und trockenen Anwendungen stand.
- X-weight Gewebeunterlage widersteht starkem Schleifen.

Finishen mit breitem Band.

- Widersteht großer Hitze und hohem Druck. Geeignet für den Einsatz auf einem Backstand oder einer Tisch-Bandschleifmaschine sowie für Schleifen, tragbares Bandschleifen und
- ₩ählen Sie aus den Qualitäten 36+ bis 220+ und P320 P400.

3M™ CUBITRON™ II GEWEBESCHLEIFBAND 784F



- Bis zu zweimal längere Lebensdauer als vergleichbare
- Aluminiumoxidriemen, widersteht dem Verschleiß durch Hitze.
- Keramik und hochwertigem Aluminiumoxid. Sie haben

 Anpassungsfähig zum Schleifen und Verschneiden von geraden und konturierten Oberflächen.
 - Schleifhilfe kühlt Schleifprozesse auf hitzeempfindlichen Legierungen.
 - Geeignet für Nass- und Trockenanwendungen auf allen Metallen.
 - Verhältnis wird für die Sorten 36-80 eine Polyesterunterlage mit dem Gewebeträger verwendet, während für die Sorten 120-180 eine leichtere Polyesterunterlage mit dem Gewebeträger verwendet wird.
 - Die dauerhafte Harzbindung widersteht der Beeinträchtigung durch Hitze und verlängert die Lebensdauer des Schleifgewebes.

3M™ CUBITRON™ II GEWEBESCHLEIFBAND 984F



3M™ Cubitron™ II Gewebeschleifbänder 984F bieten revolutionäre Leistung mit 3M Präzisionsgeformte Körnung, das sauber durch Metall schneidet. Unsere 984F Bänder enthalten eine Schleifzusatz, wodurch sie Präzisionsgeformte Körnung nutzt sich gleichmäßig ab und bietet außergewöhnliche Haltbarkeit mit bemerkenswerter Konsistenz. Wenn sich das Korn abnutzt, bricht es kontinuierlich und scharfe Punkte und Kanten zu bilden, die das Material sauber durch das Material schneiden.

- Geringere Ermüdung des Bedieners, da das 3M Präzisionsgeformte Körnung weniger Schleifdruck erfordert.
- Kühle Betriebstemperatur reduziert das Risiko von Verfärbungen und hitzebedingten Spannungsrissen.
- ideal für Anwendungen mit mittlerem bis hohem Druck. 📱 3M Präzisionsgeformte Körnung bricht in selbstschärfende Punkte,
 - schneidet außergewöhnlich schnell und erhöht die Produktivität. Die Lebensdauer der Bänder wird erhöht, d.h. mehr Teile pro Band
 - Gewebeträger ist ideal für mittleren bis hohen Druck bei rostfreiem Edelstahl-, Kobalt-Chrom- und Nickellegierungsanwendungen.

FÜR FINISHSCHLEIFEN



- 3M™ GEWEBESCHLEIFBAND 461F * 3M™ Gewebeschleifband 461F is besteht aus
- scharfem Siliziumkarbid-Schleifmittel, das leicht bricht und ein hervorragendes Finish für die gesamte Lebensdauer des Bandes. Dieses harzgebundene Schleifband gibt Ihnen Flexibilität, Haltbarkeit und gleichbleibende gleichmäßige Leistung beim Schleifen, Entgraten und Finishen aller Metalle.
- * Die beste Lösung für Entgraten und Finishen von
- Scharfes Siliziumkarbid-Mineral schneidet schneller als Aluminiumoxid und erzeugt eine gleichmäßige Oberfläche.
- Die robuste, wasserbeständige Polyesterunterlage unterstützt nasse
- Nass- und Trockenanwendungen, vom Hochleistungsschleifen bis zum Feinschliff, ohne zu oder Einkerben.
- Schleifgewebeträger bietet Flexibilität.

und weniger Bandwechsel.

- Hitzebeständige Harzbeschichtung verbindet das Schleifmittel mit der Unterlage und sorgt für Haltbarkeit unter Druck, Hitze und Wasser.
- ▼ Verwendung auf Rückenständern für Schleif- und Finishing-Anwendungen.

SCOTCH-BRITE™ SURFACE CONDITIONING LOW STRETCH SCHLEIFBAND SC-BL



Zum Reinigen, Finishen und leichten Entgraten verwenden 📱 Bietet eine schöne und gleichmäßige Oberfläche. unser langlebiges und flexibles Scotch-Brite™ Surface Konditionierungsband mit geringer Dehnung. Unsere Bänder bieten effektives und vermeiden gleichzeitig Beschädigungen der Substrate. sind ideal für den Einsatz auf konturierten und unebenen Oberflächen. Die Bänder eignen sich am besten für Stahl, rostfreien Stahl,

• Dehnungsbeständige Unterlage. Kohlenstoff-, Titan- und Nickellegierungen und können auch auf Aluminium, Kupfer, Messing und weichen Nichteisenmetallen eingesetzt werden. Sie sind in einer breiten Palette erhältlich, die für eine eine Vielzahl von unterschiedlichen Anwendungen. Scotch-Brite Oberfläche Konditionierungsbänder mit geringer Dehnung sind mit Aluminiumoxid und Siliziumkarbid-Mineralien.

- Lange Lebensdauer.
- Setzt sich nicht zu.
- Sehr flexibel.
- Die verstärkte Unterlage mit geringer Dehnung hält die Schleifseite straff und fest während sie die Oberfläche abschleift.

Anfragen & Bestellungen: parts@timesaversint.com | www.timesaversint.com Bitte geben Sie bei Ihrer Anfrage oder Bestellung Ihre Maschinen-Seriennummer an.

TIMESAVERS ORIGINALS

HANDLUNG

Timesavers bietet auch Lösungen, die die Leistung der Maschine und die Benutzerfreundlichkeit für den Maschinenbediener verbessern.

TISCHE







ERSATZTEILE

Sie suchen nach noch mehr Effizienz? Timesavers Puffer- und Rückfuhrtische sind hervorragend für einen Maschinenbediener geeignet. Die bearbeiteten Teile werden am Ende der Maschine gesammelt oder an die Vorderseite zurückgebracht.

ABSAUGANLAGE







Eine leistungsstarke Absauganlage ist für die Sicherheit und Gesundheit der Mitarbeiter sowie für die Leistung der Maschine unerlässlich. Mit den Absauganlagen von Timesavers' Partner Absaugwerk GmbH können Sie sicher sein, dass die Luft sauber ist.

BÜRSTENHALTER





Mehrere Sätze rotierender Bürsten für Anwendungen oder Lager? Erwägen Sie einen Bürstenhalter, um Ihre Bürsten geordnet zu lagern. Empfohlen für die 22 RB series, 32 RB series und 42 RB series.

TIMESAVERS ORIGINALS ÜBERSICHT **PUFFERTISCH**

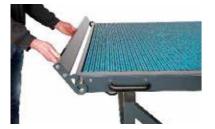
Der Puffertisch ist eine Erweiterung der Zu- und/oder Ausführtische, die dazu dient, die Effizienz und Flexibilität der Timesavers-Maschinen während des Be- und Entladevorgangs zu fördern.



Bei der Beladung der Maschine mit Metallprodukten gibt es oft niemanden, der die bearbeiteten Teile entnimmt. Ein Puffertisch stellt sicher, dass die Teile bei der Bearbeitung gesammelt werden und bei Bedarf entnommen werden können. Der Bediener muss nicht an die Hinterseite der Maschine gehen und kann die Teile weiterhin zuführen, was Zeit spart und die Produktivität erhöht.

Vorteile

- Bearbeiten Sie mehr Produkte auf der Maschine.
- Geeignet für kleine und größere Teile.
- Der Tisch steht auf Rädern und kann leicht bewegt werden.
- Verbessert die Effizienz des Bedieners.
- Bei Nichtgebrauch (oder zur Wartung) ann der Tisch von der Maschine abgehängt und an einen anderen Ort gebracht werden.
- Absenkbarer Endanschlag für längere Produkte.
- Langlebige Tischkonstruktion.
- Starke Rollenbänder mit langer Lebensdauer.



Beschränkungen:

- Maximale Belastung pro m²; bis zu 100 kg.
- Mindestabmessungen Teile 50 x 50 mm.
- Tischhöhe: 850 mm.

Vorbereitung der Maschine







SERIES	GRÖßEN	TEILENUMMER PUFFERTISCH	TEILENUMMER MASCHINEN- VORBEREITUNG	LIEFERZEIT
22 600 RB series*	1000 x 600 x 850 mm	00138852	461918	12 Woche
	2000 x 600 x 850 mm	00138821	461918	12 Woche
	2000 x 600 x 850 mm Höhenverstellbar	00138856	461918	12 Woche
32 1100 RB series*	1000 x 1100 x 850 mm	00138853	461920	12 Woche
	2000 x 1100 x 850 mm	00138817	461920	12 Woche
	2000 x 1100 x 850 mm Höhenverstellbar	00138857	461920	12 Woche
42 1350 RB series*	1000 x 1350 x 850 mm	00138854	461922	12 Woche
	2000 x 1350 x 850 mm	00138818	461922	12 Woche
	2000 x 1350 x 850 mm Höhenverstellbar	00138858	461922	12 Woche
42 1600 RB series*	1000 x 1600 x 850 mm	00138855	461922	12 Woche
	2000 x 1600 x 850 mm	00138816	461922	12 Woche
	2000 x 1600 x 850 mm Höhenverstellbar	00138859	461922	12 Woche

Anfragen & Bestellungen: parts@timesaversint.com | www.timesaversint.com Bitte geben Sie bei Ihrer Anfrage oder Bestellung Ihre Maschinen-Seriennummer an.

TIMESAVERS ORIGINALS ÜBERSICHT RÜCKFUHRTISCH

Ein Rückfuhrtisch ermöglicht es, einen einzigen Maschinenbediener einzusetzen, da die Teile wieder an die Vorderseite der Maschine gebracht werden.



Motorisierte Ausführung

180° Rechtskurve direkt aus der Maschine + gerade 📑 Verarbeiten Sie mehr Produkte in der Tischlänge zurück zur Vorderseite der Maschine.

Eigenständige Installation

Die Geschwindigkeit des Transportbandes ist separat einstellbar am Schrank am Ende des Tisches. Die Not-Aus-Schalter am Tisch sind mit den Tasten der Maschine verbunden. Auf Anfrage 🚨 Starkes Transportband. Geringe Wartung und ist dies auch für bestehende Maschinen möglich.

Vorteile

- gleichen Zeit.
- Erhöht die Effizienz der Bediener, da er an einem Platz bleiben und mit dem Laden der Teile fortfahren kann.
- Langlebige Konstruktion. Verstärkter Aluminium Wagen.
- lange Lebensdauer.



Beschränkungen:

- Maximale Belastung pro m²; bis zu 100 kg.
- Standard-Maschinenöffnung 0 20 mm. Maschine mit konstantem Arbeitshöhe 0 100 mm.
- Gerader Tisch mit Kurve; 180° zur Vorderseite der Maschine (einschl. Vordertisch).
- Bandgeschwindigkeit: 0,5 8 m/min (inkl. Antriebsmotor).
- Tischhöhe: 900 mm.
- Material mit einer Dicke von mehr als 20 mm erfordert einen konstanten Arbeitshöhe.





Aufbereitung der Maschine





 	SERIES	GRÖßEN	TEILENUMMER RÜCKFUHRTISCH 180° KURVE + TISCH	TEILENUMMER MASCHINE VORBEREITUNG	LIEFERZEIT
	22 600 WRB*	2500 x 600 x 850 mm	00138822	461926	20 Wochen
	22 600 WRBW**	3000 x 600 x 850 mm	00138823	461927	20 Wochen
ı	32 1100 RB*	2500 x 1100 x 850 mm	00138824	461928	20 Wochen
 	32 1100 WRB/RBW/WRBW/RBW/ HWRB**	3000 x 1100 x 850 mm	00138825	461929	20 Wochen
1	42 1350 RB*	4000 x 1350 x 850 mm	00138826	461930	20 Wochen
	42 1350 WRB/WRBW/ WWRBW/ RBW/HWRB**	4500 x 1350 x 850 mm	00138831	461931	20 Wochen
	42 1600 RB*	4000 x 1550 x 850 mm	00138834	461937	20 Wochen
	42 1600 WRB/WRBW/HWRB**	4500 x 1550 x 850 mm	00138835	461938	20 Wochen

* andere Ausführungen erforderlich, wenn die Maschine mit konstantem Arbeitshöhe, Bandreinigungsbürste, gespiegelter Ausführung ausgestattet ist

** Vorbereitung der Maschine für die Ausführung der Bandreinigungsbürste

Anfragen & Bestellungen: parts@timesaversint.com | www.timesaversint.com Bitte geben Sie bei Ihrer Anfrage oder Bestellung Ihre Maschinen-Seriennummer an.

TIMESAVERS ORIGINALS ÜBERSICHT ABSAUGANLAGE

Beim Entgraten entstehen Staub, Funken und Gase, daher ist es wichtig, eine staubfreie Arbeitsumgebung zu gewährleisten, um die Gesundheit der Mitarbeiter zu schützen und die Lebensdauer der Maschinen zu verlängern.



Nassabscheider der Serie B sind speziell für die Trennung von Materialien entwickelt, die bei der Verarbeitung Funkenflug erzeugen, brennbar oder sogar explosiv (ATEX) sind.

Die Serie B hat eine revolutionäre Strömungstechnik mit einer 50% höheren Saugleistung und maximaler Abscheideleistung bei geringem Energieund Wasserverbrauch.

Das Innere der Anlage ist über vier Revisionsöffnungen leicht zugänglich und spart wertvolle Zeit bei der Reinigung und Wartung. Die innovative Technologie spiegelt sich auch im Design wider und ist einzigartig in der Branche.

KOMPONENTEN

Filter

- Reinigbares Metallgewebe aus Edelstahl.
- Mehrere Filterstufen für maximalen Abscheidegrad.
- Robuste Qualitätsfilter.
- Lange Lebensdauer der Filter.

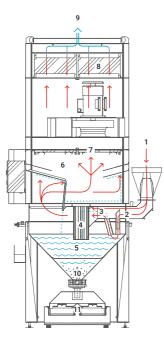
OPTIONEN & KONFIGURATIONEN

- ATEX-/Brandschutzausführung erforderlich bei Verarbeitung von Aluminium.
- HEPA H14 Filter für feine, giftige und gefährliche Staubpartikel.
- Quetschventil.
- ▼ Vielseitiger Lärmschutz durch verzinktem Schalldämpfer.
- Rohrleitung zwischen Absaugung und Maschine.

OPTIONEN FÜR DIE ENTLEERUNG

- **■** Entleerungsschlauch.
- Behälter in verschiedenen Größen je nach Typ der Absauganlage.





- ABSAUGDÜSE
 Staub und Späne aus der
 Luft werden angesaugt.
 BAFFELPLATTE
- Die Stoffe werden nach unten über eine Prallplatte ins Wasser geleitet. 25% des Luftstroms bewegt sich nach oben.
- WASSERWAND
 Der Unterdruck bewirkt,
 dass das Wasser nach oben
 gezogen wird.
- Es bildet sich eine Wand aus Wasser die den Reststaub bindet.
- LAMELLEN-VORABSCHEIDER Die Luft strömt weiter durch einen Vorabscheider. Durch die besondere Form der Lamellen trennt die Luft vom Wasser.
- KONE
 Die im Wasser gebundenen
 Stoffe setzen sich am Boden
 des Kegels ab.
 Abgerundete Ecken
 verhindern Ablagerungen.

- RUHEKAMMER
 Das Restwasser wird in einer Beruhigungskammer über zwei Prallplatten aufgefangen und dem Konus zugeführt.
- FILTERSTÜFE I
 Alle verbleibenden kleinen
 Partikel und Restfeuchte
 werden durch ein
 Metallgitter aus rostfreiem
 Stahl abgeschieden.
- FILTERSTÜFE II
 Für krebserregende Stoffe
 im Umluftbetrieb ist ein
 zusätzlicher HEPA-Filter
 H14 verwendet.
- 10. AUSBLASEN
 Die gereinigte Luft wird
 nun zurück in die Halle
 oder ins Freie.
- 11. SCHLAMMKONTROLLE Schlamm und Wasser lassen sich schnell über eine große Absperrklappe (Ø 100 mm).
- 12. ABFLUSS

 Die Entsorgung des
 Schlamms kann einfach
 über ein individuelles
 System entsorgt werden.

TIMESAVERS ORIGINALS ÜBERSICHT ABSAUGANLAGE

Finden Sie den richtigen Staubsauger für Ihre Timesavers-Maschine. Dies sind Standardempfehlungen. Falls Ihr Absauganlage nicht in der Nähe (+8m1) Ihrer Maschine befindet, kontaktieren Sie uns bitte für eine individuelle Beratung. Diese Daten basieren auf Absaugwerk Entstaubern.

SERIES	AGGREGAT	ABSAUGANLAGE	300 MM	600 MM	900 MM	1050 MM	1100 MM	1280 MM	1350 MM	1600 MM
10	MG	Serie B 2000 3 kW	-	-	-	-	-	✓	-	-
12	W	Serie B 1000 1,1 kW	-	✓	-	-	-	-	-	-
12	WW	Serie B 2000 2,2 kW	-	✓	-	-	-	-	-	-
12	WB	Serie B 2000 2,2 kW	-	✓	-	-	-	-	-	-
12	WRBW	Serie B 2000 3 kW	✓	-	-	-	-	-	-	-
22	Н	Serie B 2000 2,2 kW	-	✓	✓	-	-	-	-	-
22	W	Serie B 2000 2,2 kW	-	-	✓	-	-	-	-	-
22	W	Serie B 3000 4 kW	-	-	-	√	-	-	-	-
22	W	Serie B 3000 4 kW	-	-	-	-	-	✓	-	-
22	WB	Serie B 3000 4 kW	-	-	√	-	-	-	-	-
22	WW	Serie B 3000 4 kW	-	-	-	✓	-	-	-	-
22	WW	Serie B 3000 5,5 kW	-	-	-	-	-	✓	-	-
22	WWB	Serie B 3000 4 kW	-	-	✓	-	-	-	-	-
22	WWB	Serie B 3000 7,5 kW	-	-	-	√	-	-	-	-
22	WMD	Serie B 2000 2,2 kW	-	-	✓	-	-	-	-	-
22	WMDMD	Serie B 3000 4 kW	-	-	√	√	-	-	-	-
22	WRB	Serie B 2000 3 kW	-	✓	-	-	-	-	-	-
22	WRBW	Serie B 2000 3 kW	-	✓	-	-	-	-	-	-
32	RB	Serie B 3000 4 kW	-	-	-	-	✓	-	-	-
32	WRB	Serie B 3000 4 kW	-	-	-	-	✓	-	-	-
32	WRBW	Serie B 3000 7,5 kW	-	-	-	-	✓	-	-	-
42	RB	Serie B 3000 4 kW	-	-	-	-	-	-	✓	-
42	WRB	Serie B 3000 5,5 kW	-	-	-	-	-	-	✓	-
42	WRBW	Serie B 3000 7,5 kW	-	-	-	-	-	-	✓	-
42	WWRB	Serie B 3000 7,5 kW	-	-	-	-	-	-	✓	-
42	HWRB	Serie B 3000 7,5 kW	-	-	-	-	-	-	✓	-
42	WWRBW	Serie B 4000 15 kW	-	-	-	-	-	-	✓	-
42	WRB	Serie B 3000 7,5 kW	-	-	-	-	-	-	-	✓
42	WRBW	Serie B 4000 11 kW	-	-	-	-	-	-	-	✓
42	WWRB	Serie B 4000 11 kW	-	-	-	-	-	-	-	✓
42	HWRB	Serie B 4000 11 kW	-	-	-	-	-	-	-	✓

Anfragen & Bestellungen: parts@timesaversint.com | www.timesaversint.com | Bitte geben Sie bei Ihrer Anfrage oder Bestellung Ihre Maschinen-Seriennummer an.

Anfragen & Bestellungen: parts@timesaversint.com | www.timesaversint.com Bitte geben Sie bei Ihrer Anfrage oder Bestellung Ihre Maschinen-Seriennummer an.

TIMESAVERS ORIGINALS ÜBERSICHT BÜRSTENHALTER

Um Ordnung am Arbeitsplatz zu schaffen, bieten wir Bürstenhalter in verschiedenen Größen als praktischen Ablageplatz an. Wir empfehlen diese Halter allen, die mehrere Bürstensätze für Anwendungen oder verschiedene Metalle verwenden.

LAGERUNGSTYP	ANZAHL DER HALTER	SERIES	TEILENUMMER	LIEFERZEIT
Bürstenwagen	Bürstenhalter für 8 Bürsten, speziell entwickelt für R+ Bürsten 530 mm x 350 mm.	32 RB series nach Juli 2021 42 RB series	460326	8 Wochen
Wandmontierter Bürstenhalter	Bürstenhalter für 28 Bürsten. Geeignet für die Bürsten der 22 RB series oder die 32 RB series die vor Juli 2021 bestellt wurden. Die Bürstenhältern können in Reihen von 4 Haltern gekauft werden.	22 RB series 32 RB series vor Juli 2021	465495	8 Wochen
Wandmontierter Bürstenhalter	Bürstenhalter für 4 Bürsten. Geeignet für die Bürsten der 22 RB series oder die 32 RB series die vor Juli 2021 bestellt wurden.	22 RB series 32 RB series vor Juli 2021	482179	8 Wochen
Wandmontierter Bürstenhalter	Bürstenhalter für 48 Bürsten. Geeignet für 42 RB- und 32 RB-Bürsten. Die Bürstenhalter können in Reihen von 8 Haltern gekauft werden.		465454	8 Wochen
Wandmontierter Bürstenhalter	Bürstenhalter für 8 Bürsten. Geeignet für 42 RB- und 32 RB-Bürsten.		482022	8 Wochen

Anfragen & Bestellungen: parts@timesaversint.com | www.timesaversint.com Bitte geben Sie bei Ihrer Anfrage oder Bestellung Ihre Maschinen-Seriennummer an.

Verwenden Sie nur Timeavers Originals Ersatzteile für die besten ergebnisse.



NOTES	





CONTACT SALES

T +31 113 23 89 11 info@timesaversint.com

CONTACT MARKETING

T +31 113 23 89 10 marketing@timesaversint.com



CONTACT SERVICE

T +31 113 23 89 50 service@timesaversint.com

CONTACT PARTS

T +31 113 23 89 50 parts@timesaversint.com



TIMESAVERS INTERNATIONAL BV

Fruitlaan 20-30, 4462 EP Goes The Netherlands T +31 113 23 89 00 F +31 113 23 20 03 info@timesaversint.com www.timesaversint.com

TIMESAVERS LLC

11123 89th Ave North Maple Grove, Minnesota USA T +763 488 6600 F +763 488 6601 info@timesaversinc.com www.timesaversinc.com

