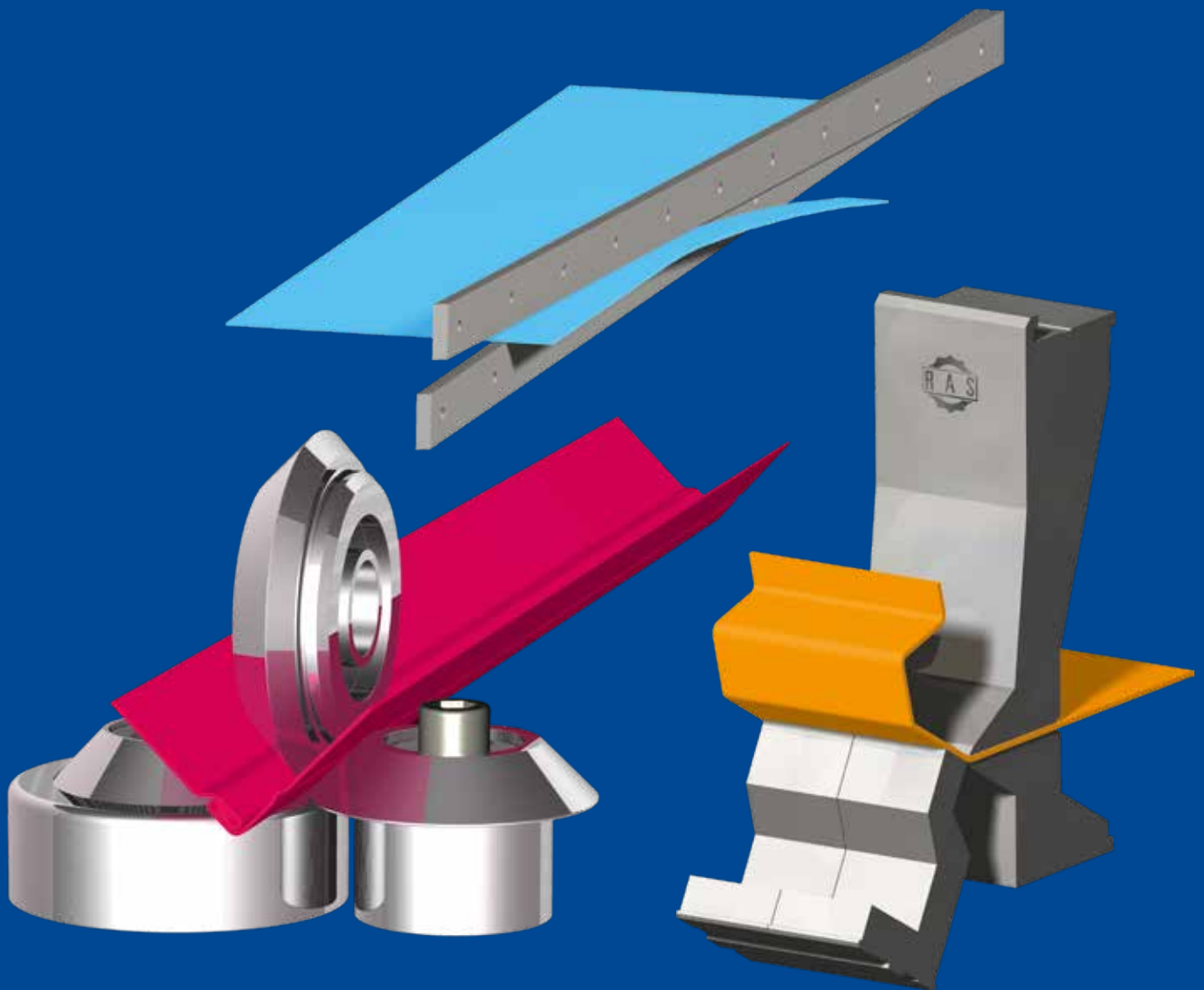


INNOVATION MADE IN GERMANY



Fertigungsprogramm



SCHNEIDEN

BIEGEN

FORMEN

SOFTWARE

DuctZipper L-Form



Der DuctZipper in L-Form ist speziell für große Kanalquerschnitte konzipiert. Die Arbeitslage ist um 45 Grad geschwenkt. Dadurch liegt der horizontale Schenkel des Kanals auf dem Tisch auf und der vertikale Schenkel ragt gerade nach oben. Griffmulden in der vertikalen Wand erlauben dem Bediener ein leichtes Halten und Führen des Kanals beim Durchlauf durch die Maschine.



Für Wartungsarbeiten leicht zugängliche Umformrollen.



Verbesserte Falzqualität führt zu geringerer Verwindung des Kanalquerschnitts.

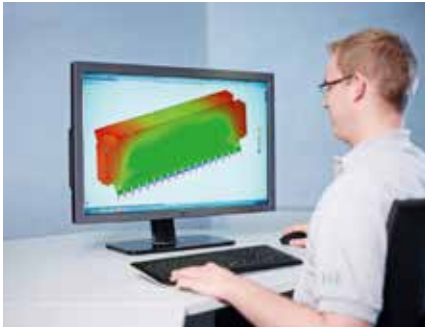


Verdoppelte Arbeitsgeschwindigkeit: Nachdem der erste Kanal entnommen ist, spannt der Bediener den Autopiloten auf den Folgekanal um und schon läuft der nächste Luftkanal durch die Maschine.



Die Fertigung sehr großer Kanäle ist mit nur zwei Bedienern möglich.

Technische Daten	Blechdicke max.	Kanalquerschnitt min.	Geschwindigkeit ca.
DuctZipper RAS 20.12	1.0 - 1.25 mm	140 x 140 mm	15 m/min.
DuctZipper RAS 20.10	0.5 - 1.00 mm	100 x 100 mm	15 m/min.



Konstruktion



Sägen



Plasmaschneiden



Fräsen



Drehen



Verschleifen



Schweißen



Pulverbeschichten



Montage



Elektro-Montage



Qualitätskontrolle



RAS - Regionale Produktion für globale Nachhaltigkeit



INNOVATION MADE IN GERMANY



03. 2018



Hauptsitz in Sindelfingen. Im Vordergrund Kunstwerk „Stahlobjekt“.



Effringen - Werk und Kunstobjekt



RAS Systems LLC in Georgia, USA

Alle Blechdickenangaben beziehen sich auf 400 N/mm² Zugfestigkeit. Änderungen vorbehalten. Abbildungen können Optionen enthalten.



Gründer Wilhelm Reinhardt



Geschäftsführer Rainer Stahl und Willy Stahl

RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH

Richard-Wagner-Straße 4-10 | 71065 Sindelfingen

Fon: + 49-7031-863-0 | info@RAS-online.de

www.RAS-online.de