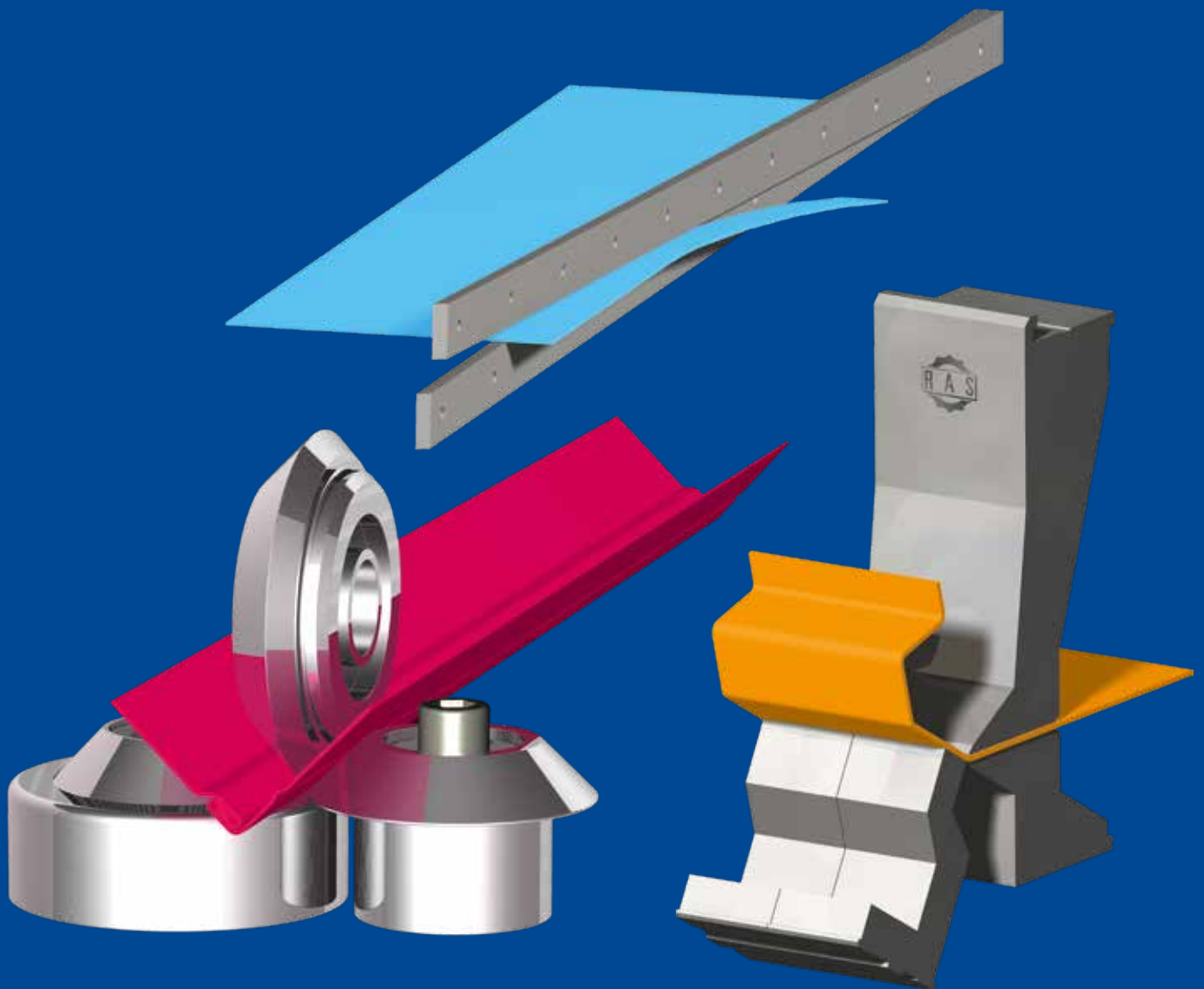


INNOVATION MADE IN GERMANY



Fertigungsprogramm



SCHNEIDEN

BIEGEN

FORMEN

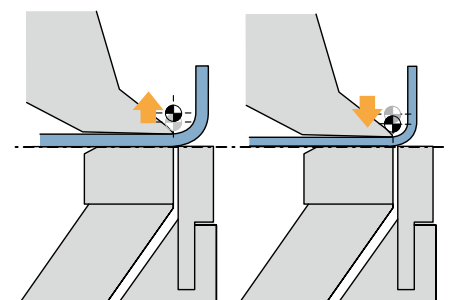
SOFTWARE

Schwenkbiegemaschinen

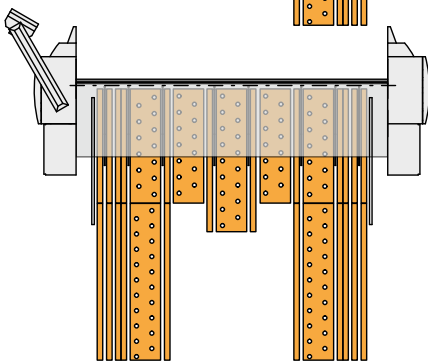
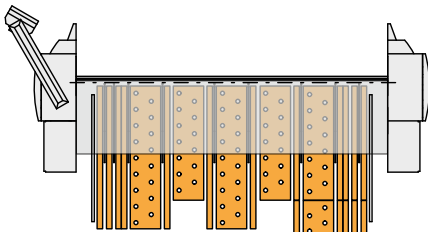
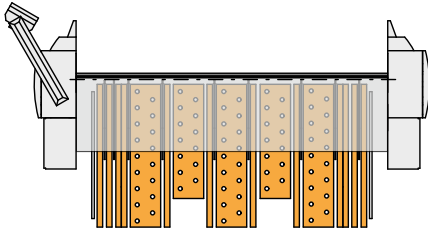
GIGAbend



Hohe Werkzeuge für tiefe Gehäuse einsetzbar (500 mm Öffnungshöhe).



Automatische Einstellung der Maschine auf Blechdicke und Biegeradius.



Anschlagvarianten in Rechteck-, J- und U-Form.



Große Gestaltungsfreiheit für die Biegeteile durch schlanke aber stabile Werkzeuge.



Oberwangenwerkzeug mit großem Freibereich auf der Vorderseite.



Optionale Digitalanzeige für die Biegewangenverstellung.



Die PowerBooster spannen die Bleche mit 120 Tonnen Spannkraft und sichern gerade Biegungen.



Beim Schwenkbiegen bleibt das Blech auf dem Anschlagtisch liegen. Ein Anheben der Biegeteile entfällt.

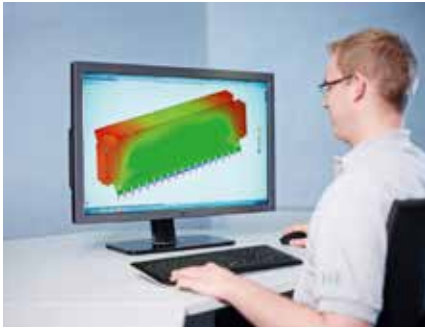


Schnelle Rüstvorgänge durch ein automatisches Spannen der Werkzeuge.



Gleichzeitig bieten die PowerBooster eindrucksvolle Kraftreserven beim Zudrücken von Umschlägen.

Technische Daten	Biegelänge max.	Blechedicke max.
GIGAbend RAS 76.40	4060 mm	5.0 mm
GIGAbend RAS 76.30	3200 mm	6.0 mm



Konstruktion



Sägen



Plasmaschneiden



Fräsen



Drehen



Verschleifen



Schweißen



Pulverbeschichten



Montage



Elektro-Montage



Qualitätskontrolle



RAS - Regionale Produktion für globale Nachhaltigkeit



INNOVATION MADE IN GERMANY



08. 2018



Hauptsitz in Sindelfingen. Im Vordergrund Kunstwerk „Stahlobjekt“.



Effringen - Werk und Kunstobjekt



RAS Systems LLC in Georgia, USA

Alle Blechdickenangaben beziehen sich auf 400 N/mm² Zugfestigkeit. Änderungen vorbehalten. Abbildungen können Optionen enthalten.



Gründer Wilhelm Reinhardt



Geschäftsführer Rainer Stahl und Willy Stahl

RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH

Richard-Wagner-Straße 4-10 | 71065 Sindelfingen

Fon: + 49-7031-863-0 | info@RAS-online.de

www.RAS-online.de