

... damit sich blechen lohnt!

HDM + InnoWEMA - G. Föckler e. K. • Bahnhofstr. 40 • 67310 Hettenleidelheim

CMA - elektrische Gewindeschneidmaschinen mit Parallelarm Modellreihe RE 16 D+ und RE 24 D+



RE 16 D+ 1270
(1 Gelenkarm)

Abb. mit
Option Gusstisch



RE 16 D+ 1800
(2 Gelenkarm)



Multipositionskopf
(M-Modelle)

Standardausführung:

- Kugelgelagerter verschleißfreier Parallelarm, Radius: 1270 mm oder 1800 mm
- Anschluss 230 V / 1Ph
- Drehzahl stufenlos einstellbar
- Digitale Drehzahlanzeige und Digitale Tiefensteuerung, Arbeitszyklus nach Wahl
 - Manuell: Drehrichtung rechts/links mittels Druckknöpfen
 - Automatisch: bei der eingestellten Tiefe wird die Drehrichtung automatisch umgekehrt
 - Speicher für 5 Tiefenprogramme/Bearbeitungen, inkl. Stückzähler (siehe Seite 2)
- Schmiersystem für Gewindeschneiden (im Maschinenkopf integriert)
- Schnellwechselladung für u. a. Bilz Gewindehalter
- *M-Modelle sind ausgeführt mit Multipositionskopf*

Modell	Drehzahl U/Min.	Arbeits- Radius	Aufnahme	Kapazität St.40
RE 16 D+ 1270	÷500	1270 mm	Gr.2/Ø31	M3 - M16
REM 16 D+ 1270	÷500	1270 mm	Gr.2/Ø31	M3 - M16
RE 16 D+ 1800	÷500	1800 mm	Gr.2/Ø31	M3 - M16
REM 16 D+ 1800	÷500	1800 mm	Gr.2/Ø31	M3 - M16
RE 24 D+ 1270	÷250	1270 mm	Gr.2/Ø31	M3 - M24
REM 24 D+ 1270	÷250	1270 mm	Gr.2/Ø31	M3 - M24
RE 24 D+ 1800	÷250	1800 mm	Gr.2/Ø31	M3 - M24
REM 24 D+ 1800	÷250	1800 mm	Gr.2/Ø31	M3 - M24

... damit sich blechen lohnt!

HDM + InnoWEMA - G. Föckler e. K. • Bahnhofstr. 40 • 67310 Hettenleidelheim

- ✓ **GÜNSTIG** in Anschaffung und Verbrauch im Vergleich zur pneumatischen Maschine (600l Luft pro Min.)
- ✓ **UMWELTFREUNDLICH**: 0,75 kW Motor 1:10 untersetzt (RE 16) / 1:20 untersetzt (RE 24), hohes Drehmoment in Kombination mit niedrigen Energiekosten
- ✓ **GERÄUSCHARM**



Gusstisch mit T-Nuten



Seitlicher Aufspanntisch



Laufräder

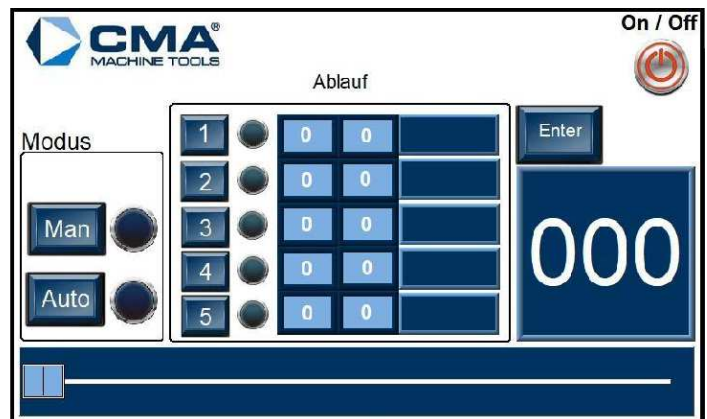
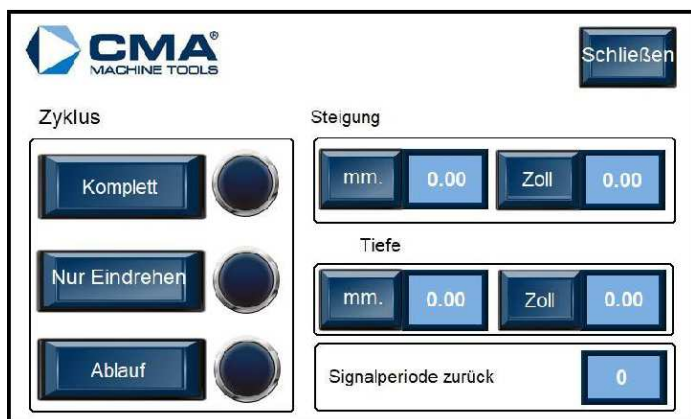


Magnetplatte B1

Optionen:

- Gusstisch 800x600 mm mit T-Nuten und Unterbau
- Seitlicher Aufspanntisch 600x360 mm mit 2 T-Nuten, zur stirnseitigen Bearbeitung von (längeren) Teilen (nur in Kombination mit Gusstisch)
- Laufräder (nur in Kombination mit Gusstisch)
- Magnetplatte 1B

Digitale Tiefensteuerung D+



- Digitale Drehzahlanzeige
- Manueller Arbeitszyklus: Drehrichtung rechts/links mittels Druckknöpfen
- Automatischer Arbeitszyklus:
 - Digitale Eingabe von Steigung und Tiefe, bei der eingestellten Tiefe wird die Drehrichtung automatisch umgekehrt
 - Speicher für 5 Tiefenprogramme/Bearbeitung, z.B. wenn mehrere unterschiedliche Gewinde in 1 Werkstück geschnitten werden müssen, kann der Bediener schnell und einfach das nächste Programm (Steigung + Tiefe) aufrufen. Um sicher zu stellen das alle Löcher geschnitten werden ist die Steuerung ausgeführt mit einem Stückzähler