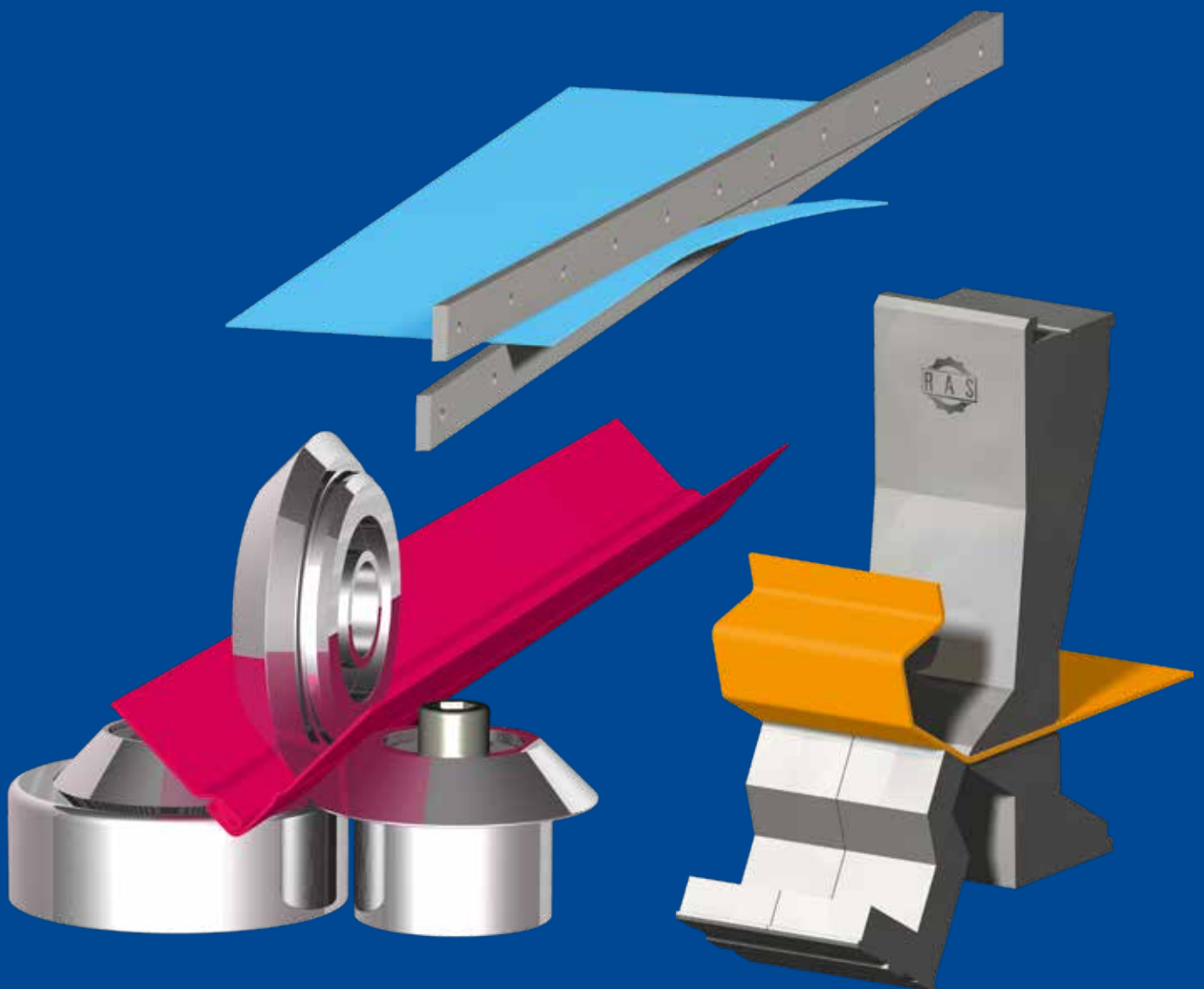


# Fertigungsprogramm



SCHNEIDEN

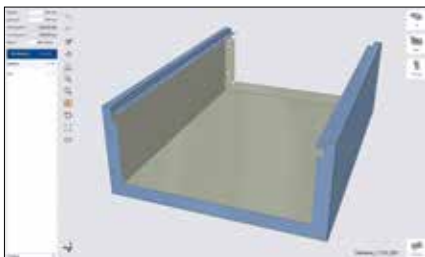
BIEGEN

FORMEN

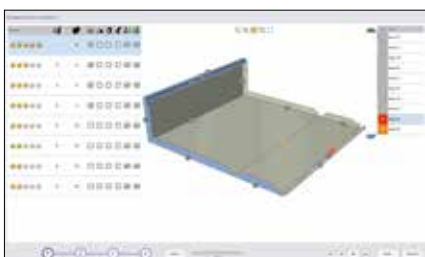
SOFTWARE

# Schwenkbiegemaschinen

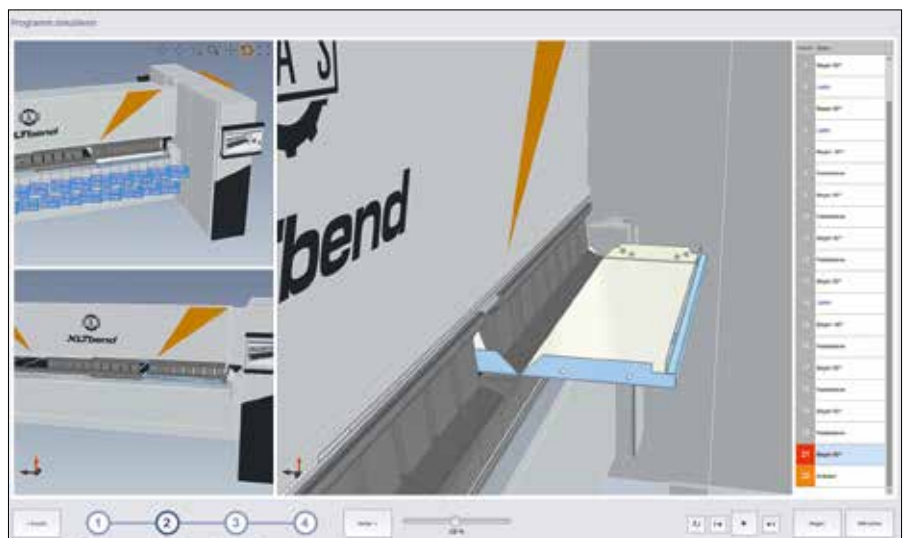
## XLTbend



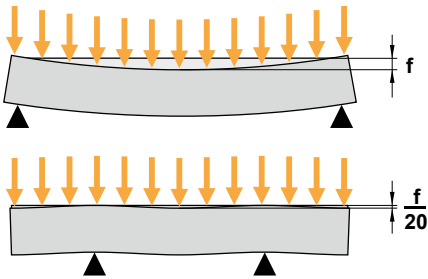
Office Software mit Ein-Klick-Programmierung ausgehend von einer STEP, DXF, GEO-Datei des Biegeteils. Keine Expertenkenntnisse erforderlich. Schnell, sicher, präzise.



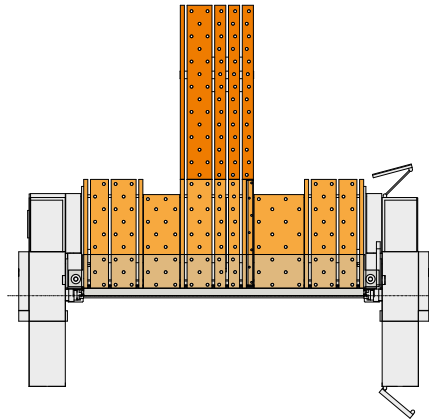
Der beste Biegeablauf erhält die höchste Wertung im 5-Sterne Ranking.



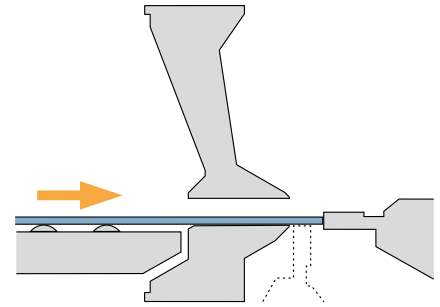
Die 3D Simulation zeigt den Biegeablauf und eventuelle Kollisionen. Neue Produkte lassen sich schon in der Konstruktion auf Machbarkeit prüfen.



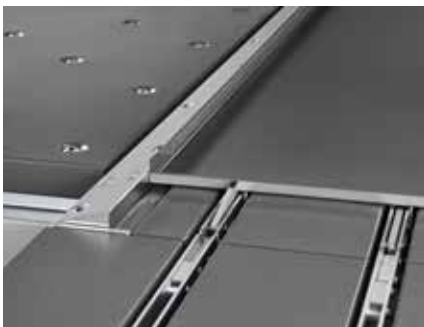
Höchste Biegequalität durch die patentierte Wange-in-Wange Biegewangenkonstruktion (unten).



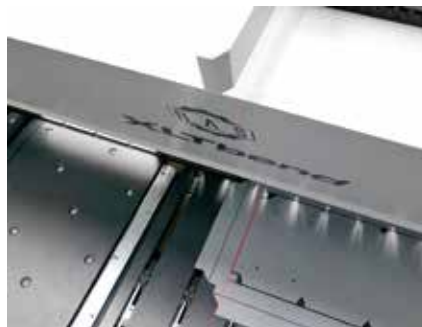
Maschine mit Rechteckanschlag oder mittig verlängertem T-Anschlag.



Erweiterte Flexibilität, da die Biegewange als Anschlag benutzt werden kann.



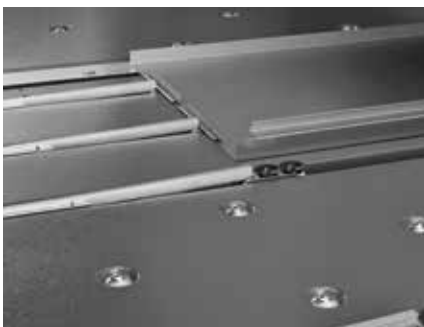
Sicheres Ausrichten langer, schmaler Biegeteile am aktiven Winkelanschlag.



Der Laserstrahl des Virtual Navigators (ViN) zeigt die Einlegeposition des Biegeteils exakt an.



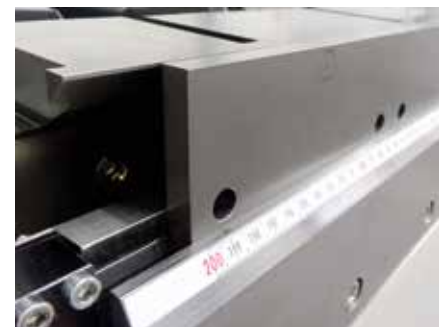
Die SnapTool-Eckwerkzeuge tauchen aus seitlich gebogenen Schenkeln automatisch aus.



Die Sauger des Hybrid-Anschlag-Systems halten das Biegeteil für Folgebiegungen an den Anschlagfingern.

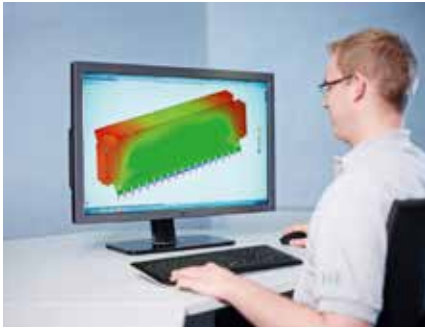


Bei nicht geraden Außenkanten der Platinen lassen sich einzelne Anschlagfinger inaktiv schalten.



Schneller Werkzeugwechsel: Ober- und Biegewangenwerkzeuge gemäß Rüstanleitung einsetzen ... gespannt werden sie automatisch.

Technische Daten	Biegelänge max.	Blechdicke max.
XLtbend RAS 71.40	4060 mm	2.5 mm
XLtbend RAS 71.30	3200 mm	3.0 mm



Konstruktion



Sägen



Plasmaschneiden



Fräsen



Drehen



Verschleifen



Schweißen



Pulverbeschichten



Montage



Elektro-Montage



Qualitätskontrolle



RAS - Regionale Produktion für globale Nachhaltigkeit



INNOVATION MADE IN GERMANY



03. 2018



Hauptsitz in Sindelfingen. Im Vordergrund Kunstwerk „Stahlobjekt“.



Effringen - Werk und Kunstobjekt



RAS Systems LLC in Georgia, USA

Alle Blechdickenangaben beziehen sich auf 400 N/mm<sup>2</sup> Zugfestigkeit. Änderungen vorbehalten. Abbildungen können Optionen enthalten.



Gründer Wilhelm Reinhardt



Geschäftsführer Rainer Stahl und Willy Stahl

**RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH**

Richard-Wagner-Straße 4-10 | 71065 Sindelfingen

Fon: + 49-7031-863-0 | [info@RAS-online.de](mailto:info@RAS-online.de)

[www.RAS-online.de](http://www.RAS-online.de)