



CMA[®]

MASCHINEN GmbH

Flexible Lösungen zum Bohren, Fräsen und Gewindeschneiden



- **3 Antriebssysteme**
- **Kapazität bis M60**
- **kugellagerter verschleißfreier Parallelarm**

Pneumatische Gewindeschneidmaschine

- kugellagerter verschleißfreier Parallelarm
- SMC (Japan) Luftversorgungseinheit
- Schnellwechselaufnahme nach DIN-Standard
- Schneiden unter jedem Winkel (M-Modelle)



Modell	Drehzahl	Drehmoment	Aufnahme	Radius	Kapazität St. 40
LCN(M) 8-700	700	10 Nm	Gr.1 / Ø19	1800 mm	M2-M8
LCN(M) 12-400	400	28 Nm	Gr.1 / Ø19	1800 mm	M3-M12

Elektrische Gewindeschneidmaschine

- kugellagerter verschleißfreier Parallelarm
- Anschluss 230V / 1Ph
- Drehzahl stufenlos einstellbar
- digitale Drehzahlanzeige
- digitale Tiefensteuerung mit Speicher für 5 Programme
- Schnellwechselaufnahme nach DIN-Standard
- Mikrosprühsystem für Werkzeugschmierung (nur 1800-er Modelle)
- Schneiden unter jedem Winkel (M-Modelle)



Modell	Drehzahl	Motor	Aufnahme	Radius	Kapazität St. 40
RE(M) 16 D+ 1270	÷500	0,75 kW	Gr.2 / Ø31	1270 mm	M3-M16
RE(M) 16 D+ 1800	÷500	0,75 kW	Gr.2 / Ø31	1800 mm	M3-M16
RE(M) 24 D+ 1270	÷250	0,75 kW	Gr.2 / Ø31	1270 mm	M3-M24
RE(M) 24 D+ 1800	÷250	0,75 kW	Gr.2 / Ø31	1800 mm	M3-M24



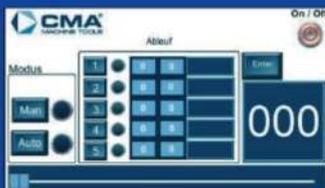
Gusstisch



Laufräder



Multipositionskopf



Tiefensteuerung el. Modelle

Gewindeschneidmaschinen



- großer Drehzahlbereich
- Danfoss Hydraulikmotor
- Getriebe für mehr Drehmoment (außer RH/GH 20)

Hydraulische Gewindeschneidmaschine

- kugelgelagerter verschleißfreier Parallelarm
- Anschluss 400V / 3Ph
- Drehzahl stufenlos einstellbar
- digitale Drehzahlanzeige
- digitale Tiefensteuerung
- Schnellwechselladung nach DIN-Standard
- Mikrosprühsystem für Werkzeugschmierung
- Schneiden unter jedem Winkel (M-Modelle)



Modell	Drehzahl	Drehmoment	Aufnahme	Radius	Kapazität St. 40
RH(M) 20 D+	±500	95 Nm	Gr.2 / Ø31	1800 mm	M3-M20
RHR(M) 24 D+	±185 + ±750	165 + 42 Nm	Gr.2 / Ø31	1800 mm	M3-M24
RHR(M) 30 D+	±125 + ±500	255 + 64 Nm	Gr.2 / Ø31	1800 mm	M4-M30
RHR(M) 45 D+	±105 + ±475	440 + 95 Nm	Gr.3 / Ø48	2200 mm	M4-M45
RHR(M) 60 D+	±55 + ±275	1100 + 220 Nm	Gr.4 / Ø60	2400 mm	M6-M60

Modell	Drehzahl	Drehmoment	Aufnahme	Radius	Kapazität St. 40
GH(M) 20 D+	±500	95 Nm	Gr.2 / Ø31	1800 mm	M3-M20
GHR(M) 24 D+	±185 + ±750	165 + 42 Nm	Gr.2 / Ø31	1800 mm	M3-M24
GHR(M) 30 D+	±125 + ±500	255 + 64 Nm	Gr.2 / Ø31	1800 mm	M4-M30
GHR(M) 45 D+	±105 + ±475	440 + 95 Nm	Gr.3 / Ø48	2200 mm	M4-M45
GHR(M) 60 D+	±55 + ±275	1100 + 220 Nm	Gr.4 / Ø60	2400 mm	M6-M60



Inserts



Magnetplatten



Werkzeugaufnahmen



Tiefensteuerung hydr. Modelle



CMA[®]

MASCHINEN GmbH

Familiengeführt mit über 60 Jahren Erfahrung
Komplette Entwicklung und Fertigung im eigenen Haus
10.000 m² Produktionsfläche



CMA wurde 1951 in Alzira Spanien gegründet und wird aktuell als Familienbetrieb in der 2. und 3. Generation geführt.

Anfangs befasste sich CMA mit der Reparatur von Landmaschinen. Aufgrund wirtschaftlicher Entwicklungen wurde im Laufe der Zeit ein anderer Weg eingeschlagen. Um dem geänderten Bedarf gerecht zu werden, wurde 1991 damit begonnen Gewindeschneidmaschinen zu produzieren. Seit 2002 hat CMA auch Koordinatenbohrmaschinen in das Sortiment aufgenommen. Diese entwickelten sich im Laufe der Zeit zu vollwertigen Bearbeitungszentren.

Aktuell werden jährlich ca. 1.000 Gewindeschneidmaschinen und über 100 Bearbeitungszentren produziert und weltweit installiert.

Seit 1998 ist CMA in Deutschland aktiv. Aufgrund der Erfolge und starken Nachfrage, wurde Ende 2017 die deutsche Werkniederlassung "CMA Maschinen GmbH" eröffnet. Dadurch können die zunehmenden Anfragen auf direktem Wege bearbeitet werden. Die Kunden haben einen lokalen Ansprechpartner, werden in ihrer Muttersprache beraten und optimal mit aktuellen Informationen versorgt.

