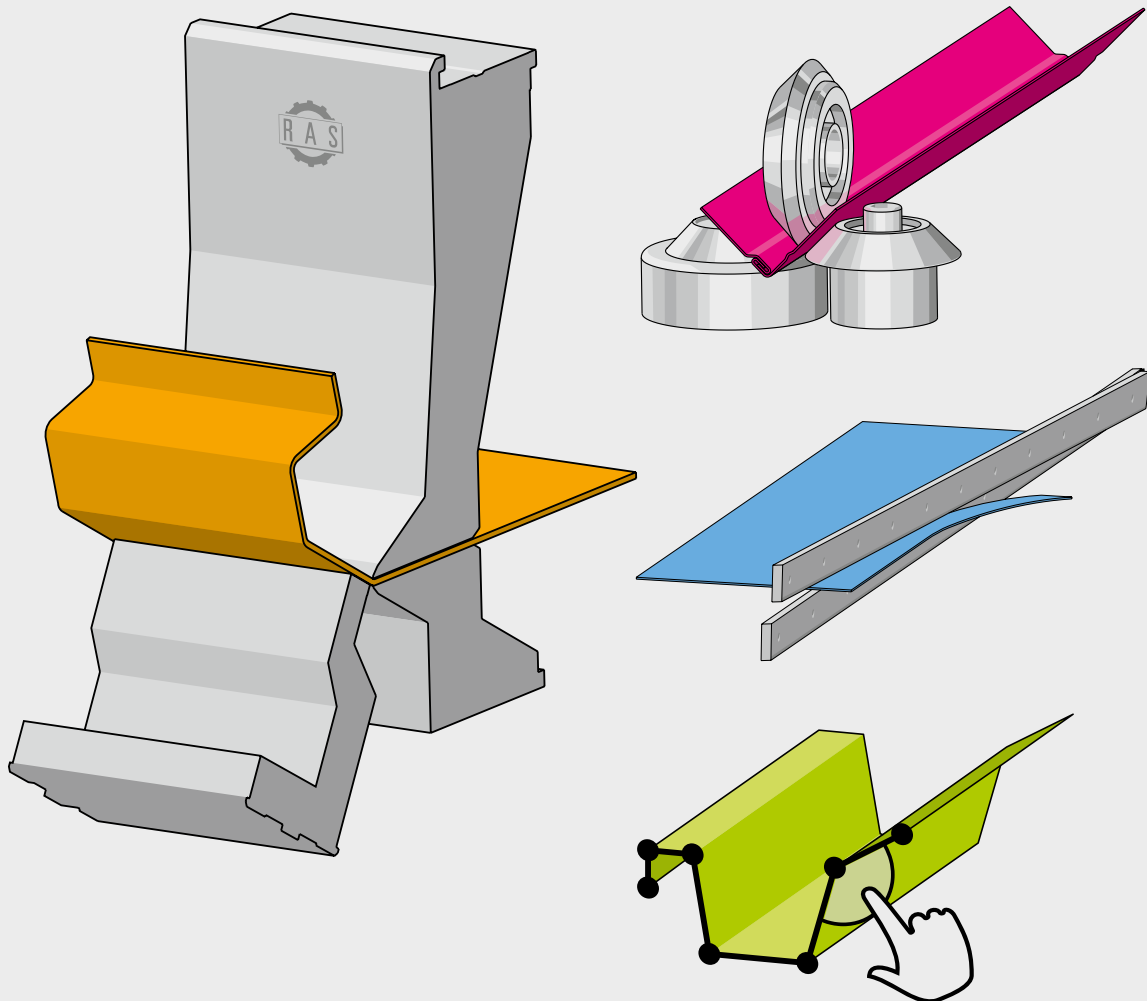


Fertigungsprogramm



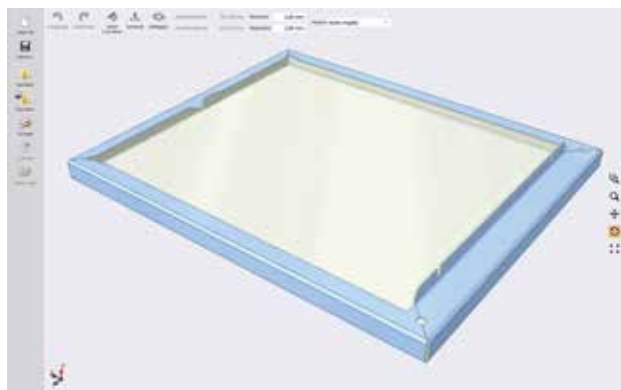
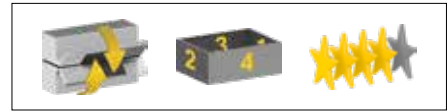
SCHNEIDEN

BIEGEN

FORMEN

SOFTWARE

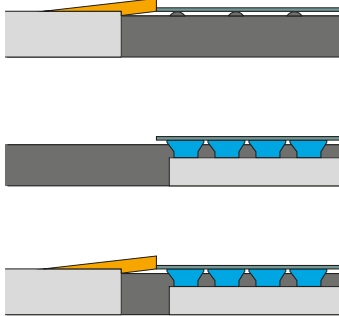
MEGAbend



Die Bendex Software importiert eine Step-Datei des Biegeteils und programmiert daraus automatisch den Biegeablauf.



Eine 3D-Simulation zeigt den Biegeablauf, den Werkzeugaufbau und die Einlegesituation des Biegeteils.



Das 3 in 1-Anschlagsystem erlaubt die Positionierung der Biegeteile durch Anschlagfinger, Sauger oder einer Kombination aus beiden.



Die Anschlagfinger können bis auf 20 mm an die Biegelinie heranfahren und damit auch sehr schmale Teile positionieren.



Saugerleisten neben den Anschlag-einheiten halten das Biegeteil für Folgebiegungen an den Anschlag-fingern.



Der ViN zeigt mit einem Laserstrahl die exakte seitliche Einlegeposition des Biegeteils an.



Mit Hilfe der DownTools lassen sich nach innen versetzte Biegungen ohne separaten Werkzeugaufbau erzeugen.



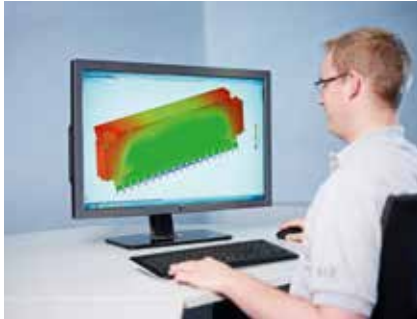
Die SnapTools mit klappbarer Sohle tauchen automatisch aus Teilen mit seitlichen Biegeschenkeln aus.



Das intelligente Bombiersystem stellt abhängig von Material, Blechdicke, Teillänge und Biegewinkel die richtige Bombierung ein.



Technische Daten	Biegelänge max.	Blechdicke max.
MEGAbend RAS 76.40-2	4060 mm	5,0 mm
MEGAbend RAS 76.30-2	3200 mm	6.0 mm



Konstruktion



Sägen



Plasmaschneiden



Fräsen



Drehen



Verschleifen



Schweißen



Pulverbeschichten



Montage



Elektro-Montage



Qualitätskontrolle



RAS - Regionale Produktion für globale Nachhaltigkeit



07. 2022

Hauptsitz in Sindelfingen. Im Vordergrund Kunstwerk „Stahlobjekt“.



Effringen - Werk und Kunstobjekt



RAS Systems LLC in Georgia, USA



Gründer Wilhelm Reinhardt



Geschäftsführer Rainer Stahl, Matthias Huber und Willy Stahl

Alle Blechdickenangaben beziehen sich auf 400 N/mm² Zugfestigkeit.
 Änderungen vorbehalten.
 Abbildungen können Optionen enthalten.