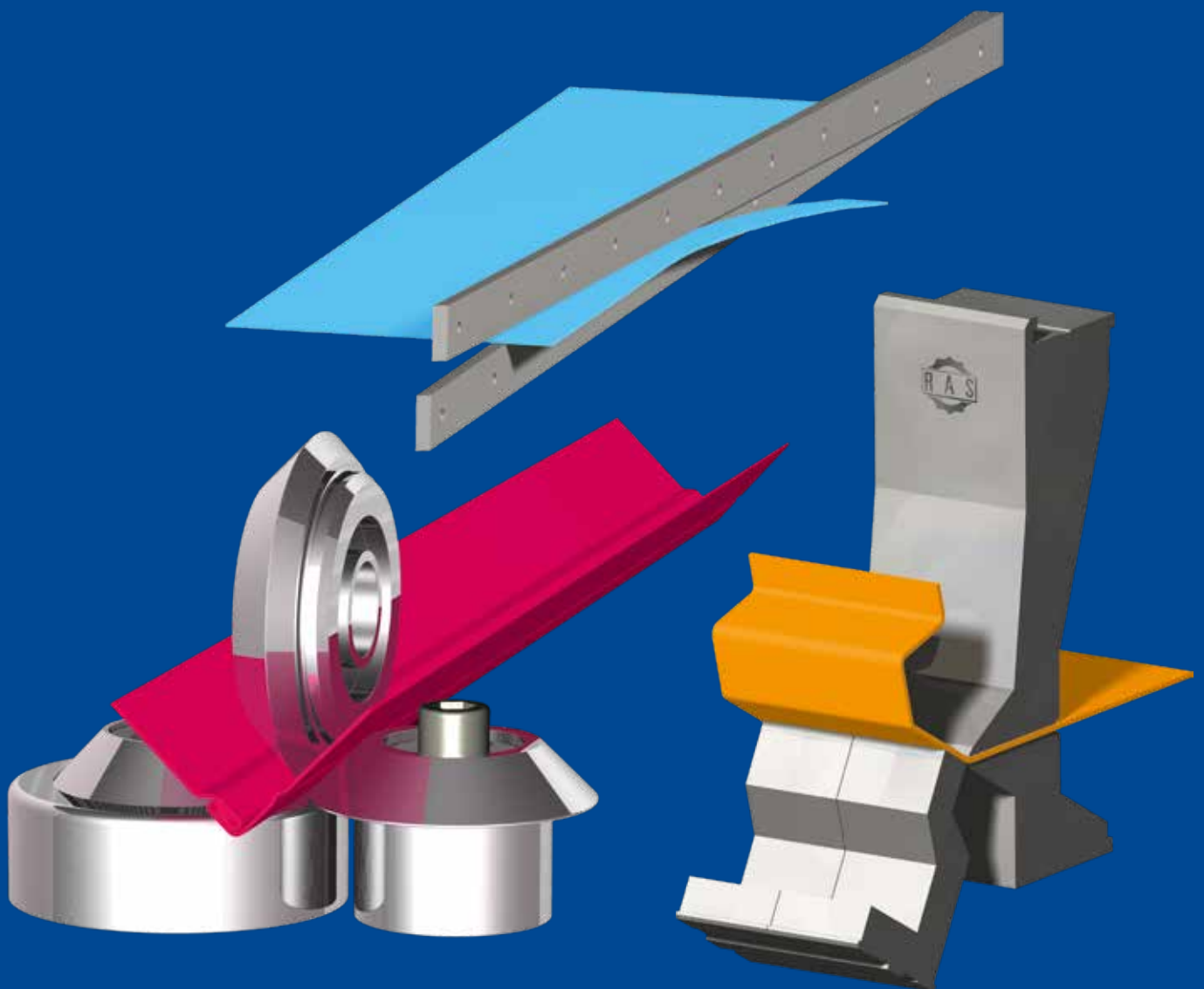


Fertigungsprogramm



SCHNEIDEN

BIEGEN

FORMEN

SOFTWARE

VENTrrounder



Zum Runden von Mantelbögen mit anprofiliertem Falz.



Skala für Radiuseinstellung



Wellenringe auf Teilebreite anpassbar



Die Haltezange verhindert eine Durchbiegung der Wellen.

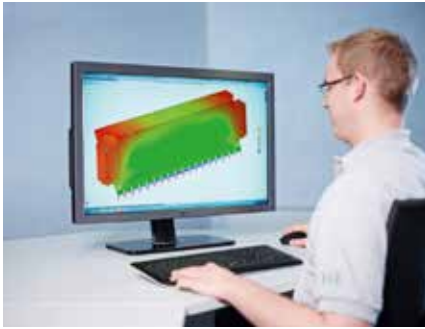


Stehfalzwalzen



Maßband für eine schnelle Voreinstellung.

Technische Daten	Blechdicke max.	Arbeitslänge	Geschwindigkeit ca.
VENTrrounder RAS 40.91	1.25 mm	1500 mm	10 m/min.



Konstruktion



Sägen



Plasmaschneiden



Fräsen



Drehen



Verschleifen



Schweißen



Pulverbeschichten



Montage



Elektro-Montage



Qualitätskontrolle



RAS - Regionale Produktion für globale Nachhaltigkeit



INNOVATION MADE IN GERMANY



03. 2018



Hauptsitz in Sindelfingen. Im Vordergrund Kunstwerk „Stahlobjekt“.



Effringen - Werk und Kunstobjekt



RAS Systems LLC in Georgia, USA

Alle Blechdickenangaben beziehen sich auf 400 N/mm² Zugfestigkeit. Änderungen vorbehalten. Abbildungen können Optionen enthalten.



Gründer Wilhelm Reinhardt



Geschäftsführer Rainer Stahl und Willy Stahl

RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH

Richard-Wagner-Straße 4-10 | 71065 Sindelfingen

Fon: + 49-7031-863-0 | info@RAS-online.de

www.RAS-online.de