

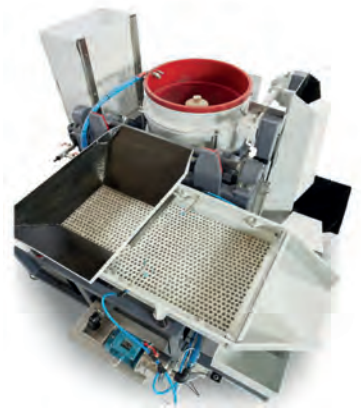


Modell 32/22-Serie

die kompakte, vielseitige Maschine für ein perfektes Preis-Leistungsverhältnis. Technik wie bei den großen Anlagen. Arbeitsbreite 1100 und 600mm.

Modell 11/12-Serie

zum Entgraten und Finishschleifen – in den Arbeitsbreiten 225 und 600mm. Ideal auch für Kleinteile und die Profilmbearbeitung.



Für maximale Produktivität

Entgratungsvorgang und alle Folgeprozesse wie Trocknen, Reinigen, Be- und Entladen erfolgen vollkommen automatisiert.



Unsere Kontaktdaten:

HDM & InnoWEMA G. Föckler e. K.
Bahnhofstraße 40
67310 Hettenleidelheim

Tel.: +49 (0) 6351 45367

E-Mail: info@hdm-innowema.de
Homepage: www.hdm-innowema.de



Entgraten, Finishschleifen, Kantenverrunden, Polieren, Oxidschicht- und Schlackenentfernung

Für jede Anwendung
die passende Maschine



Die 42-Serie-1350-WRBW mit den Rotationsbürsten für gleichmäßiges Entgraten und perfekte Kantenverrundung.
-> für höchste Qualitätsansprüche

... damit sich blechen lohnt!



HDM

WERKZEUGE UND MASCHINEN
FÜR DIE BLECHFERTIGUNG



Ihr Einstieg in die Entgratungstechnik

von Laser- bzw. Plasmageschnittenen
oder gestanzten Blechen sowie
mechanisch bearbeiteten Teilen.



Gleitschleiftechnik als Fliehkraft- oder Vibrationsanlagen

– automatisch oder semi-automatisch -
Ideal für Kleinteile, Umform- sowie Dreh-
und Frästeile und für sämtliche
Werkstoffe geeignet.



PERS



KBM

Langband-Schleifmaschine M2S 92

mit zwei dreieckumgelenkten Schleifbändern.
Ideal zum Finishen für Bleche, Profile und
Gehäuse mit Handlingvorrichtung zum
Drehen und Schwenken der Werkstücke.



Idealer Schutz nach dem Oberflächenfinish
– die **Folienbeschichtmaschine FB 97** zum
Auftragen von selbstklebenden Schutzfolien
auf flächige, ebene Werkstücke.

