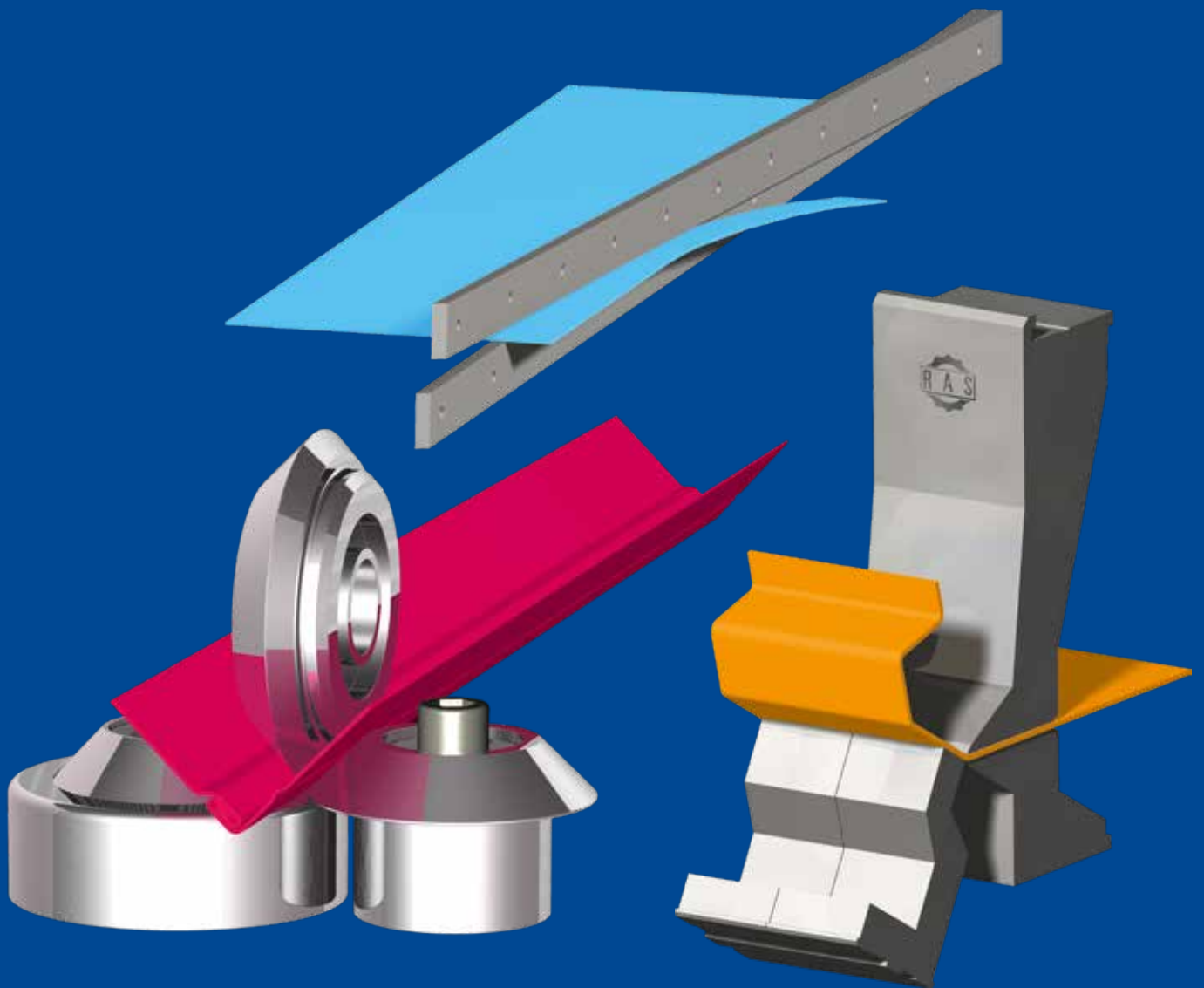


Fertigungsprogramm



SCHNEIDEN

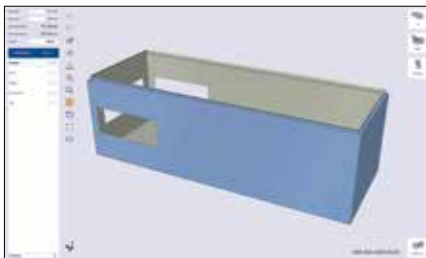
BIEGEN

FORMEN

SOFTWARE

Biegezentren

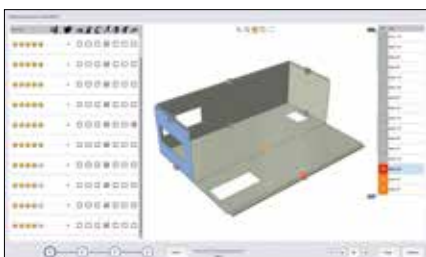
UpDownCenter



Die zweite Generation des RAS UpDownCenters ist wahlweise mit und ohne Werkzeugwechsler erhältlich. Mit bis zu 4 mm Biegeleistung, bis zu 4060 mm Biegelänge oder 400 mm Werkzeughöhe glänzt die Up-Down-Technologie mit maximaler Vielseitigkeit.

Ein-Klick-Programmierung der Biegeteile, Bedienung von vorne und hinten, ein hochflexibles Saugerplatten-Positioniersystem und Präzisions-Biegeergebnisse sind nur einige Highlights dieser Schwenkbiege-Innovation.

Office Software mit Ein-Klick-Programmierung ausgehend von einer STEP, DXF, GEO-Datei des Biegeteils. Keine Expertenkenntnisse erforderlich. Schnell, sicher, präzise.



Der beste Biegeablauf erhält die höchste Wertung im 5-Sterne Ranking.



Die 3D Simulation zeigt den Biegeablauf und eventuelle Kollisionen. Neue Produkte lassen sich schon in der Konstruktion auf Machbarkeit prüfen.



Automatisches Positionieren des Biegeteils durch den Saugeranschlag.



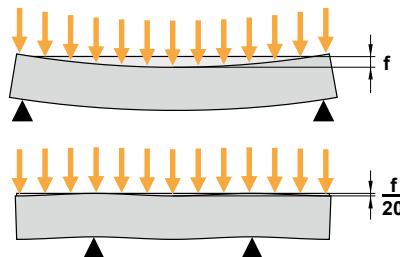
Hohe Flexibilität beim Handling durch Frontsauger und Kleinteilisauger.



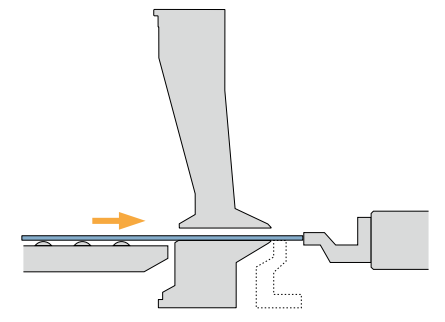
Oberwangenwerkzeuge für Boxen mit einer Höhe bis zu 400 mm.



Der automatische Werkzeugwechsler (78.33-2 & 78.43-2) für das sichere Handling auch schwerer Werkzeuge.



Höchste Biegequalität durch die patentierte Wange-in-Wange Biege- wangenkonstruktion.



Erweiterte Flexibilität, da die Biege- wange als Anschlag benutzt werden kann.



Sicheres Ausrichten langer, schmaler Biegeteile am aktiven Winkelanschlag.

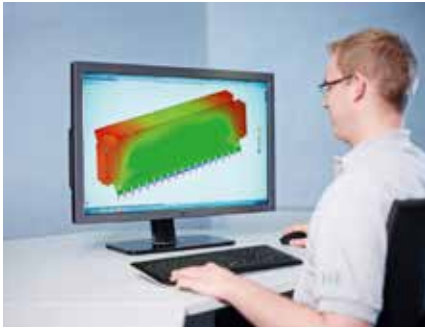


Maschine mit Werkzeugwechsler. Die Absicherung erfolgt vorzugsweise durch Glasschiebetüren.



Maschine ohne Werkzeugwechsler. Ein Laser-Lichtgitter vereint Sicherheit und Zugang beim Biegen von vorne.

Technische Daten	Biegelänge max.	Blechdicke max.	Biegeteilhöhe max.
UpDownCenter RAS 78.43-2/40-2	4060 mm	3.0 mm	400 mm
UpDownCenter RAS 78.33-2/30-2	3200 mm	4.0 mm	400 mm



Konstruktion



Sägen



Plasmaschneiden



Fräsen



Drehen



Verschleifen



Schweißen



Pulverbeschichten



Montage



Elektro-Montage



Qualitätskontrolle



RAS - Regionale Produktion für globale Nachhaltigkeit



INNOVATION MADE IN GERMANY



03. 2018



Hauptsitz in Sindelfingen. Im Vordergrund Kunstwerk „Stahlobjekt“.



Effringen - Werk und Kunstobjekt



RAS Systems LLC in Georgia, USA

Alle Blechdickenangaben beziehen sich auf 400 N/mm² Zugfestigkeit. Änderungen vorbehalten. Abbildungen können Optionen enthalten.



Gründer Wilhelm Reinhardt



Geschäftsführer Rainer Stahl und Willy Stahl

RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH

Richard-Wagner-Straße 4-10 | 71065 Sindelfingen

Fon: + 49-7031-863-0 | info@RAS-online.de

www.RAS-online.de