



LASER
division 

TCIcutting[®]
waterjet & laser systems



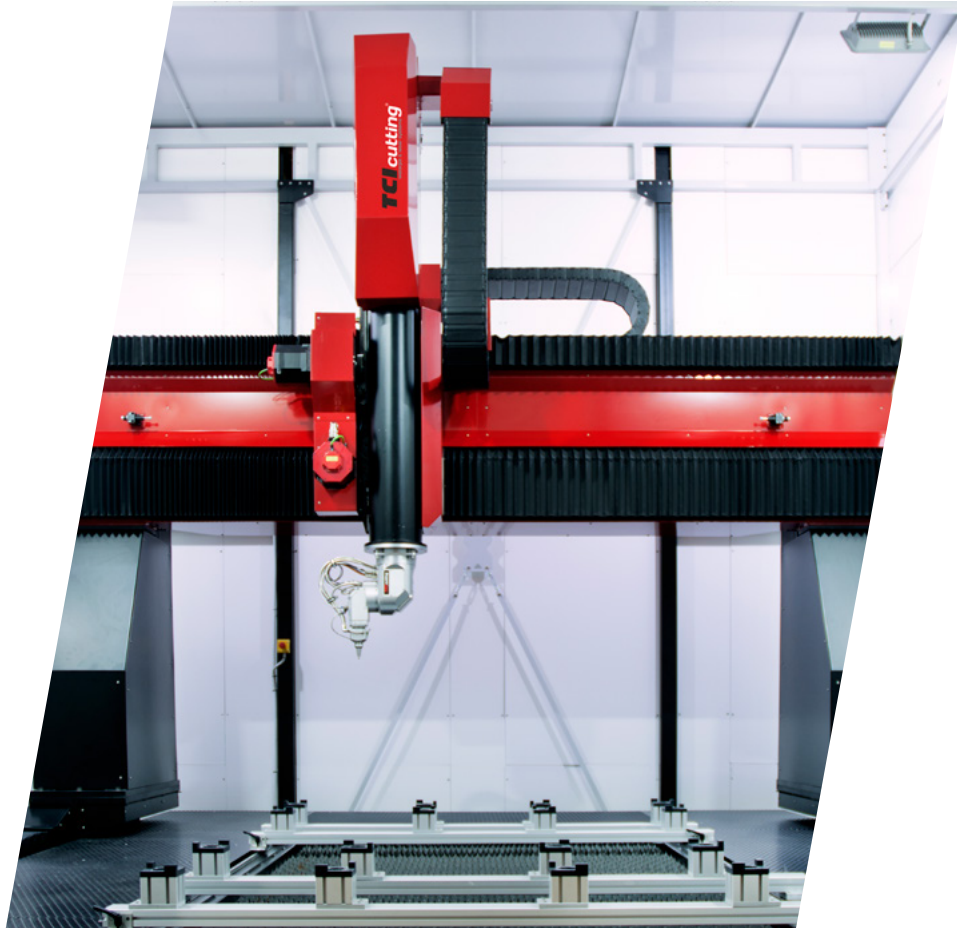
Die intelligente 3D-Laserschneidlösung

Das Modell Dreamline Fiber von TCI Cutting eröffnet Ihnen eine neue Welt der 3D-Laserproduktion mit Einsatz eines 5-Achs Schneidkopfes. Ein vollständig automatisiertes System hilft Ihnen dabei auch komplexe Schneidanforderungen zu bewältigen. Der äußerst massive Portal an dem der 3D Schneidkopf montiert ist, ermöglicht Ihnen die Erstellung von Schneidprogrammen mit diversen Winkel für ein und das selbe Teil, einer Achsbeschleunigung von mehr als 1G und einem Leistungsspektrum zwischen 700 W bis 4 kW. Der Verfahrensweg von 900 mm in der Z-Achse bietet Ihnen unbegrenzte Möglichkeiten in der Bearbeitung Ihrer Teile sowohl mit der Unterstützung eines Roboters als auch bei der Verwendung eines Arbeitstisches.

Dank der Einbeziehung der Festkörperlaser-Technologie erlangen Sie eine Serienproduktion unter Hochgeschwindigkeit und das bei minimalen Kosten. Dies macht das System zu einem der umfangreichsten und intelligentesten am Markt erhältlichen Systeme. Durch die Eigenschaft sich mit anderen digitalen Systemen zu verbinden, gelingt eine reibungslose Einbindung in die Industrie 4.0 und sorgt so für einen unvergleichlichen Produktionsfluss.

Die vielseitigen und grenzenlosen Konfigurationen machen aus der Dreamline eine Maschine, die sich perfekt an Ihren Anforderungen ausrichtet.

Modelle Serie Dreamline Fiber	Resonatorleistung	Abmessungen
Dreamline 3020 Fiber	IPG. Leistung von 700 W bis 4.000 W	3.000x2.400x900 mm



Merkmale	Technische Daten
Maximale Belastung des Werk­tis­chs	600 kg/m ²
Anzahl Schneidköpfe	1 (5 achs)
Max. simultane Positioniergeschwindigkeit	115 m/min
Maximale Achsenbeschleunigung	9,8 m/s ² (1G)
Maschinentoleranz	± 0.05 mm/m
Wiederholgenauigkeit	± 0.03 mm/m
Leistung	Von 700 W bis 4.000 W
Achsverfahrweg (X, Y, Z)	3.000 x 2.400 x 900 mm
GAP zugehörig (W)	Inbegriffen
Messsystem	Optisch

Technische Daten

- Maximale Achsenbeschleunigung: 9,8 m/s² (1G)
- Maximale simultane Positioniergeschwindigkeit: 115 m/min
- Genauigkeit: ± 0.05 mm
- Energieeffizienz: stark reduzierter Stromverbrauch
- Hervorragende Schnittqualität sowohl für feine Bleche als auch für solche mittlerer Stärke
- IPG Resonator. Leistung von 0,7 kW bis 4 kW
- 5-Achs-Schneidkopf – unbegrenzte Rotation in C-Achse und Neigung bis zu ± 135° in B-Achse
- Vollständig umschlossene Maschine, um maximalen Bedienschutz zu gewährleisten
- Effektives Wechselsystem von hohem zu niedrigem Gasdruck
- Kapazitiver Sensor, Hochdruckschneidkopf
- TCI Cutting Parametertabelle
- Vorschneiden Schutzfolie
- Ausgangsleistung Steuerungsfunktion für automatische Verschachtelung und Bearbeitung (Ecken, Anschnitte)
- Automatische Stückkosten und Zeitkalkulation
- Netzwerkverbindung mit externem PC
- Rauchabzugssystem (Optional, einfach oder zonal)
- 3-Punkt-Referenzsensor (Erkennung der Blechausrichtung)
- Auffangbehälter für Werkstücke und Reste
- System ein Proportionalventil für unterschiedlichen Gasdruck und Spezialsystem für Schnitte mit hohem Gasdruck
- CNC Fanuc 30iLB
- Kühlsystem
- Automatische Fokussteuerung (in Modellen inbegriffen)
- Display MultiTouch mit Fernsteuerung
- Ultraschnelle Höhenregulierung
- TCI Smart Touch 6.0
- TCI Fly Cutting 3.0
- Automatisches TCI Schneidsystem 3.2 (Automatisierung der Arbeitsliste)

