



Speedline[®]
Fiber

LASER
division 

TCI cutting[®]
waterjet & laser systems



Flexibilität und Energieeffizienz

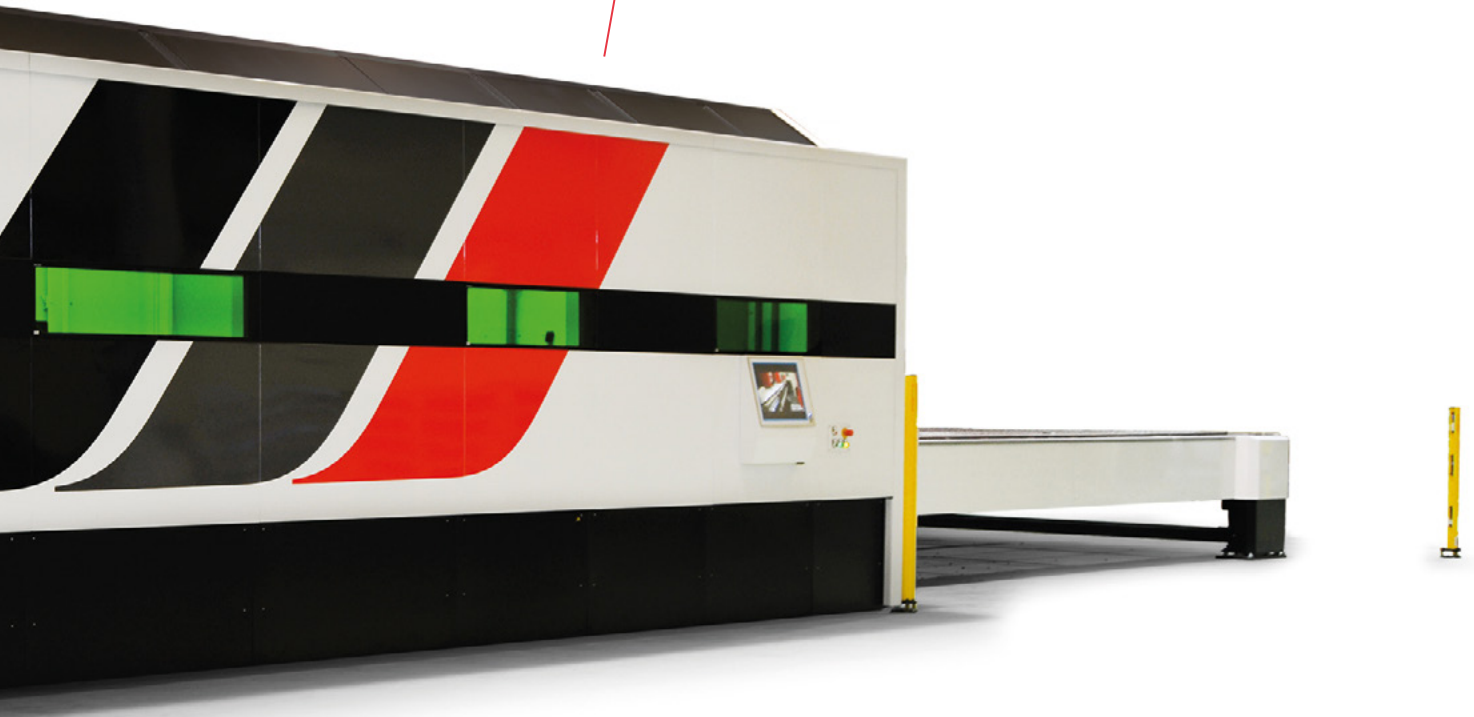
Speedline® Fiber

Diese Serie bietet eine unerreichte Stückzahlproduktion und eine hervorragende **Schnittqualität** in Übereinstimmung mit der Laserleistung für **dünne Bleche und Bleche mittlerer Stärke**. Der sehr energieeffiziente Faserlaser sorgt für stark reduzierten Stromverbrauch.

Erhältlich in Leistung von 1.000 W bis 10.000 W

TCI Cutting hat die Laserschneidlösung, um Ihre Schnitterwartungen oder -bedürfnisse für verschiedene Arten von Anwendungen, Materialien und Stärken mit **maximaler Leistung und geringer Wartung** zu erfüllen.

Modelle Serie Speedline Fiber	Leistung-Resonator	Abmessungen
Speedline 1530 Fiber	IPG. Leistung von 1.000 W bis 10.000 W	1.500x3.000x100 mm
Speedline 2040 Fiber		2.000x4.000x100 mm
Speedline 2060 Fiber		2.000x6.000x100 mm
Speedline 3060 Fiber		3.000x6.000x100 mm



Merkmale	Technische Daten
Maximale Belastung des Werkzeugs	950 kg/m ²
Anzahl Schneidköpfe	1 bis 2
Max. simultane Positioniergeschwindigkeit	160 m/min
Maximale Achsenbeschleunigung	19,6 m/s ² (2G)
Maschinentoleranz	± 0.05 mm/m
Wiederholgenauigkeit	± 0.025 mm/m
Leistung	Von 1.000 W bis 10.000 W
Maschine vollständig umschlossen	Inbegriffen
Rauchabzugssystem	Inbegriffen
Kühlungssystem	Inbegriffen
Automatischer Tischauscher	Inbegriffen
Automatischer Lader/Entlader	Optional

Technische Daten

- Maximale Achsenbeschleunigung: 19,6 m/s² (2G)
- Maximale simultane Positioniergeschwindigkeit: 160m/min
- Genauigkeit: ± 0.05 mm
- Energieeffizienz: stark reduzierter Stromverbrauch
- Hervorragende Schnittqualität sowohl für feine Bleche als auch solcher mittlerer Stärke
- IPG Resonator. Leistung von 1 kW bis 10 kW
- Precitec Light Cutter Schneidkopf für Leistung bis zu 2 kW
- Precitec / Highyag Schneidkopf für Leistung größer als 2 kW
- Vollständig umschlossene Maschine, um maximalen Bedienschutz zu gewährleisten
- Effektives Wechselsystem von hohem zu niedrigem Gasdruck
- Kapazitiver Sensor, Hochdruckschneidkopf
- TCI Cutting Parametertabelle
- Vorschneiden Schutzfolie
- Ausgangsleistung Steuerungsfunktion für automatische Verschachtelung und Bearbeitung (Ecken, Anschnitte)
- Automatische Stückkosten und Zeitkalkulation
- Netzwerkverbindung mit externem PC
- Automatischer Tischtaucher (bei bestimmten Modellen enthalten)
- Rauchabzugssystem (bei bestimmten Modellen enthalten)
- 3-Punkt-Referenzsensor (Blechdreherkennung)
- Piercing Sensor (Optional)
- Auffangbehälter für Werkstücke und Reste
- System mit zwei proportionalen Ventilen für unterschiedlichen Gasdruck und spezielles System für Hochdruckschneiden
- CNC Fanuc 31iLB
- Kühlsystem
- Automatische Düsenreinigung
- Steuerung fokal automatisch (in Modellen inbegriffen)
- Display MultiTouch mit Fernsteuerung
- Ultraschnelle Höhenregulierung
- TCI Smart Touch 6.0
- TCI Fly Cutting 3.0
- TCI Fast Piercing
- Ultraschnelle Perforierung
- Automatisches TCI Schneidsystem 3.2 (Automatisierung der Arbeitsliste)
- Display Fertigungssteuerung (in Modellen inbegriffen)

