

HYDRAULIC C-FRAME PRESSES



Available in / Verfügbar in

- PPC-28



- The PPC-28 is made in Europe and eminently suitable for cutting, punching and stamping. Thanks to the threaded M12 holes in the table and the possibility to exchange the table (to a table in a different size), the press can be easily adapted to work with materials of different dimensions.
- This press can be equipped with the punch-tooling from our punching machines. Please find these tools on pages 36 to 39.



- Die PPC-28 wird in Europa hergestellt und eignet sich hervorragend zum Schneiden und Stanzen. Dank der M12-Gewindebohrungen im Tisch und der Möglichkeit den Tisch gegen einen anderen Tisch auszutauschen, kann die Presse leicht an Materialien mit unterschiedlichen Abmessungen angepasst werden.
- Diese Presse kann mit den Stanzwerkzeugen unserer Stanzmaschinen ausgerüstet werden. Sie finden diese Werkzeuge auf den Seiten 36 bis 39.

PPC-28

SPECIFICATIONS/ TECHNISCHE DATEN		PPC-28
Pressure force / Presskraft	[tn]	28
Motor Power / Motorleistung	[kW]	4
Speed / Geschwindigkeit	[mm/sec]	10
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	150
Vertical light / Lichte Höhe	[mm]	250
Throat depth / Ausladung	[mm]	225
Table size (L x W) / Tisch Größe (L x B)	[mm]	325 x 300 (optional: 350 x 700)
Total length / Gesamtlänge	[mm]	600
Total width / Gesamtbreite	[mm]	550
Total height / Gesamthöhe	[mm]	2000
Weight / Gewicht	[kg]	650

Because the job always needs to be done.
Whenever. Wherever.



HYDRAULIKPRESSEN C-FRAME



- A** The piston stroke can be regulated by an electronic controller. It is possible to set the position of the stroke with an accuracy of 0.1 mm. The holding time of the piston in its lowest position is adjustable from 0 to 2 seconds. The press has two work modes: manual and semi-automatic.
- B** The table is equipped with a central hole ($\varnothing 40$ mm): waste from punching operations can fall freely through this hole into the collection tray.
- C** Adjusting the speed and pressing force can be done by means of the hydraulic valves. The press is also equipped with a manometer.
- D** The threaded tip of the M55x2 stamping die makes it possible to apply various types of nuts for installing a tool. This stamping die is standard equipment.



- A** Der Kolbenhub kann durch eine elektronische Steuerung reguliert werden. Es ist möglich, die Position des Hubs mit einer Genauigkeit von 0.1 mm einzustellen. Die Haltezeit des Kolbens in seiner niedrigsten Position ist einstellbar von 0 bis 2 Sekunden. Die Presse hat zwei Arbeitsmodi: manuell und halb-automatisch.
- B** Der Tisch ist mit einem zentralen Loch ($\varnothing 40$ mm) ausgestattet: Abfälle von Stanzarbeiten können durch dieses Loch frei in den Behälter fallen.
- C** Die Einstellung von Geschwindigkeit und Presskraft kann mittels der Hydraulikventile erfolgen. Die Presse ist auch ausgestattet mit einem Tonnendruckmesser.
- D** Die Gewindespitze des Pressstempels M55x2 ermöglicht das Anbringen verschiedener Muttern für die Montage eines Werkzeugs. Dieser Stempel gehört zur Standardausrüstung.

