

Unsere Kontaktdaten:

HDM & InnoWEMA G. Föckler e. K.
Bahnhofstraße 40 67310 Hettenleidelheim
Tel.: +49 (0) 6351 45367
E-Mail: info@hdm-innowema.de
Homepage: www.hdm-innowema.de

SPEEDY
Technische Daten

Modell	SCS 16.5 CNC	SCS 18.8 CNC
Preßkraft max.	kN 160	180
Freier Durchgang zwischen den Ständern	ca. mm 400	650
Max. Werkzeuglänge	ca. mm 550	800
Ausladung in den Seitenabständen	ca. mm 200	200
Hub stufenlos einstellbar	ca. mm 160	170
Arbeits - Geschwindigkeit	mm/sek 10	10
Rückhub - Geschwindigkeit	ca. mm/sek 80	100
max. Einbauhöhe	ca. mm 360	360
Tischlänge	ca. mm 550	800
Tischbreite	mm 60	60
Antriebsleistung	kW 1,6	1,6
Gewicht netto ca.	kg 1150	1450
Maße B	ca. mm 820	1370
Maße T	ca. mm 850	950
Maße H	ca. mm 1520	1570

Fazit

Die SPEEDY bietet vielseitige Möglichkeiten, welche weit über das Abkanten hinausgehen. Nebenzeiten (wie z.B. Laufzeiten von Lasermaschinen) können so sinnvoll genutzt werden und die Zeiten für das Teilehandling verkürzen sich. Die Maschine ist im Abkantbereich schnell, produktiv und genau und das bei sehr geringem Energieeinsatz.



Die kleine große Alternative
SPEEDY
Modelle mit und ohne Steuerung



Die Vorteile und Ihr Nutzen

- Besondere Rahmenkonfiguration => für Teile mit tiefer U-Formung
- Einfache Programmierung => Bedienerfreundlichkeit
- Kürzere Rüstzeiten der Werkzeuge => höhere Produktivität
- Interner Transport möglich => mehr Flexibilität
- Geringe Antriebsleistung => Stromsparend
- Kompakte Bauweise => Geringer Platzbedarf
- Keine seitlichen Hindernisse oder Einschränkungen => bessere Zugänglichkeit

SPEEDY

Wirtschaftliche Presse
für Kleinteile

Umformen



Verwendung von Umformwerkzeugen, wie sie auf Stanz-Nibbelmaschinen eingesetzt werden.

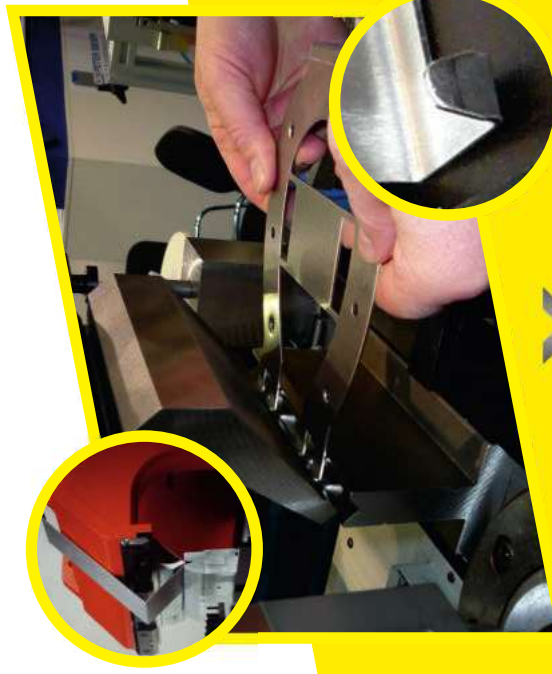
Vorteil:

Als reiner Laserschneidbetrieb stellen Sie hier Ihre **Umformungen** her. Umformungen, welche auf der Stanz-Nibbelmaschine aufgrund schwerer Zugänglichkeit nicht möglich sind, fertigen Sie ebenfalls mühelos auf der SPEEDY.



Mit entsprechenden Optionen vielseitig einsetzbar...
Umformen, Abkanten und Einpressen in einem Arbeitsgang ohne abzulegen!

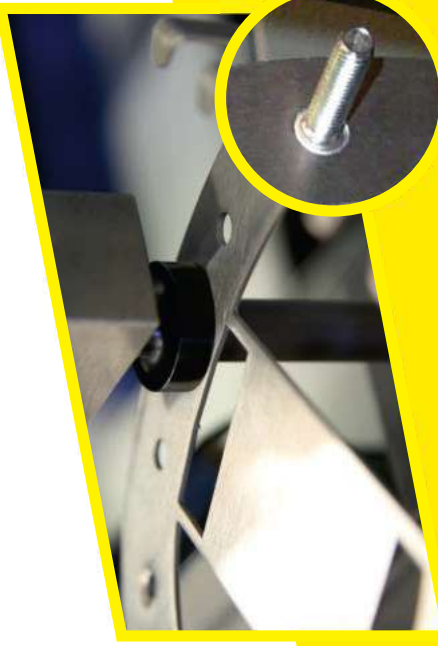
Abkanten



Schnelle, effektive und genaue **Kantprozesse** bei größter Wirtschaftlichkeit. Die patentierte Oberwange ermöglicht das barrierefreie Fertigen von schmalen U-Formen mit langen Schenkeln.



Einpressen



Problemloses **Einpressen** von verschiedenen Einpresserelementen mit einer Kraft von bis zu 16 to. Das heißt mit höherer Kapazität als bei herkömmlichen Einpressmaschinen.



Nebenzeiten sinnvoll nutzen!

Kleinteile wirtschaftlich abkanten!

Teilehandling reduzieren!