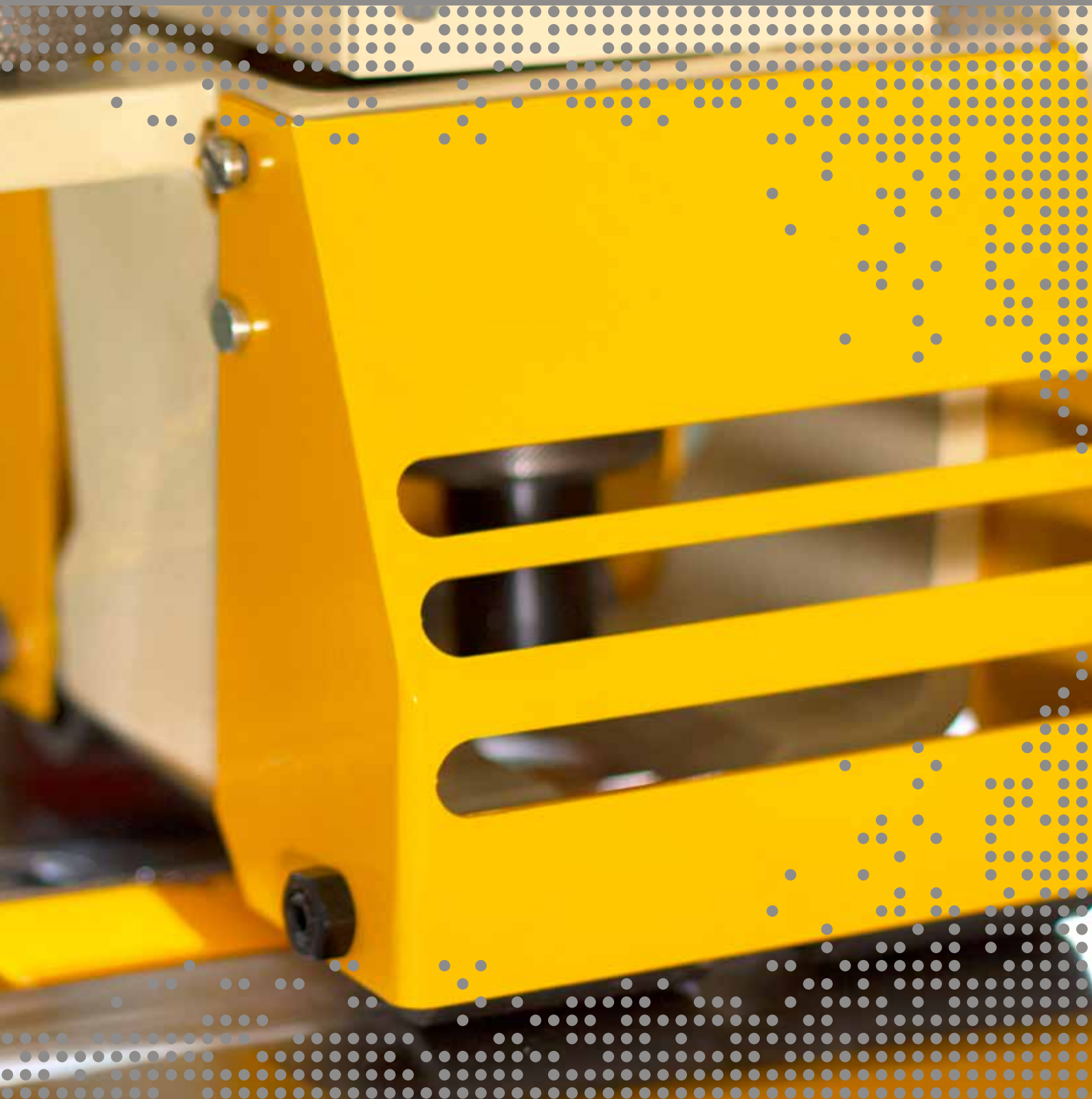


UNIVERSELLE STANZSCHNEIDE-MASCHINE MIT EINEM ZYLINDER



UNIVERSELLE STANZSCHNEIDE-MASCHINE MIT EINEM ZYLINDER

Die universelle Stanzschneidemaschine mit einem Zylinder der Marke GEKA besteht je nach Zylinderkapazität aus drei, vier und bis zu fünf Arbeitsstationen. Hierdurch wird sie zu einem vielseitigen Gerät, das verschiedene Leistungen mit einer einzigen Maschine abdeckt.

Das Design der Stanzschneidemaschinen von GEKA ermöglicht den einfachen, schnellen und praktischen Austausch der Werkzeuge.

Die Geräte verfügen als Sicherheitssystem ab Werk über Schutzvorrichtungen, um unnötige Risiken für die Bediener zu vermeiden.

EIGENSCHAFTEN PROFILSTAHLISCHEREN FÜR FLACHEISEN		MICROCROP	MINICROP	MULTICROP
Flachstahl (wenig verformt)	mm	350 x 6 200 x 13	300 x 10 200 x 13	300 x 10 200 x 13
Messerläng	mm	356	305	305
Rundstahl Ø	mm	30	-	-
Vierkantstahl \square	mm	25	-	-
Schneiden eines L-Flügel bei 45°	mm	70	80	80
Arbeitshöhe	mm	980	1030	1030
PROFILSCHEREN FÜR FORMSTAHL				
L bei 90 °	mm	80 x 80 x 8	80 x 80 x 8	80 x 80 x 8
L bei 90 ° (mit geringer Verformung)	mm	-	100 x 100 x 10	-
L bei 45 °	mm	50 x 50 x 6	-	60 x 60 x 6
Rundstahl Ø	mm	35 (optional)	30	25
Vierkantstahl \square	mm	30 (optional)	30	22
AUSKLINKEINRICHTUNG		(OPTIONAL)		
Materialstärke	mm	8	7	7
Winkelstahl von	mm	60	60	60
Ausklinktiefe	mm	53	50	50
Ausklinkbreite	mm	36	40	40
STANZEINRICHTUNG				
Stanzleistung	kN	360	450	450
In Materialstärke	mm	Ø27 x 10	Ø27 x 12	Ø27 x 12
Ausladung	mm	170	175	160
Arbeitshub	mm	28	21	21
Arbeitshöhe	mm	980	1015	1015
ABKANTSTATION		(OPTIONAL)	(OPTIONAL)	(OPTIONAL)
Abkant-Leistung	kN	360	450	450
Maximale Länge	mm	80	80	80
Maximale Leistung	mm	80 x 12	80 x 14	80 x 14
ALLGEMEINE BESCHREIBUNGEN				
Motoleistung	kW	2,2	2,2	2,2
Hubzahl pro Minute (Hub = 15 mm)		24	16	16
Nettogewicht	kg	485	800	900
Gesamtgewicht	kg	575	1000	1100
Verpackungsabmessung	m	1,1 x 0,76 x 1,5	1,36 x 1,1 x 1,5	1,36 x 1,1 x 1,7
Volumen Verschiffungsverpackung	m ³	1,26	2,25	2,55
OPTIONALE AUSTRÜSTUNG				
PROFILSCHEREN FÜR FORMSTAHL LJ und I Formstahl	mm	50	100	100
ROHR-AUSKLINKEN Maximaler Durchmesser	mm	50	60	60
STANZEN GRÖßERER DRUCHMESSER Maximaler Durchmesser	mm	Ø36 x 8	Ø100 x 4	Ø100 x 4

• Leistung basierend auf eines Werkstoffwiderstands von 45 Kg/mm².



EIGENSCHAFTEN

Dieser Bereich umfasst vier hydraulisch angetriebene Modelle mit folgender Standardausrüstung: Arbeitstisch, Endschalter und Messskalen. Optional, elektrische Kontaktanschlag (außer bei BENDICROP, welche Teil der Standardausrüstung darstellt) für das Schneiden von Flacheisen und Formstahl.

Das Profilscherensystem besteht aus einem Einzelschnitt, ohne Materialverlust. **Die MINICROP und MULTICROP wurden mit einer patentierten Gleitschneide zum Schneiden von Formstahl ohne Materialverformung ausgerüstet.**



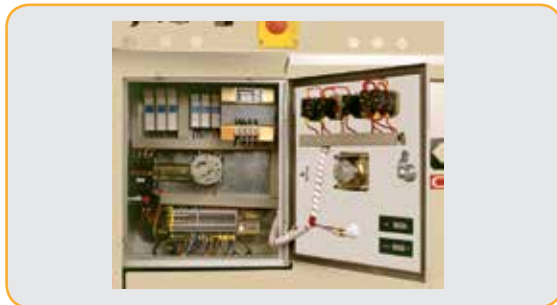
Monoblock-Bett.



Elektrisch angetriebene Hydraulikeinheit mit Tauchpumpe.



Schaltscharank.



Zweifachwirkender Hydr. Zylinder.



Monoblock-Schneidenhalter mit Gleitbuchsen.

	MICROCROP	MINICROP	MULTICROP
L 90°	✓	✓	✓
L 45°	2 Flügel	1 Flügel	2 Flügel
Flacheisen	✓	✓	✓
Stanzen	✓	✓	✓
Ausklinken	Optional beim Stanzen	✓	✓
Abkanten	Optional beim Stanzen	Optional beim Stanzen	Optional beim Stanzen
Elektrischer Endschalter	Vorinstallation	Vorinstallation	Vorinstallation
∅ + ▣	✓	✓	✓

Winkel-Schneidstation

- Schnittpaltverstellung der Messer.
- Schutzvorrichtung.
- Winkelschneiden bis zu 80x80x8mm ohne Materialverlust oder Grat.
- Niederhalter

Stanzstation

- Monoblock-Chassis und Sandwichaufbau.
- Einstellbares Spiel des Messerhalters.
- Stanzleistung
 $\varnothing 27 \times 10 \text{ mm}$ (Microcrop)
 $\varnothing 27 \times 12 \text{ mm}$ (Mini y Multicrop)
- Schnellspanneinrichtung.
- Schutzvorrichtung.
- Klappbarer Anschlag.
- Präziser Positionierungstisch mit abnehmbarer Front für L -Stanzen, Flügel abwärts.

Flachstahlstation

- Schneiden von Rundstahl bis 30 mm und Vierkantstahl bis zu 25 mm in der Flachstahlstation (mit geringer Verformung).
- Flachstahl-Schneiden bis zu 200x13 mm. Schneiden eines L -Flügels bei 45°.
- Niederhalter.
- Schnittpaltverstellung für Flachstahlmesser.
- Endschalter für Hubbegrenzung.

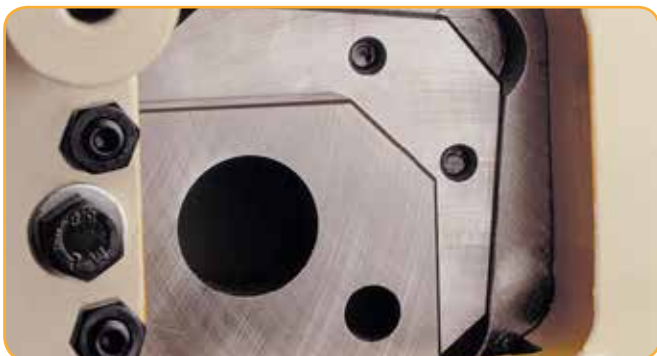
Optionale Ausrüstung



Übergroßbestanzeinrichtung bis zu $\varnothing 36 \times 8 \text{ mm}$ in der Materialstärke.



Rechteckausklinker.



Spezialmesser für-Minimalverformung.



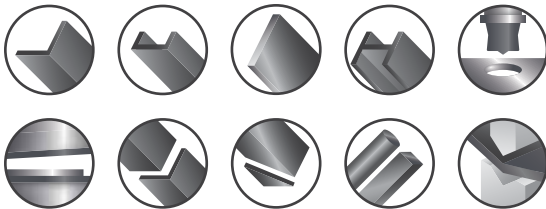
Elektrischer Kontaktanschlag.

Microcrop

UNIVERSELLE PROFILSTAHLSCHEREN UND STANZMASCHINEN
MIT EINEM ZYLINDER.

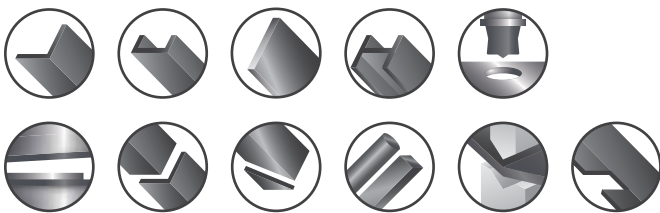
Maschine mit 3 Arbeitsstationen:

- Flachstahl
- Winkelstahl
- Stanzen



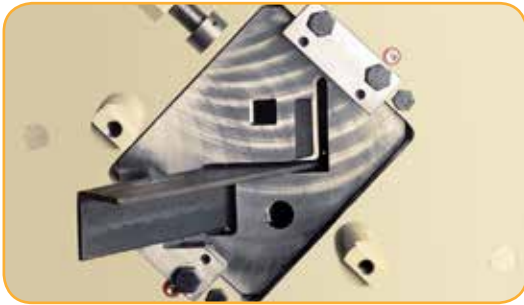
Minicrop

Abgesehen von den Merkmalen, welche durch die Maschine
MICROCROP abgedeckt sind, beinhaltet dieses Modell auch:

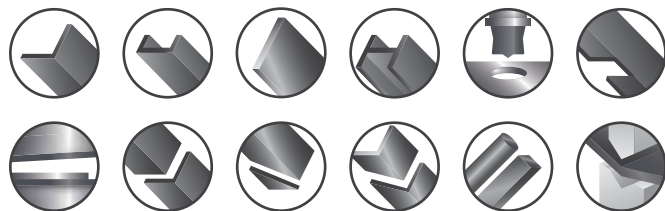
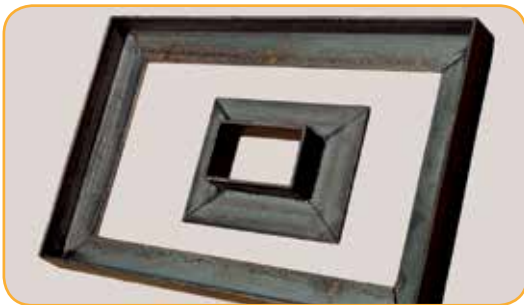


Multicrop

Das Modell MULTICROP bietet neben allen Kenndaten des Modells MINICROP das Schneiden von winkligen Formstahl bei 45° innerer und äußerer Flüge.



Standard-Messer zum Schneiden von L, Ø und □.



Gemeinsame eigenschaften von Minicrop und Multicrop



Schwanenhals zum Stanzen



Großer Öffnungsbereich für Ø und □



Rechteckausklinkeinrichtung

the GEKA GROUP

Qualität, Fachwissen, Kundenservice



Weltmarktführer für Stanz und Scheraufgaben.

Mit weltweit über 80.000 zufriedenen Kunden und mehr als 90 Jahre Erfahrung.



Geprüfte Qualität, Design und Leistungsstärke.

ISO 9001 und OHSAS zertifiziert neben einer 90 jährigen Erfahrung und permanenten Benchmark Politik.



Kompletter After Sales Service.

Permanentes Ersatzteillager und 24 Stundenversand von Stempel, Matrizen und Messern. Telefon, E-mail und Fernwartung von qualifizierten Geka Technikern.



Große Vielseitigkeit.

Mit mehr als 50 verschiedenen Maschinenmodellen und über 8.000 unterschiedlichen Zubehörteilen. Geka bietet die größte Auswahl an Zubehör und optionalen Sonderlösungen auf dem Markt.



Entwickelt & produziert in Europa.

Gegenüber anderen Herstellern, produziert GEKA als einziger alle Maschinen komplett in Europa.



Ständige Innovationen.

Bendicrop Series, C2PL, Alfa 500, Alfa 150, Gamma Traction, Sigma110...



Weltweites Vertriebsnetz.

Mit mehr als 60 Vertetungen in über 85 Ländern in 5 Kontinenten.



Alle Maschinen werden auftragsbezogen produziert.

Jede neue GEKA Maschine ist einzigartig. Unsere Ingenieure entwickeln kundenspezifische Lösungen. Wir fertigen jede GEKA in unseren eigenen Fertigungsstätten mit hohem Qualitätsstandard.

GEKA 
The steel working company

www.geka-group.com