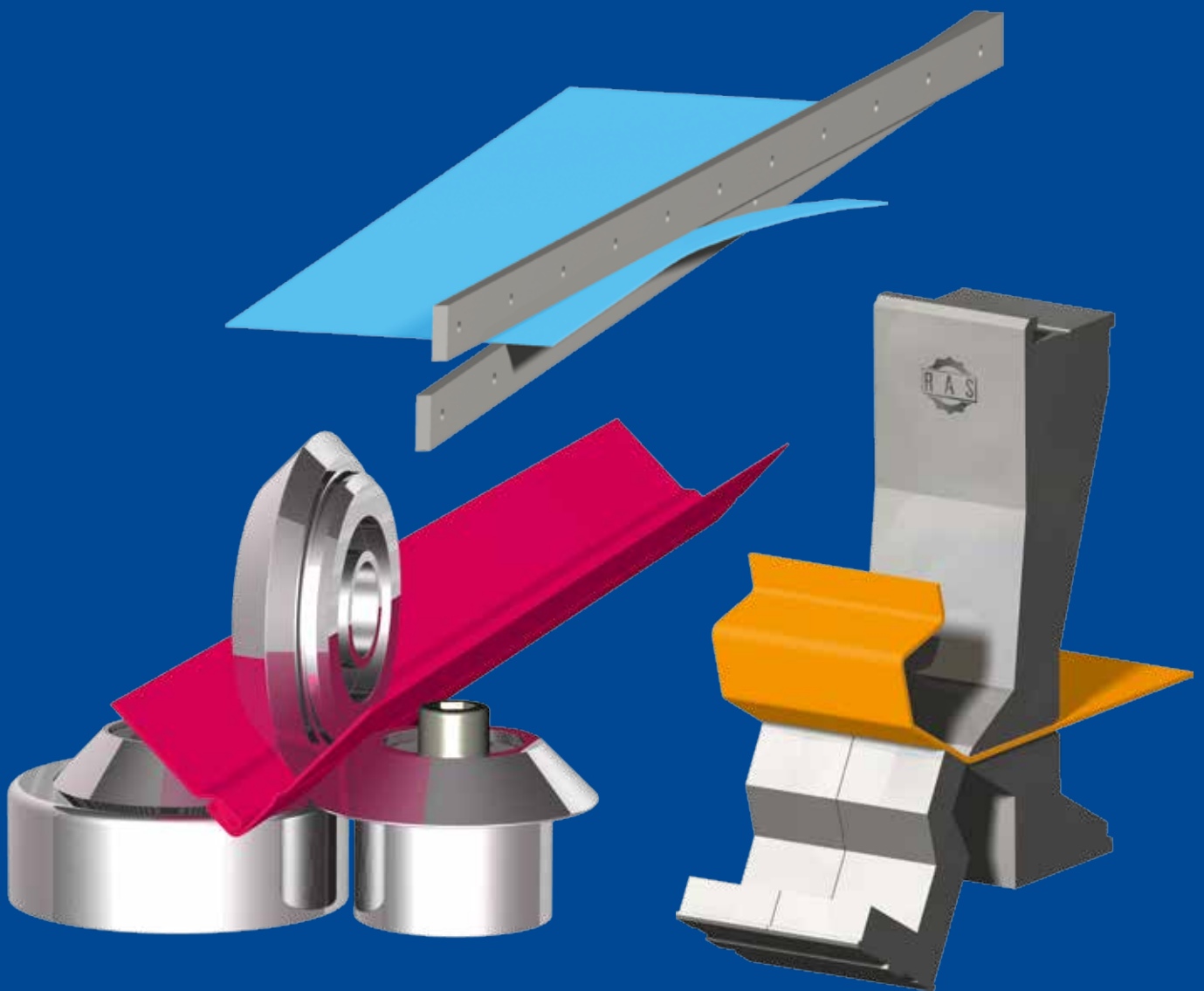


Fertigungsprogramm



SCHNEIDEN

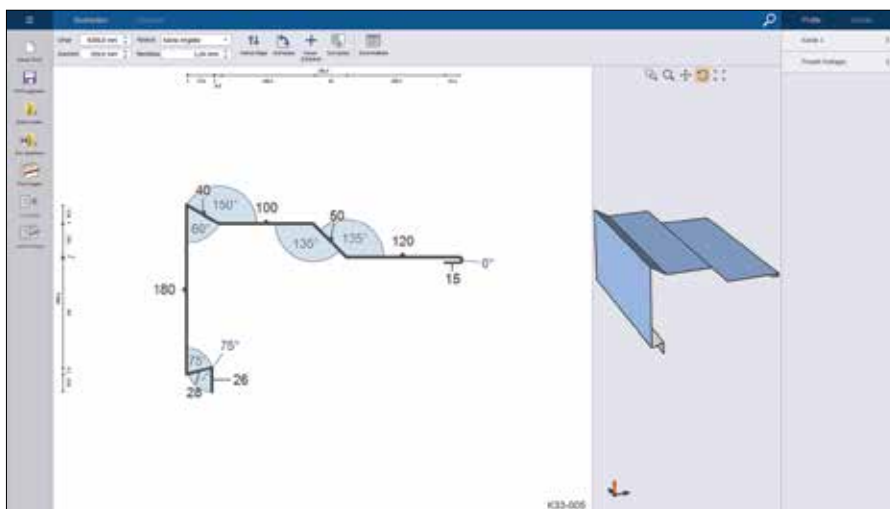
BIEGEN

FORMEN

SOFTWARE

Biegezentren

XXL-Center



Sind mehrere Biegeabläufe möglich, schlägt die Software die beste Variante mit einem 5-Sterne Ranking vor.

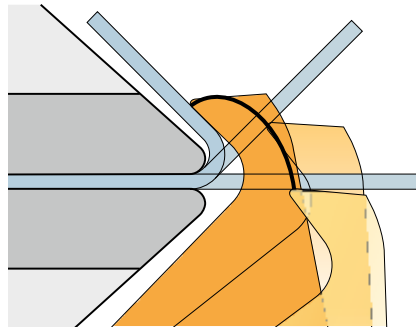


2D oder 3D Simulation des Biegeablaufs und visualisieren eventueller Kollisionen.

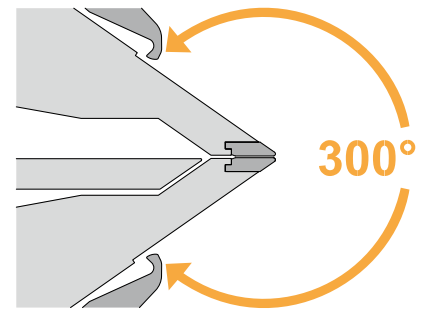
Zeichnen eines Profils am Touch-Monitor. Automatisches Programmieren des Biegeablaufs mit nur einem Mausklick. Keine Expertenkenntnisse erforderlich. Neue Biegeprofile lassen sich schon im Büro auf Machbarkeit prüfen.



Einfaches Einlegen der Blechstreifen auf den herausgefahrenen Einlegetischen.



Kratzfreies Biegen von vorbeschichteten Materialien durch abrollende Biegebewegung.



Vielfältige Teilegeometrien biegsam durch 300 Grad Freibereich vor den Biegewangen (patentiert).



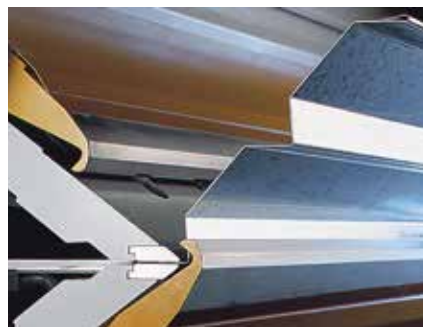
CutModul zum Besäumen von zu breiten Zuschnitten. Automatische Abfolge: Schneiden und Biegen.



Gesicherte Biegequalität durch automatisches Ausrichten der Zuschnitte.



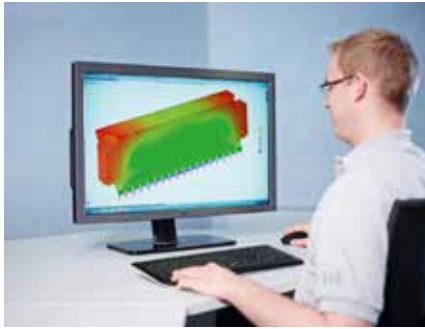
Greiferzangen positionieren das Biegeteil. Das sichert exakte Schenkelmaße und schnelle Biegeabläufe.



Kein Wenden der Biegeteile erforderlich, da die Maschine nach oben und unten biegt. Hohe Produktivität durch schnelle Biegeabläufe.



Technische Daten	Biegelänge max.	Blechdicke max.	Hinteranschlag
XXL-Center RAS 75.08-2	8480 mm	1.5 mm	12 - 750 mm
XXL-Center RAS 75.06-2	6400 mm	1.5 mm	12 - 750 mm
XXL-Center RAS 75.04-2	4240 mm	1.5 mm	12 - 750 mm



Konstruktion



Sägen



Plasmaschneiden



Fräsen



Drehen



Verschleifen



Schweißen



Pulverbeschichten



Montage



Elektro-Montage



Qualitätskontrolle



RAS - Regionale Produktion für globale Nachhaltigkeit



INNOVATION MADE IN GERMANY



08. 2017



Hauptsitz in Sindelfingen. Im Vordergrund Kunstwerk „Stahlobjekt“.



Effringen - Werk und Kunstobjekt



RAS Systems LLC in Georgia, USA

Alle Blechdickenangaben beziehen sich auf 400 N/mm² Zugfestigkeit. Änderungen vorbehalten. Abbildungen können Optionen enthalten.



Gründer Wilhelm Reinhardt



Geschäftsführer Rainer Stahl und Willy Stahl

RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH

Richard-Wagner-Straße 4-10 | 71065 Sindelfingen

Fon: + 49-7031-863-0 | info@RAS-online.de

www.RAS-online.de